

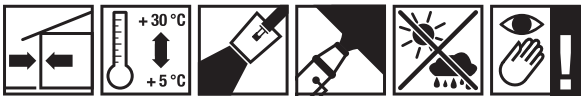
RÖFIX 510

Tencuială var-ciment

Domenii de utilizare:

Tencuială pentru pereţi interiori, tavane şi faţade care nu sunt supuse la umiditate ridicată.
Pentru placare în zone rezidenţiale umede (până la clasa de umiditate W4 – limitat numai la spaţii rezidenţiale la interior).
Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolţari, beton, BCA.
Nu se utilizează în zona de soclu.
Tencuială suport pentru tencuieli decorative structurate, minerale, acrilice, silicatice, siliconice RÖFIX.
Material mineral conform cu Anexa A a catalogului de măsuri ecologice pentru subvenţii construcţii case.

Punere în operă:



Date tehnice:	
Număr articol	**10832**
Tip ambalaj	
Cantitate per unitate	30 kg/UM
Unități per palet	42 UM/Pal.
Granulație	0 - 1,2 mm
Randament în litri	22,5 l/UM
Consum	ca. 12,5 kg/m²/cm
Randament	ca. 2,4 m²/UM
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 8,4 l/UM
Grosime minimă strat tencuială	10 mm
Grosime minimă strat tencuială (tavan)	8 mm
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.500 kg/m³
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ (EN 1745-2002)	ca. 20
Conductivitate termică $\lambda_{10,dry}$ (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=50%
Conductivitate termică $\lambda_{10,dry}$ (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=90%
Rezistență la compresiune (28 d)	3 N/mm²
Modul de elasticitate	ca. 3.650 N/mm²
Grupă de solicitare	până la W4 inclusiv (W4 numai în zona interioară)
Reacție la foc	A1
MG (EN 998-1)	GP
MG (EN 998-1)	CS II
MG (EN 998-1)	W_c0
Depozitare	Se depozitează în spații uscate pe paleți de lemn.



RÖFIX 510

Tencuială var-ciment

Compoziţie:	• Var hidratat • Ciment • Nisip de calitate superioară • Agregate minerale uşoare (perlită) • Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăţilor de prelucrare • Mineral
Întărire:	Hidratare Carbonatizare
Condiții punere în operă:	În decursul aplicării şi uscării temperatura aerului şi a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C şi nici să crească peste +30 °C. În timpul aplicării şi a întăririi, cel puţin 3 zile, protejaţi de îngheţ.
Suportul:	Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescenţe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare. Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat. La aplicare pe suporturi speciale (zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), amestecate, se va solicita suportul serviciului de consultanță.
Pregătirea suportului:	După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. Pe suporturile cu absorbție inegală este nevoie de aplicarea pe întreaga suprafață a unui mortar de sprit RÖFIX Vorspritzmörtel. Tencuiala se aplică umed pe umed pe RÖFIX Betonkontakt şi RÖFIX AI 622. Suprafeţele de beton neted se pretratează cu mortar de şpriţ special RÖFIX 670-S (timp de aşteptare min. 3 zile) sau cu punte de aderenţă RÖFIX 12 Haftbrücke (timp de aşteptare min. 24 de ore). Înainte de tencuire la toate canturile şi colţurile se poziționează profile inoxidabile adecvate. Profilele de tencuială trebuie fixate cu mortar de ciment corespunzător. În principiu pot fi utilizate numai profile de tencuială din oţel inoxidabil. Care din profile sunt utilizate depinde de domeniul de utilizare.
Pregătire:	La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală 2–3 minute timp de amestecare.
Punere în operă:	La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria. La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale. După aplicare se trage la dreptar. După intrarea în priză imediat se drişcuieşte, sau se finisează cu rabotul pentru stratul următor. Pentru grosimi ale tencuielii mai mari de 20 mm sau condiţii nefavorabile se lucrează în mai multe straturi. Stratul anterior de tencuială se rabotează înainte de următorul strat pentru înăsprire. Timp de aşteptare: max. 24 ore. În timpul prizei trebuie asigurate condiţii propice de uscare şi întărire (ex. ventilaţie, aerisire). Încălzirea directă a tencuielii este inadmisibilă. Straturile pe bază de dispersie sau ipsos, cât şi placările ceramice pot si aplicate numai după uscarea completă a tencuielii- minim 4 săptămâni. Pentru placare cu faianţă suprafeţele nu se gletuiesc sau drişcuiesc (conform ÖNORM B 2207). În cazul grupei de solicitare W4 (în spaţii rezidenţiale), sunt necesare măsuri de etanșare suplimentare.
Grosime de aplicare:	• Se aplică o grosime a stratului de min. 10 mm.
Informații punere în operă:	Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. Timp de uscare înainte de finisare: 1 zi pe mm grosime tencuială. Materialul vechi din amabalaje vechi deschise nu se mai utilizează şi nici nu se amestecă cu material proaspăt. Capacitatea termică specifică este de cca. 1 kJ/kg K.



RÖFIX 510

Tencuială var-ciment

Informații ambalaj:	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Depozitare:	Se depozitează în spații uscate pe paleți de lemn. Depozitare/Valabilitate: 12 luni. Conținut redus de crom conform 1907/2006/EG Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate.
Informații generale:	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.