



ROFIX 635

Tencuială de hidroizolare pe bază de trass și ciment

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări (UNI, ÖNORM, SIA, etc.,) și recomandarea asociațiilor naționale (ex. SMGV, ÖAP, QG-WDS).

Domenii de utilizare:

Tencuială de hidroizolare minerală pe bază de trass-ciment pentru hidroizolare verticală împotriva apei cu presiune negativă și pozitivă până la 1,5 bari. Adecvată pentru zona de sub cota terenului. Ca măsură colaterală pentru asanare zidărie la interior sau exterior cât și pentru monumente istorice.

La construcții noi și vechi pe pereți cu umiditate ridicată (pivniță, spălătorie, etc.).

Proprietăți:

- Impermeabil
- Rezistent la umiditate constantă
- Rezistență mecanică ridicată
- Rezistență la presiune negativă a apei până la 1,5 bari

Punere în operă:



Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	110438
NAV-Art. Nr.:	110438
Tip ambalaj	
Unități per palet	36 UM/Pal. (AT) 36 UM/Pal. (CH) 36 UM/Pal. (BA) 36 UM/Pal. (BG) 36 UM/Pal. (HR) 36 UM/Pal. (RS) 36 UM/Pal. (SI) 36 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	40 kg/UM
Granulație	0 - 1,4 mm
Consum	ca. 1,9 kg/m ² /mm
Randament	ca. 2 m ² /cm/UM
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 6,5 l/UM
Grosime minimă strat tencuială	15 mm
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.650 kg/m ³
Densitate mortar proaspăt (EN 1015-6)	ca. 1.900 kg/m ³
Densitate în vrac (B3345)	ca. 1.500 kg/m ³
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	ca. 30
Conductivitate termică λ _{10, dry} (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=50%
Conductivitate termică λ _{10, dry} (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=90%



RÖFIX 635

Tencuială de hidroizolare pe bază de trass și ciment

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	110438
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Rezistență la compresiune (28 d)	20 N/mm ² (EN 1015-11)
Rezistența la smulgere (EN 13279-2)	≥ 0,08 N/mm ²
Absorbție apă	≤ 0,2 kg/m ² *min0,5
MG (EN 998-1)	GP, CS IV, W1
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Temperatura suportului	> 5 - < 30 °C
Reacție la foc	A1

Compoziție:

- Ciment
- Trass
- Nisip de carieră (spălat, sortat)
- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare
- Componente organice < 5%

Condiții punere în operă:

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub + 5 °C și nici să crească peste + 30 °C.
În timpul aplicării și a întăririi, cel puțin 3 zile, protejați de îngheț.

Suportul:

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi.

Pregătirea suportului:

Tencuiala veche se decopertează până la cca. 1 metru deasupra zonei vizibil deteriorate. Rosturile zidăriei se curăță cca. 2 cm adâncime. Materialul decopertat se îndepărtează imediat de la șantier, suprafețele decopertate se curăță uscat și se lasă să se usuce. Parțile slăbite, mizeria, praful, bitumul, ș.a. se îndepărtează. Cărămizile deteriorate se înlocuiesc. Rosturile și fisurile în piatră în prealabil se tratează cu RÖFIX 648 Porengrundputz.
Dacă este necesară îmbunătățirea aderenței sau reglarea absorbției suportului, se aplică mortar de șprîț cu RÖFIX 671 sub formă de rețea. Trebuie ca cca. 40% din suport să fie încă vizibil, în niciun caz nu se acoperă complet. Timpul de așteptare este de minim 7 zile (se protejează împotriva uscării rapide). Ca tencuială de egalizare sau pentru a umple neplaneitățile mai mari se utilizează tencuiala proasă RÖFIX 648.

Pregătire:

La aplicare manuală un sac se amestecă cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice până se obține o masă omogenă.
La amestecare manuală 2 - 3 minute timp de amestecare.

Punere în operă:

La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria. Se aplică în grosimi ale tencuiei de 15 până la 20 mm. La grosimi mai mari se aplică în mai multe straturi succesive. Între aplicări timpul de așteptare este de minim o săptămână. Straturile intermediare se piaptână pentru aderență.
La „prelucrarea mecanizată“ se utilizează mașini de tencuit uzuale.

Instrucțiuni:

Cu o gletieră de oțel se aplică un strat mult mai uniform decât la aplicarea cu drișcă de plastic. Dacă se estimează că solicitarea de la apă este prea mare, recomandăm o hidroizolare suplimentară cu RÖFIX 636 Șlam de hidroizolare sau Hasit Optiflex (după minim 2 zile timp de așteptare).
Se protejează împotriva uscării prea rapide prin umezire.



ROFIX 635

Tencuială de hidroizolare pe bază de trass și ciment

Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
Informații punere în operă:	Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.
Depozitare:	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la 20 °C, 65 % umiditate relativă.
Informații generale:	<p>Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.</p> <p>Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.</p> <p>Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.</p> <p>Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.</p> <p>Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.</p> <p>Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.</p> <p>Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.</p>