



HAFT- und ARMIERUNGSMÖRTEL MAX 8

Lepiaca a armovacia malta ETAG 004

Oblasť použitia:

Minerálna, priemyselne vyrábaná mrazuvzdorná suchá malta na báze cementu, jemných pieskov a armovacích vlákien.

Ako špeciálna lepiaca malta na lepenie a armovanie tepelnoizolačných dosiek (dosky z polystyrénu, minerálnej vlny, korku a pod.). Ako stierková malta na pokladanie armovacích tkanín na tepelnoizolačné dosky a všetky rovné, suché a predovšetkým nosné podklady.

Armovacia hrúbka 5 mm (nominálna hrúbka omietky NPD).

Používanie MAX 8 na sivý polystyrén je možné iba pri dodržovaní prísnych podmienok pri skladovaní a aplikácii sivého polystyrénu (chrániť pred priamym slnečným žiarením, používanie nepriehľadnej fólie pri balení sivého EPS, používanie lešenárskej siete pri aplikácii atď.).

K lepeniu a stierkovaniu extrudovaného polystyrénu(XPS) v oblasti sokla.

Vlastnosti:

- Univerzálne použiteľný
- Vysoká výdatnosť
- Výborné spracovanie.
- Univerzálne použiteľný
- Dlhá doba spracovateľnosti

Spracovanie:

Technické údaje	
Číslo výrobku	2000063501
Druh obalu	
Množstvo v balení	25 kg
Množstvo na palete	48 ks./pal.
Zrornosť	0 - 0,5 mm
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.
Difúzia vodnej pary μ (EN 1015-19)	≤ 30
Pevnosť v tlaku (28 d)	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$ (EN 1015-11)
Hrúbka filmu	4 - 6 mm
Prídržnosť	$\geq 0,1 \text{ N/mm}^2$
E-Modul	cca 3.500 N/mm ²
Spotreba vody	cca 5,5 l/vrece
Reakcia na oheň (EN 13501-1)	A2
SD-hodnota	cca 0,1 m
Špeciálna tepelná kapacita	cca 1 J/kg K
Nasiakavosť vody (STN EN 1015-11)	$< 0,5 \text{ kg/m}^2\text{24h}$ (nach ETAG 004)
Technické osvedčenie	SK technické posúdenie HASITHERM POL - SK TP - 13/0022 SK technické posúdenie HASITHERM MIN - SK TP - 13/0021 ETA - 06/0037 WDVS HASITHERM -POL ETA - 19/0444 WDVS HASITHERM MIN
Spotreba - lepenie	cca 4 kg/m ²
Spotreba-armovanie	cca 6 kg/m ²
Čas schnutia	cca 7 dni
Súčiniteľ tepelnej vodivosti	0.87



