



HASIT Kalkputz

Tencuială de var

Domenii de utilizare: Tencuială suport sau drișcuită cu aplicare la interior pe suporturi uzuale în construcții, cărămidă, beton, BCA.
La aplicare în două straturi se poate drișcui.
Posibilitate universală de utilizare (spații de locuit, subsoluri, băi). Permeabilizată ridicată și caracteristici de regularizare a umidității pentru un climat sănătos în spațiile de locuit.

Proprietăți:

- Alb natur
- Contractii reduse
- Aplicare mecanizată optimă
- Alcalinitate ridicată
- Împiedică formarea de mușcari

Punere în operă:



Date tehnice:			
Număr articol	5089	5174	5348
Tip ambalaj			
Cantitate per unitate	30 kg/UM	1.000 kg/UM	30 kg/UM
Unități per palet	42 UM/Pal.		42 UM/Pal.
Granulație	0 - 1,2 mm	0 - 1,2 mm	0 - 4 mm
Consum	ca. 12 kg/m ² /cm	ca. 12 kg/m ² /cm	ca. 14,5 kg/m ² /cm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.		
Necesar apă de malaxare	ca. 6 l/UM	ca. 200 l/UM	ca. 6 l/UM
Grosime minimă strat tencuială	8 mm		
Timp de uscare	24 h/mm		
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$	$\leq 0,7$ W/mK		
Rezistență la compresiune (28 zile)	CS I (0,4–2,5 N/mm ²)		
Reacție la foc	A1		
MG (EN 998-1)	GP		
MG (EN 998-1)	CS I		
MG (EN 998-1)	W _c 0		
Depozitare	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejați împotriva umidității.		

Compoziție:

- Var hidratat
- Nisip de calitate superioară
- Mineral

Întărire: Carbonatare

Suportul: Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi.
Suportul trebuie controlat conform normelor în vigoare.
Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat.
La aplicare pe suporturi speciale (zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), amestecate, se va solicita suportul serviciului de consultanță.



HASIT Kalkputz

Tencuială de var

Pregătirea suportului:	După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. Pe beton se aplică o punte de aderență cu RÖFIX IA 622 MW sau RÖFIX Betonkontakt. Suporturile cu absorbție puternică se umezesc, suporturile cu absorbție diferită se amorsează cu RÖFIX Neutralisationanstrich. Înainte de tencuire la toate canturile și colțurile se poziționează profile inoxidabile adecvate.
Pregătire:	Prelucrarea cu orice mașină convențională sau manual. Se amestecă cu malaxor un sac cu cantitatea de apă dată. La mașinile de tencuit e necesar un malaxor adițional. La amestecarea cu malaxor electric nu trebuie supra-amestecat. La amestecare manuală 2–3 minute timp de amestecare.
Punere în operă:	La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale. După aplicare se trage la dreptar. După intrarea în priză imediat se drișcuiește, sau se finisează cu rabotul pentru stratul următor.
Informații punere în operă:	Ca tencuială drișcuită se aplică un strat de cca. 5 mm, se trage cu dreptarul de aluminiu, după intrarea în priză se aplică la aceeași consistență încă 7 mm, se trage cu dreptarul și se rabotează. După cca. 24 de ore se aplică 2 mm și se drișcuiește. Ca tencuială suport se aplică un prim strat de cca. 5 mm, se trage cu dreptarul, după intrarea în priză se aplică un al doilea strat la o grosime de încă maxim 10 mm la aceeași consistență, se trage cu dreptarul și se rabotează. Suprafețele ce urmează a fi placate ceramic nu se drișcuiesc, se trag la dreptar.
Atenție specială:	Tencuiala se taie cu mistria la contactul perete-tavan, perete-trepte, tăietura se acoperă prin drișuire. În caz de suporturi unde se așteaptă mișcări ale construcției trebuie prevăzute rosturi de mișcare și dilatare. Trebuie respectate indicațiile producătorilor acestora. Apariția de bule pe straturi dense, neabsorbante nu este un defect de produs, are mai degrabă legătură cu situația umidității în construcție (guri de aerisire, goluri de aer și comportament de aspirație). Nu se aplică pe suprafețe mari din beton ușor. Rabotarea tencuielilor drișcuite înainte de vopsire distruge structura tencuielii. Vopsirea sau finisarea cu tinci se realizează numai după uscarea completă a tencuielii.
Asigurarea calității:	Calitatea produsului este monitorizată continuu extern și în laboratorul propriu. În producție se aplică un sistem de management al calității certificat în conformitate cu EN ISO 9001:2015.
Informații ambalaj:	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Depozitare:	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejați împotriva umidității. Valabilitate/depozitare: 12 luni. Conținut redus de crom conform directivei europene 1907/2006/EC Anexa XVII la +20 °C și 65 % umiditate relativă. Data producției inscripționată pe ambalaj.
Informații pericole:	Conține var hidratat. Xi iritant. Protejați ochii și pielea.
Informații generale:	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.