

**KREISEL®**

## WDVS KLEBE- und ARMIERUNGSMÖRTEL 804

Lepiaca a armovacia malta ETAG 004

**Oblasť použitia:** Minerálna, priemyselne vyrábaná mrazuvzdorná suchá malta na báze cementu, jemných pieskov a armovacích vlákien.  
Ako špeciálna lepiaca malta na lepenie a armovanie tepelno izolačných dosiek (dosky z polystyrénu, minerálnej vlny, korku a pod.). Ako stierková malta na pokladanie armovacích tkanín na tepelno izolačné dosky a všetky rovné, suché a predovšetkým nosné podklady.  
Armovacia hrúbka 5 mm (nominálna hrúbka omietky NPD).  
K lepeniu a stierkovaniu extrudovaného polystyrénu(XPS) v oblasti sokla.

**Vlastnosti:**

- Univerzálne použiteľný
- Vysoká výdatnosť
- Výborné spracovanie.
- Univerzálne použiteľný
- Dlhá doba spracovateľnosti

**Spracovanie:**



Technické údaje	
Číslo výrobku	2000022251
Druh obalu	
Množstvo v balení	25 kg/vrece
Množstvo na palete	48 kusov/pal.
Zrornosť	0 - 0,5 mm
Spotreba - lepenie	ca. 4 kg/m <sup>2</sup>
Spotreba-armovanie	ca. 6 kg/m <sup>2</sup>
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.
Spotreba vody	7 l/balenie
Hrúbka filmu	4 - 6 mm
Difúzia vodnej pary $\mu$ (EN 1015-19)	ca. 30
SD-hodnota	ca. 0,1 m
Čas schnutia	ca. 7 d
	0.87
Špeciálna tepelná kapacita	1 J/kg K
Pevnosť v tlaku (28 d)	$\leq 4$ N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)
E-Modul	ca. 3.500 N/mm <sup>2</sup>
Nasiakavosť vody	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> 24h (nach ETAG 004)
Reakcia na oheň	A2 (EN13501-1)
Hustota - stredná hodnota	ca. 1.450 kg/m <sup>3</sup>
Vstupné	ETA - 06/0037 WDVS HASITHERM -POL ETA - 19/0444 WDVS HASITHERM MIN

**Materiálové zloženie:**

- Biely cement (chróm redukovaný)
- Cement
- Kvalitný vápencový piesok
- Minerálny



## WDVS KLEBE- und ARMIERUNGSMÖRTEL 804

Lepiaca a armovacia malta ETAG 004

<b>Stvrdnutie:</b>	Karbonatizácia Hydratácia
<b>Podmienky spracovania:</b>	Počas spracovávania a vytvrdzovania materiálu nesmie teplota okolia alebo podkladu klesnúť pod +5°C a vystúpiť nad +30°C. Do úplného vyschnutia chrániť pred mrazom, dažďom, rýchlym vysušením a prievanom.
<b>Podklad:</b>	Podklad musí byť suchý, pevný, bez nečistôt, ako sú prach, sadze, riasy, výkvetý, atď.
<b>Príprava podkladu:</b>	Film tvoriace separačné prostriedky (plesne, oleje atď.) je nutné odstrániť. Kriedujúce alebo zbrúsené podklady je nutné spevniť vhodnými prostriedkami s hĺbkovým účinkom. Nalepené tepelnoizolačné dosky je nutné po vyschnutí lepiaceho tmelu upevniť rozpernými kotvami. Počet a rozmiestnenie je riešené v projekte.
<b>Príprava výrobku:</b>	Obsah jedného vreca sa zmieša s daným množstvom vody (pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008) pomocou elektrického miešadla alebo kontinuálnej miešačky na homogénnu zmes bez hrudiek. Čas miešania pri ručnom spracovaní 2 - 3 minúty. Po namiešaní nechať cca 10 minút odležať a ešte raz krátko premiešať.
<b>Spracovanie:</b>	Lepenie tepelnoizolačných dosiek: lepiacu zmes nanášať na minimálne 40% plochy izolačnej dosky ručne alebo strojovo. Zmes sa naniesie celoplošne zubovým hladítkom alebo sa nanáša po obvode dosky vo forme 5 cm širokého pásu a do stredu sa nanosú 3 – 4 terče s priemerom 15 cm. Výška lepiacej vrstvy musí byť prispôbená rovinnosti podkladu. Pri lepení dosiek z minerálnej vlny je možné lepiacu zmes nastriekať na stenu a následne prilepiť dosku. Armovanie izolačných dosiek: Po cca 2 -3 dňoch po nalepení dosiek ( v závislosti od klimatických podmienok) sa naniesie armovacia vrstva pomocou polkruhového zubového hladítka Ø 12mm a upraví. Minimálna hrúbka armovacej vrstvy musí byť 5mm. Výstužnú mriežku zatlačiť do výstužnej vrstvy, jednotlivé pásy sa musia prekrývať v šírke cca 10 cm v oblasti spojov a zastierkovať. Ak je to nutné, roviny vyrovnajte sťahovacou latou. Po cca 5 - 7 dňoch (v závislosti od klimatických podmienok) je možné realizovať ďalšiu vrstvu systému. V chladnom a vlhkom počasí je nutné dobu zrenia armovacej vrstvy predĺžiť.
<b>Pokyny k spracovaniu:</b>	Lepiaca zmes je pri +15°C a 50% relatívnej vlhkosti vzduchu po 2 dňoch čiastočne odolná proti zaťaženiu. Do úplného vytvrdnutia lepiacej zmesi nesmú byť tepelnoizolačné dosky vystavené žiadnemu mechanickému namáhaniu. Čerstvú maltu spracovať do 2 hod. od namiešania.
<b>Zvlášť dôležité:</b>	Prosím nezabudnúť: Povrchová úprava musí byť podľa predpisov odbornej komunity realizovaná omietkami a nátermi s referenčnou hodnotou svetla (HBW) >25%.
<b>Kvalita:</b>	Produkt je nepretržite sledovaný (v rámci schváleného ETICS systému) v našom laboratóriu ako celok, ale aj jeho jednotlivé súčasti.
<b>Skladovanie:</b>	Na suchom a chladnom mieste na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65%). Doba skladovania: 9 mesiacov podľa 1907/2006/ES a príloha XVII pri 20 °C, 65% relatívnej vlhkosti vzduchu (chróm redukovaný), vid obal.



**KREISEL®**

## WDVS KLEBE- und ARMIERUNGSMÖRTEL 804

Lepiaca a armovacia malta ETAG 004

---

### Bezpečnosť práce:

Obsahuje cement/vápenný hydrát. Je dráždivý. Maltová zmes dráždi oči a kožu. Nebezpečenstvo podráždenia pri styku s pokožkou - u citlivých osôb môže vyvolať alergické podráždenie kože. Pri práci zabráňte styku malty s pokožkou a očami. Vdychovaniu prachu zabráňte používaním vhodných ochranných pomôcok. Používajte vhodný ochranný odev, rukavice a v prípade potreby ochranné okuliare alebo ochranu tváre. Uchovávajte mimo dosahu detí! Pri zásahu očí vymývajte opatrne 10 - 15 minút veľkým množstvom vody, pri kontakte s pokožkou zoblečte kontaminovaný odev a pokožku umyte veľkým množstvom vody a mydlom. V prípade zdravotných ťažkostí okamžite vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť.

---

### Všeobecné informácie:

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Aktuálne technické listy sú k dispozícii na našej internetovej stránke.