



RÖFIX PI 305 POLITOP Airless

Vopsea pentru interior pereți și tavane

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

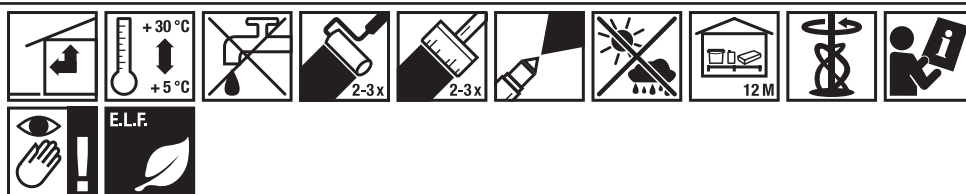
Domenii de utilizare:

Vopsea de interior mată, acoperire bună, emisii reduse, se aplică airless pe pereți și tavane. Pentru vopsirea tencuielilor uscate, minerale (var, var-ciment, var-ipsos) și a suprafețelor organice (ex. vopsele dispersie vechi) la interior. Soluția ideală pentru aplicații standard în clasele de solicitare medii și reduse. Clasa 3 de abraziune și putere de acoperire din clasa 2, conform EN 13300. Nu se utilizează pe zone ce vor fi solicitate mecanic.

Proprietăți:

- Putere de acoperire ridicată
- Raport calitate - pret
- Emisii reduse și fără solvenți
- Miros slab
- Rezistent la spălare
- Se poate pulveriza

Punere în operă:



Date tehnice:

SAP-Art. Nr.:	144590	
NAV-Art. Nr.:	144590	144593
Tip ambalaj		
Unități per palet	24 UM/Pal. (AT)	64 UM/Pal. (AT)
Cantitate per unitate	15 l/UM	5 l/UM
Culoare	alb	
Consum	ca. 0,15 l/m ² /St.	
Grosime strat	0,18 mm	
Densitate	ca. 1,52 kg/l	
Valoare pH	ca. 8	
Categorie COV	A	
Conținut COV	max. 1 g/l	
Cod COV	2004/42/IIA(a)30(2010)30	
Putere de acoperire	Clasa 2	
Lavabilitate	Clasa 3 (EN 13300), „lavabil” (DIN 53778)	
Grad de strălucire	Mat	
Informații ambalaj	În găleți de plastic reciclabile.	
Temperatura suportului	> 5 - < 25 °C	

Compoziție:

- Liant: Polimer de dispersie
- Aditivi: tenside, antispușanți
- Filler (mineral)



