



HASIT DIEPLAST 860 LIGHT

Lepiaca a armovacia malta ETAG 004

Oblasť použitia:

Minerálna, priemyselne vyrábaná biela ľahčená lepiaca a armovacia malta na tepelno izolačné dosky z polystyrénu (EPS-F/EPS-P/XPS), minerálnej vlny (MW) a drevených vlákien na všetky minerálne podklady.

Ako špeciálna lepiaca malta na lepenie a armovanie tepelno izolačných dosiek (dosky z polystyrénu, minerálnej vlny, korku a pod.). Ako stierková malta na pokladanie armovacích tkanín na tepelno izolačné dosky a všetky rovné, suché a predovšetkým nosné podklady.

Odolnosť proti rázu-armovacia hrúbka 5 až 10 mm (nominálna hrúbka omietky NPD).

Použitie kategórii: I podľa ETAG 004

SLOW-predĺžený čas

K lepeniu a stierkovaniu extrudovaného polystyrénu(XPS) v oblasti sokla.

Pevnosť v ťahu trieda na drevo (OSB / 3): K2/K3 podľa ÖNORM B bodu 6405:2007 4.3.

Vlastnosti:

- Najvyššia odolnosť proti nárazom.
- Veľmi vysoká výdatnosť
- Výborné spracovanie.
- Univerzálne použiteľný
- Dlhá doba spracovateľnosti
- Pri teplotách vyšších než +30°C a pri strojnom nanášaní lepiacej zmesi na podklad je nutné použiť variantu s dlhším časom spracovania.

Spracovanie:



Technické údaje

Druh obalu	
Množstvo v balení	25 kg
Množstvo na palete	42 ks./pal.
Zrornosť	0 - 1,2 mm
Spotreba - lepenie	ca. 3,5 kg/m ²
Spotreba-armovanie	ca. 5 kg/m ²
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.
Spotreba vody	ca. 7,5 ltr.
Hrúbka filmu	4 - 10 mm
Difúzia vodnej pary μ (EN 1015-19)	≤ 20
SD-hodnota	ca. 0,1 m
Čas schnutia	ca. 7 d
Tepelná vodivosť λ 10, suchá	$\leq 0,54$ W/mK (Tabellenwert)
Rázová pevnosť	> 10 J
E-Modul	ca. 3.500 N/mm ²
Nasiakavosť vody	$< 0,5$ kg/m ² 24h (nach ETAG 004)
Reakcia na oheň	A2 (EN13501-1)
Hustota - stredná hodnota (STN EN 1015-10)	ca. 1.150 kg/m ³
Vstupné	ETA - 06/0141 WDVS HASITHERM -POL ETA - 19/0444 WDVS HASITHERM MIN



HASIT DIEPLAST 860 LIGHT

Lepiaca a armovacia malta ETAG 004

Materiálové zloženie:	<ul style="list-style-type: none">• Biely cement (chróm redukovaný)• Kvalitný vápencový piesok• Ľahčené prísady (organické)• Minerálny
Stvrdnutie:	Karbonatizácia Hydratácia
Podklad:	Podklad musí byť suchý, pevný, bez nečistôt, ako sú prach, sadze, riasy, výkvety, atď.
Príprava podkladu:	Film tvoriace separačné prostriedky (plesne, oleje atď.) je nutné odstrániť. Kriedujúce alebo zbrúsené podklady je nutné spevniť vhodnými prostriedkami s hĺbkovým účinkom. Nalepené tepelnoizolačné dosky je nutné po vyschnutí lepiaceho tmelu upevniť rozpernými kotvami. Počet a rozmiestnenie je riešené v projekte.
Príprava výrobu:	Pri „ručnom spracovaní“: obsah vreca zmiešať s odporúčaným množstvom vody (pitná alebo podľa STN EN 1008) a premiešať elektrickým miešadlom počas 2 minút, kontinuálnou miešačkou alebo miešačkou s núteným obehom. Čas miešania pri ručnom spracovaní 2 - 3 minúty. Po namiešaní nechať cca 10 minút odležať a ešte raz krátko premiešať.
Spracovanie:	Stierkovanie izolačných dosiek: 2-3 dni po nalepení (v závislosti od poveternostných podmienok a kotvenia) sa nanesie stierková malta s minimálnou hrúbkou 5 mm ozubenou stierkou polkruhovou Ø16mm a zrovná sa do roviny. Výstužnú mriežku zatlačiť do výstužnej vrstvy, jednotlivé pásy sa musia prekrývať v šírke cca 10 cm v oblasti spojov a zastierkovať. Ak je to nutné, roviny vyrovnajte sťahovacou latou. Po cca 5 - 7 dňoch (v závislosti od klimatických podmienok) je možné realizovať ďalšiu vrstvu systému. V chladnom a vlhkom počasí je nutné dobu zrenia armovacej vrstvy predĺžiť. Nenatierané plochy je nutné chrániť proti postriekaniu zakrytím (dlažba, obklady, okná atď.), poprípade ihneď za mokra očistiť. Konštrukčné a dilatačné škáry sa musia priznať. Na zhotovenie týchto škár je nutné použiť správne dilatačné profily.
Pokyny k spracovaniu:	Lepiaca zmes je pri +15°C a 50% relatívnej vlhkosti vzduchu po 2 dňoch čiastočne odolná proti zaťaženiu. Do úplného vytvrdnutia lepiacej zmesi nesmú byť tepelnoizolačné dosky vystavené žiadnemu mechanickému namáhaniu. Čerstvú maltu spracovať do 2 hod. od namiešania.
Zvlášť dôležité:	Prosím nezabudnúť: Povrchová úprava musí byť podľa predpisov odbornej komunity realizovaná omietkami a nátermi s referenčnou hodnotou svetla (HBW) >25%.
Kvalita:	Produkt je nepretržite sledovaný (v rámci schváleného ETICS systému) v našom laboratóriu ako celok, ale aj jeho jednotlivé súčasti.
Skladovanie:	Na suchom a chladnom mieste na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65%).
Dĺžka skladovania:	Minimálna doba 12 mesiacov podľa nariadenia 1907/2006/EG príloha XVII pri 20°C, 65% relatívnej vlhkosti vzduchu. Skladovať v pôvodných neotvorených nádobách v chladnom a nemrznúcom uzatvorenom prostredí s max. relatívnou vlhkosťou vzduchu 65% a teplotou od +5°C do +30°C.



HASIT DIEPLAST 860 LIGHT

Lepiaca a armovacia malta ETAG 004

Bezpečnosť práce:

Ďalšie pokyny k bezpečnosti sa nachádzajú v karte bezpečnostných údajov. Obsahuje cement/vápenný hydrát. Je dráždivý. Maltová zmes dráždi oči a kožu. Nebezpečenstvo podráždenia pri styku s pokožkou - u citlivých osôb môže vyvolať alergické podráždenie kože. Pri práci zabráňte styku malty s pokožkou a očami. Vdychovaniu prachu zabráňte používaním vhodných ochranných pomôcok. Používajte vhodný ochranný odev, rukavice a v prípade potreby ochranné okuliare alebo ochranu tváre. Uchovávajte mimo dosahu detí! Pri zásahu očí vymývajte opatrne 10 - 15 minút veľkým množstvom vody, pri kontakte s pokožkou zoblečte kontaminovaný odev a pokožku umyte veľkým množstvom vody a mydlom. V prípade zdravotných ťažkostí okamžite vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť.

Všeobecné informácie:

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Aktuálne technické listy sú k dispozícii na našej internetovej stránke.