HAFT- und ARMIERUNGSMÖRTEL MAX 8

Lepiaca a armovacia malta ETAG 004

Materiálové zloženie:	<ul style="list-style-type: none">• Cement• Kvalitný vápencový piesok• Minerálny
Stvrdnutie:	Karbonatizácia Hydratácia
Podmienky spracovania:	Počas spracovávania a vytvrdzovania materiálu nesmie teplota okolia alebo podkladu klesnúť pod +5°C a vystúpiť nad +30°C. Do úplného vyschnutia chrániť pred mrazom, dažďom, rýchlym vysušením a prievanom.
Podklad:	Podklad musí byť suchý, pevný, bez nečistôt, ako sú prach, sadze, riasy, výkvetvy, atď. Nepoužívať na vlhkosťou a/alebo soľami zaťažených miestach.
Príprava podkladu:	Film tvoriace separačné prostriedky (plesne, oleje atď.) je nutné odstrániť. Kriedujúce alebo zbrúsené podklady je nutné spevniť vhodnými prostriedkami s hĺbkovým účinkom. Nalepené tepelnoizolačné dosky je nutné po vyschnutí lepiaceho tmelu upevniť rozpernými kotvami. Počet a rozmiestnenie je riešené v projekte.
Príprava výrobku:	Obsah jedného vreca sa zmieša s daným množstvom vody (pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008) pomocou elektrického miešadla alebo kontinuálnej miešačky na homogénnu zmes bez hrudiek. Čas miešania pri ručnom spracovaní 2 - 3 minúty. Po namiešaní nechať cca 10 minút odležať a ešte raz krátko premiešať.
Spracovanie:	Lepenie tepelnoizolačných dosiek: lepiacu zmes nanášať na minimálne 40% plochy izolačnej dosky ručne alebo strojovo. Zmes sa naniesie celoplošne zubovým hladítkom alebo sa nanáša po obvode dosky vo forme 5 cm širokého pásu a do stredu sa nanesú 3 – 4 terče s priemerom 15 cm. Výška lepiacej vrstvy musí byť prispôbena rovinnosti podkladu. Pri lepení dosiek z minerálnej vlny je možné lepiacu zmes nastriekať na stenu a následne prilepiť dosku. Armovanie izolačných dosiek: Po cca 2 -3 dňoch po nalepení dosiek (v závislosti od klimatických podmienok) sa naniesie armovacia vrstva pomocou polkruhového zubového hladítka Ø 12mm a upraví. Minimálna hrúbka armovacej vrstvy musí byť 5mm. Výstužnú mriežku zatlačiť do výstužnej vrstvy, jednotlivé pásy sa musia prekrývať v šírke cca 10 cm v oblasti spojov a zastierkovať. Ak je to nutné, rovinu vyrovnajte sťahovacou latou. Po cca 5 - 7 dňoch (v závislosti od klimatických podmienok) je možné realizovať ďalšiu vrstvu systému. V chladnom a vlhkom počasí je nutné dobu zrenia armovacej vrstvy predĺžiť.
Pokyny k spracovaniu:	Lepiaca zmes je pri +15°C a 50% relatívnej vlhkosti vzduchu po 2 dňoch čiastočne odolná proti zaťaženiu. Do úplného vytvrdnutia lepiacej zmesi nesmú byť tepelnoizolačné dosky vystavené žiadnemu mechanickému namáhaniu. Čerstvú maltu spracovať do 2 hod. od namiešania.
Zvlášť dôležité:	Prosím nezabudnúť: Povrchová úprava musí byť podľa predpisov odbornej komunity realizovaná omietkami a nátermi s referenčnou hodnotou svetla (HBW) >25%.
Kvalita:	Produkt je nepretržite sledovaný (v rámci schváleného ETICS systému) v našom laboratóriu ako celok, ale aj jeho jednotlivé súčasti.
Skladovanie:	Na suchom a chladnom mieste na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65%). Skladovanie: min. 9 mesiacov od dátumu výroby podľa nariadenia 1907/2006/EG príloha XVII pri 20°C, 65% relatívnej vlhkosti vzduchu (obsah Cr ⁶⁺). Dátum výroby je uvedený na obale.



HAFT- und ARMIERUNGSMÖRTEL MAX 8

Lepiaca a armovacia malta ETAG 004

Bezpečnosť práce:

Obsahuje cement/vápenný hydrát. Je dráždivý. Maltová zmes dráždi oči a kožu. Nebezpečenstvo podráždenia pri styku s pokožkou - u citlivých osôb môže vyvolať alergické podráždenie kože. Pri práci zabráňte styku malty s pokožkou a očami. Vdychovaniu prachu zabráňte používaním vhodných ochranných pomôcok. Používajte vhodný ochranný odev, rukavice a v prípade potreby ochranné okuliare alebo ochranu tváre. Uchovávajte mimo dosahu detí! Pri zásahu očí vymývajte opatrne 10 - 15 minút veľkým množstvom vody, pri kontakte s pokožkou zoblečte kontaminovaný odev a pokožku umyte veľkým množstvom vody a mydlom. V prípade zdravotných ťažkostí okamžite vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť.

Všeobecné informácie:

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Aktuálne technické listy sú k dispozícii na našej internetovej stránke.