RÖFIX PI 305 POLITOP Airless

Vopsea pentru interior pereți și tavane

Condiții punere în operă:	În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C. Timpul de uscare depinde de condițiile de șantier. La o umiditate relativă de 65 % și o temperatură a mediului de +20 °C suprafața este uscată și poate fi aplicat stratul următor după cca. 5 ore. Uscare completă și rezistență finală la cca. 3 zile.
Suportul:	Suportul trebuie să fie curat, rezistent, uscat, desprăfuit, fără eflorescențe, impurități, fără materiale ce pot forma un strat separator. Controlul stratului suport, evaluarea și pretratarea trebuie să se realizeze conform normelor naționale în vigoare: DIN 18363, fișele tehnice BFS, ÖAP sau SMGV. La straturile suport noi trebuie respectate în special timpii de uscare, de așteptare indicați de producătorii de suport cât și datele tehnice și indicațiile referitoare la acest produs. Suporturile trebuie să fie rezistente. Valori de tăiere 0 sau 1 trebuie să fie obținute conform EN 2409.
Supporturi adecvate:	Beton: Suprafețele de beton trebuie periate și desprăfuite. Eventualele porțiuni fragile de ciment și beton trebuie îndepărtate mecanic. Eventuale materiale ce pot forma un strat separator, ulei de cofrare și grăsimi, trebuie îndepărtate cu apă sub presiune. Lipsuri și goluri trebuie egalizate cu mase de șpaclu RÖFIX adecvate. Înainte de aplicarea vopselelor organice, este recomandat ca suprafețele de beton să fie amorsate cu RÖFIX PP 315 Betongrund. Amorsare cu RÖFIX PP 315 Betongrund. Tencuieli de ciment și var-ciment conform EN 998-1 (Rezistență la compresiune $\geq 1,5$ N/mm²): Suprafețele se amorsează cu RÖFIX PP 301 sau RÖFIX PP 311. Suprafețele de tencuială noi cu absorbție normală, se pot vopsi în două straturi după o perioadă de așteptare de 3 săptămâni. Tencuieli de ipsos și var-ipsos conform EN 13279 (Rezistență la compresiune $\geq 2,0$ N/mm²): Eventuale straturi prăfoase de eflorescență de var, impurități, trebuie îndepărtate complet. Suporturile pe bază de ipsos trebuie amorsate cu RÖFIX PP 301 sau cu RÖFIX PP 311. După amorsare se poate realiza finisarea prin vopsire în două straturi. Vopsele și straturi vechi, rezistente, pe bază de dispersie: Straturile vechi de vopsea de disperie, mate, care nu sunt puternic absorbante pot fi vopsite direct. Vopsele care se exfoliază sau se desprind trebuie îndepărtate în întregime. Straturile vechi de vopsea puternic absorbante se amorsează cu PP 301 HYDRO LF. Suprafețele lucioase se înăspresc înainte de amorsare. Vopsele și straturi vechi, rezistente, pe bază de silicat: Amorsare cu RÖFIX PP 301. După aceea aplicare vopsea în 2 straturi, vopsea grund și vopsea de acoperire. Suporturi din materiale mixte și mici suprafețe de tencuială nouă (reparații de tencuială, fisuri recondiționate, cabluri electrice acoperite, etc.): Amorsare cu RÖFIX PP 301. După aceea aplicare vopsea în 2 straturi, vopsea grund și vopsea de acoperire. Tapeturi rezistente: Se aplică în două straturi fără tratare prealabilă, vopsea grund și de acoperire. Vopsele pe bază de clei și tapeturi fără aderență: Vopselele, tapetul se îndepărtează în întregime și se spală intensiv. Se amorsează suportul rezistent cu PP 301 HYDRO LF (Recomandare: După ce se verifică rezistența).
Pregătirea suportului:	Acoperire pentru protecție: Suprafețele adiacente, sticlă, ceramică, aluminiu, lemn, mobilă, podele, ș.a. trebuie acoperite. Stropirea proaspătă se poate șterge imediat cu cârpă umedă sau spăla cu apă. Straturile de vopsea fragile, fisurate, vechi, se îndepărtează mecanic. Mici suprafețe lipsă: se șpăcluiesc cu masă de șpaclu RÖFIX adecvată înainte de amorsare. Suporturile puternic absorbante, absorbante sau inegal absorbante, se pretratează cu grund de profunzime RÖFIX fără solvenți. Amorsele de profunzime se diluează cu apă în așa fel încât amorsa de profunzime este complet absorbită de suport și la suprafață nu apare film (cu trimitere la fișele tehnice ale amorselor de profunzime).
Pregătire:	Amorsele se ajustează cu diluant în funcție de absorbția suportului. Amorsele trebuie absorbite complet în stratul suport, nu trebuie să rămână peliculă lucioasă pe suport. Produsul este gata de utilizare și ar trebui utilizat nediluat.



RÖFIX PI 305 POLITOP Airless

Vopsea pentru interior pereți și tavane

Punere în operă:	Stratul de acoperire se realizează prin pretratarea suportului (RÖFIX PRIMER) și acoperire. Acoperirea faptică (vopseaua) constă în două straturi de vopsea, eventual un strat intermediar de vopsea. Aplicarea mecanizată se realizează omogen cu utilaj de șpritzare adecvat. Aplicare airless: Unghi / duză / presiune - 50°/0,026"/~170bar. La aplicare prin șpritzare, înainte de aplicare, vopseaua se amestecă bine și se sitează.
Instrucțiuni:	La amorsarea și realizarea suprafețelor zugrăvite trebuie respectate reglementările europene și naționale în vigoare, precum și standardele naționale și internaționale în construcții, reglementările și ghidurile de prelucrare precum ÖAP, SMGV sau fișa BFS, etc. În caz de neconcordanțe, vă rugăm să ne contactați.
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
Informații punere în operă:	O suprafață continuă trebuie realizată într-o singură trecere, umed pe umed pentru evitarea nadelor.
Depozitare:	Se depozitează în ambalaj bine închis, în spații răcoroase, ferite de îngheț. Minim 12 luni.
Informații generale:	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culoare în caz de livrări individuale. La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culoare pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (+20 °C/65 % umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier. Datele sunt prezentate fără garanție a faptului că sunt complete și fără a fi răspunzători pentru orice pretenție sau decizie a clientului. Nu eliberează clientul de evaluarea proprie asupra adecvării și oportunității utilizării materialului. Este valabil și pentru fișele tehnice ale produselor RÖFIX menționate în aceste fișe. La utilizarea pe suporturi care nu sunt menționate în această fișă tehnică se recomandă consultarea serviciului de consultanță. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.