



# RÖFIX DESIGNPUTZ

Tencuială decorativă specială pe bază de NHL

## Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări (UNI, ÖNORM, SIA, etc.) și recomandarea asociațiilor naționale (ex. SMGV, ÖAP, QG-WDS).

## Domenii de utilizare:

Tencuială decorativă preparată industrial conform EN 998-1.

Tencuială decorativă minerală, hidrofobizată, de design, modelabilă pentru sisteme termoizolante cât și pentru fațade și interioare pe tencuieli și plăci de construcție pretratate (ex. gips-carton). Pentru structuri grosiere și fine pieptănate, presate, șablon, drișcuite, cu mătura, șlam și multe alte tehnici de design.

Peste tencuielile minerale pe fațade se aplică un sistem de vopsele deschis la difuzie și care respinge apa. Pe fațadele cu termosistem este de preferat un sistem de vopsele de fațade cu biocide.

Grosime de aplicare în zonele cele mai subțiri: 1,5 mm

## Proprietăți:

- Adecvat pe sisteme termoizolante
- Recomandat ecologic
- Difuzie la vapori de apă ridicată
- Tensiuni reduse datorită tehnologiei RÖFIX RELAX

## Punere în operă:



Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	145794
NAV-Art. Nr.:	145794
Tip ambalaj	
Unități per palet	48 UM/Pal. (AT) 54 UM/Pal. (IT) 42 UM/Pal. (CH) 54 UM/Pal. (BA) 54 UM/Pal. (HR) 54 UM/Pal. (RS) 54 UM/Pal. (SI) 48 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Culoare	bej
Granulație	ca. 1,2 mm
Consum	ca. 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm
Consum / Randament	2,5 - 15/m <sup>2</sup> Kg în funcție de modelul de aplicare
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 6,5 l/UM
Densitate mortar uscat	ca. 1.414 kg/m <sup>3</sup>
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	ca. 20
Conductivitate termică λ <sub>10, dry</sub> (EN 1745:2002)	ca. 0,61 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=50%
Conductivitate termică λ <sub>10, dry</sub> (EN 1745:2002)	ca. 0,66 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=90%
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K



# RÖFIX DESIGNPUTZ

Tencuială decorativă specială pe bază de NHL

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	145794
Rezistență la compresiune (28 d)	2,5 N/mm <sup>2</sup>
Rezistență la încovoiere	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la smulgere (EN 13279-2)	> 0,08 N/mm <sup>2</sup>
MG (EN 998-1)	Tencuială decorativă CR-CS II - W2
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Temperatura suportului	> 5 - < 30 °C
Reacție la foc	A1 (EN13501-1)

## Compoziție:

- Var hidratat
- Var hidraulic natural - NHL5 conform EN 459-1
- Ciment alb (fără conținut de crom)
- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Aditivi pentru îmbunătățirea aderenței
- Aditivi pentru respingerea apei

## Condiții punere în operă:

În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C. Până la uscare completă se protejează de uscare rapidă (curenți de aer, raze solare directe) și udare suplimentară completă (ploaie).

## Suportul:

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Tencuielile de termosistem pe bază de var/ciment trebuie să fie aplicate în grosimile specificate și să fie uscate (min. 5 zile, la temperaturi joase și umiditate se prelungește perioada de uscare). Suporturile de ghips trebuie să fie rezistente și uscate complet. Se poate aplica pe tencuieli suport var ciment după întărirea acestora.

## Suporturi adecvate:

**Tencuieli suport pe bază de var:** Până la o rezistență la compresiune de 1,5N/mm<sup>2</sup> se aplică numai în strat subțire (pieptănat până la grosimea pasului de 10 mm).

**Tencuieli de var/ciment:** adecvat

**Tencuieli ușoare:** Se obține cu RÖFIX DESIGNPUTZ ca masă de șpaclu de egalizare

**Tencuieli termoizolante:** Pe tencuieli de egalizare (Renoplus, Renostar)

**Beton:** Suprafețele de beton trebuie periate și desprăfuite. Resturile de ciment se îndepărtează mecanic. Impuritățile precum resturile de ulei de cofraj, grăsime și ceară trebuie îndepărtate cu un aparat de spălat cu presiune ridicată. După uscare se aplică înainte de tencuiala decorativă masă de șpaclu RÖFIX DESIGNPUTZ, pentru a evita bulele de aer din tencuiala decorativă.

**TIS: RÖFIX EPS LIGHT, RÖFIX FIRESTOP, RÖFIX CORKTHERM 040::** adecvat

**Tencuieli vechi minerale nevopsite, neacoperite:** Pe tencuieli renovare (Renoplus, Renostar)

**Tencuială veche cu vopsea minerală:** Pe tencuieli renovare (Renoplus, Renostar)

**Tencuială organică veche:** Pe tencuieli renovare (Renoplus, Renostar)

**Tencuială de ipsos uscată:** Amorsare cu RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Este posibilă aplicare numai în strat subțire (pieptănat până la mărimea pasului de max. 10 mm).

**Plăci de gips carton:** Pretratate cu RÖFIX Gika-Grund grund de blocare conform fișei tehnice.

**Placă armată din ghips (exemplu Fermacell):** vezi suplimentar capitolul 4 Tencuieli decorative

## Pregătirea suportului:

Suporturile puternic absorbante se preumezesc uniform cu apă sau cu o amorsă adecvată, pentru egalizarea absorbției (în afara tencuielilor de ipsos).

