



HASIT 160

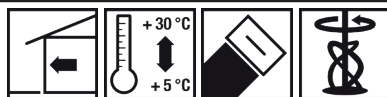
Tinci de var

Domenii de utilizare: Tencuială mecanizată pe bază de var hidraulic CS II (EN 998-1). Tencuială suport sau drișcuită cu aplicare la interior pe suporturi uzuale în construcții, cărămidă, beton, BCA. La aplicare în două straturi se poate drișcui. Posibilitate universală de utilizare (spații de locuit, subsoluri, băi). Permeabilitate ridicată și caracteristici de regularizare a umidității pentru un climat sănătos în spațiile de locuit.

Proprietăți:

- Alb natur
- Conracții reduse
- Aplicare mecanizată optimă
- Alcalinitate ridicată
- Împiedică formarea de mucegai

Punere în operă:



Date tehnice:	
Număr articol	5595
Tip ambalaj	
Granulație	0 - 0,7 mm
Consum	1,1 kg/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 5,5 l/UM
Grosime minimă strat tencuială	1 mm
Timp de uscare	24 h/mm
Rezistență la compresiune (28 zile)	CS I (0,4 - 2,5 N/mm ²)
Reacție la foc	A1
MG (EN 998-1)	GP, CS I, Wc0
Depozitare	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității.

Compoziție:

- Var hidratat
- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Mineral

Întărire: Carbonatare

Suportul: Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Suportul trebuie controlat conform normelor în vigoare. Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat. La aplicare pe suporturi speciale (zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), amestecate, se va solicita suportul serviciului de consultanță.

Pregătirea suportului: Suporturile cu absorbție puternică se umezesc, suporturile cu absorbție diferită se amorsează cu HASIT Aufbrennsperre.



HASIT 160

Tinci de var

Punere în operă:	În cazul suprafețelor reduse, se recomandă prelucrarea și aplicarea manuală. În cazul suprafețelor mari și foarte mari, punerea în operă se poate realiza cu ajutorul mașinilor de tencuit. La aplicarea manuală, se face o primă malaxare a materialului pulverulent cu apă (30 kg material uscat cu 5-6 litri apă curată) cu ajutorul mixerului electric. Pasta astfel obținută se lasă cca. 5 min în repaus, după care se malaxează scurt, încă o dată. Aplicarea pe suport se realizează cu ajutorul gletierei de inox, după ce în prealabil suprafața a fost bine umezită cu apă. Se recomandă aplicarea unui strat cu grosime de 1-3 mm sau două straturi de cca. 1-2 mm. După aplicare materialul poate fi drișcuit. La „prelucrarea mecanizată“ se utilizează mașini de tencuit uzuale.
Atenție specială:	Țimp de uscare, 1 zi pentru 1 mm tencuială. Vopsirea sau finisarea cu tinci se realizează numai după uscarea completă a tencuiei.
Asigurarea calității:	Calitatea produsului este monitorizată continuu extern și în laboratorul propriu.
Informații ambalaj:	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Depozitare:	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității. Dacă se depozitează corespunzător 9 luni.
Informații generale:	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.