



# HAFT- und ARMIERUNGSMÖRTEL MAX 8 weiss

Lepiaca a armovacia malta biela

**Oblasť použitia:** Minerálna, priemyselne vyrábaná biela lepiaca a armovacia malta na báze cementu a jemných pieskov určená na lepenie tepelnoizolačných dosiek z polystyrénu a minerálnej vlny. K lepeniu a stierkovaniu extrudovaného polystyrénu(XPS) v oblasti sokla.

**Vlastnosti:**

- Univerzálne použiteľný
- Výborné spracovanie.
- Vysoká výdatnosť
- Dlhá doba spracovateľnosti
- Vysoká difúzna priepustnosť

**Spracovanie:**



Technické údaje	
Číslo výrobku	2000141637
Množstvo v balení	25 kg
Množstvo na palete	48 kusov/pal.
Zrornosť	0 - 0,5 mm
Difúzia vodnej pary $\mu$ (EN 1015-19)	$\leq 30$
Hrúbka filmu	4 - 6 cm
Spotreba vody	cca 6,5 l/vrece
SD-hodnota	cca 0,1 cm
Nasiakavosť vody (STN EN 1015-11)	$< 0,5 \text{ kg/m}^2\text{24h}$ (nach ETAG 004)
Spotreba - lepenie	cca 4 kg/m <sup>2</sup>
Spotreba-armovanie	cca 6 kg/m <sup>2</sup>
Čas schnutia	cca 7 dni
Súčiniteľ tepelnej vodivosti	0.87

**Materiálové zloženie:**

- Biely cement (chróm redukovaný)
- Kremičitý piesok

**Stvrdnutie:** Karbonatizácia  
Hydratácia

**Podmienky spracovania:** Počas spracovania a vytvrdzovania materiálu nesmie teplota okolia alebo podkladu klesnúť pod +5°C a vystúpiť nad +30°C.  
Do úplného vyschnutia chrániť pred mrazom, dažďom, rýchlym vysušením a prievanom.

**Podklad:** Podklad musí byť suchý, pevný, bez nečistôt, ako sú prach, sadze, riasy, výkvetý, atď.

**Príprava podkladu:** Film tvoriace separačné prostriedky (plesne, oleje atď.) je nutné odstrániť. Kriedujúce alebo zbrúsené podklady je nutné spevniť vhodnými prostriedkami s hĺbkovým účinkom. Nalepené tepelnoizolačné dosky je nutné po vyschnutí lepiaceho tmelu upevniť rozpernými kotvami. Počet a rozmiestnenie je riešené v projekte.



# HAFT- und ARMIERUNGSMÖRTEL MAX 8 weiss

Lepiaca a armovacia malta biela

<b>Príprava výrobku:</b>	<p>Obsah jedného vreca sa zmieša s daným množstvom vody (pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008) pomocou elektrického miešadla alebo kontinuálnej miešačky na homogénnu zmes bez hrudiek.</p> <p>Čas miešania pri ručnom spracovaní 2 - 3 minúty.</p> <p>Po zamiešaní cca 10 minút nechať stáť (čas zrenia). Následne ešte raz krátko premiešať.</p>
<b>Spracovanie:</b>	<p>Lepenie tepelnoizolačných dosiek: lepiacu zmes nanášať na minimálne 40% plochy izolačnej dosky ručne alebo strojovo. Zmes sa naniesie celoplošne zubovým hladítkom alebo sa nanáša po obvode dosky vo forme 5 cm širokého pásu a do stredu sa nanesú 3 – 4 terče s priemerom 15 cm. Výška lepiacej vrstvy musí byť prispôbená rovinnosti podkladu.</p> <p>Pri lepení dosiek z minerálnej vlny je možné lepiacu zmes nastriekať na stenu a následne prilepiť dosku.</p> <p>Armovanie izolačných dosiek: Po cca 2 -3 dňoch po nalepení dosiek ( v závislosti od klimatických podmienok) sa naniesie armovacia vrstva pomocou polkruhového zubového hladítka Ø 12mm a upraví. Minimálna hrúbka armovacej vrstvy musí byť 5mm.</p> <p>Výstužnú mriežku zatlačiť do výstužnej vrstvy, jednotlivé pásy sa musia prekrývať v šírke cca 10 cm v oblasti spojov a zastierkovať. Ak je to nutné, rovinu vyrovnajte sťahovacou latou.</p> <p>Po cca 5 - 7 dňoch (v závislosti od klimatických podmienok) je možné realizovať ďalšiu vrstvu systému. V chladnom a vlhkom počasí je nutné dobu zrenia armovacej vrstvy predĺžiť.</p> <p>Lepiaca zmes je pri +15°C a 50% relatívnej vlhkosti vzduchu po 2 dňoch čiastočne odolná proti zaťaženiu.</p> <p>Do úplného vytvrdnutia lepiacej zmesi nesmú byť tepelnoizolačné dosky vystavené žiadnemu mechanickému namáhaniu.</p> <p>Čerstvú maltu spracovať do 2 hod. od namiešania.</p> <p>Konštrukčné a dilatačné škáry sa musia priznať. Na zhotovenie týchto škár je nutné použiť správne dilatačné profily.</p>
<b>Pokyny k spracovaniu:</b>	<p>Nezatierané plochy je nutné chrániť proti postriekaniu zakrytím (dlažba, obklady, okná atď.), poprípade ihneď za mokra očistiť.</p> <p>Konštrukčné a dilatačné škáry sa musia priznať. Na zhotovenie týchto škár je nutné použiť správne dilatačné profily.</p>
<b>Zvlášť dôležité:</b>	<p>Prosím nezabudnúť: Povrchová úprava musí byť podľa predpisov odbornej komunity realizovaná omietkami a nátermi s referenčnou hodnotou svetla (HBW) &gt;25%.</p>
<b>Kvalita:</b>	<p>Produkt je nepretržite sledovaný (v rámci schváleného ETICS systému) v našom laboratóriu ako celok, ale aj jeho jednotlivé súčasti.</p>
<b>Balenie:</b>	<p>Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.</p>
<b>Skladovanie:</b>	<p>Na suchom a chladnom mieste na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65%).</p> <p>Doba skladovania: max. 12 mesiacov podľa nariadenia 1907/2006/ES a príloha XVII pri 20°C, 65% relatívnej vlhkosti vzduchu (Cr6+) od dátumu výroby, na suchom mieste v pôvodnom uzatvorenom obale. Dátum výroby je uvedený na obale.</p>



**KREISEL®**

## HAFT- und ARMIERUNGSMÖRTEL MAX 8 weiss

Lepiaca a armovacia malta biela

### Všeobecné informácie:

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná.

Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností.

Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie.

Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita.

Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov.

Aktuálne technické listy sú k dispozícii na našej internetovej stránke.