Suporturile nisipoase trebuie întărite cu amorsă adecvată (PP 201 pe tencuieli de var ciment, PP 301 pe suporturi de ipsos și var ciment).



# RÖFIX DESIGNPUTZ

Tencuială decorativă specială pe bază de NHL

<b>Pregătire:</b>	Se toarnă apă într-un recipient curat și se amestecă materialul omogen cu un agitator electric. Temperatura apei de amestec nu trebuie să depășească + 25 °C. După amestecare se lasă 10 minute (timp de maturare). După se amestecă scurt încă o dată. În timpul aplicării tencuiei decorative amestecați des pentru a evita o sedimentare a granulelor.
<b>Punere în operă:</b>	„Se aplică ca tinci“: se aplică cu gletiera din oțel inoxidabil de preferință în 2 straturi pe stratul suport pregătit. Se aplică primul strat și înainte de a doua operație se lasă să se întărească ușor. Aplicarea mecanizată se realizează omogen cu utilaj de șpritzare adecvat. „Structurare pieptănat“: Se trage cu gletiera la dimensiunea granulei, iar după intrarea în priză se trage pieptănat. Se umplu goluri după ce continuă priza. Se întinde materialul în exces cu gletiera cu dinți. „Structurare drișcuit“: Se drișcuieste uniform cu drișca sau cu drișca cu burete. Trebuie avut grijă să fie drișcuită, structurată în timp util.
<b>Informații pericole:</b>	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Alte elemente (ex. sticlă sau aluminiu lucios) se protejează de apele pluviale prin vopsire sau printr-o soluție constructivă, până la întărirea tencuiei prin carbonatare. Toate tencuielile pe bază de var și ciment sunt puternic alcaline, corodează astfel de suprafețe ( sticla devine opacă, aluminiul strălucitor devine mat).
<b>Informații punere în operă:</b>	Mortarul proaspăt se aplică în interval de 1 ora. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt. Pentru egalizarea diferențelor de culoare datorate prelucrării, intemperiiilor sau suporturilor diferit absorbante se vopsește ulterior (vopsele de exterior silicatic sau siliconice RÖFIX). Suprafețele pot fi vopsite numai după uscarea și întărirea completă. Aceasta înseamnă 7 - 10 zile după aplicare, recomandabil 2-3 săptămâni (în funcție de condițiile meteo). Tencuielile decorative nu se folosesc ca tencuieli de egalizare. Grosimea stratului de RÖFIX DESIGNPUTZ nu trebuie să depășească de trei ori grosimea granulei, la exterior trebuie să fie minim 1,5 mm. La executarea unor structuri pieptănate grosiere cu pas >10 mm, se aplică RÖFIX Unistar LIGHT pieptănat încrucișat, pentru a se obține o împănare mai bună cu tencuiala și pentru detensionare. Se umplu suprafețele pieptănate cu RÖFIX DESIGNPUTZ și în faza următoare se obține structura pieptănată dorită. Geometria structurii pieptănată trebuie aleasă la exterior așa încât apa să se poată scurge. RÖFIX DESIGNPUTZ trebuie vopsit la exterior cu vopsele de fațadă RÖFIX, iar pe termosistem cu vopsele de fațadă RÖFIX cu biocid.
<b>Depozitare:</b>	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la 20 °C, 65 % umiditate relativă.



# RÖFIX DESIGNPUTZ

Tencuială decorativă specială pe bază de NHL

## Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.

Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.

La tencuielile decorative pastă tencuiala suport trebuie să aibă o rezistență la compresiune de minim 1,5 N/mm<sup>2</sup>. A nu se folosi pe straturi suport umede și pe suporturi orizontale încărcate cu apă. În caz de condiții meteo și la obiect variabile nu se poate acorda o garanție pentru uscare fără pete. Prin utilizarea de materiale naturale sunt posibile diferențe minore de nuanță. Tencuielile colorate pentru suprafețe adiacente ar trebui pregătite numai dintr-o comandă/livrare. Pentru comenzi de completare trebuie indicat proiectul și data primei comenzi. Materialele suprapuse pot fi subiectul diferențelor de nuanță. Verificați materialul înainte de aplicare dacă corespunde nuanței comandate. Nu acceptăm reclamații de diferențe după aplicare.

Intemperii, intensitatea razelor UV și expunerea la umiditate afectează suprafața în timp.

Modificări vizibile de nuanță sunt posibile. Acest procedeu de modificare este influențat de condițiile în care se află obiectul. **Recomandare:** Stabilitatea nuanței la tonuri intensive și/sau foarte închise se poate îmbunătăți prin vopsire suplimentară.

Straturile care nu sunt suficient uscate sub influența apei, ex: rouă, ceață/ploaie, aditivi din strat, se pot dizolva și depozita la suprafață. Efectul este în funcție de intensitatea nuanței foarte diferit vizibil. Nu are influență asupra calității produsului. Efectele dispar la următoarele expuneri atmosferice.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culoare în caz de livrări individuale. La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culoare pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (20°C/65% umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier.

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.