



# RÖFIX INTOFIRE

Tencuială pentru protecție foc

## Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

## Domenii de utilizare:

Tencuială suport pentru fațade și pereți interiori, adecvată pentru protecție la foc, pe zidărie și tavane din cărămidă, beton ș.a.

Îndeplinește cerințele de tencuială pentru protecție la foc, astfel cum este prevăzut în Decretul ministerial din 16 februarie 2007, paragraful D. 4. 1.

Nu sunt necesare rapoarte de testare, care să ateste că tencuiala respectă decretul ministerial menționat mai sus.

## Proprietăți:

- Mortar de șprîț este necesar numai pentru betonul neted
- Produsul uscat are o suprafață omogenă și nu trebuie netezit (cu mistria sau rabotul)
- Fisuri foarte fine
- 5 mm de tencuială INTOFIRE echivalează cu 10 mm de tencuială normală sau beton, d.p.d.v al rezistenței la foc (MD 16 februarie 2007)
- Tencuiala INTOFIRE poate fi finisată cu orice tip de tencuială decorativă (vezi secțiunea instrucțiuni)

## Punere în operă:



Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	2000694733
NAV-Art. Nr.:	148693
Tip ambalaj	
Unități per palet	54 UM/Pal. (AT) 54 UM/Pal. (IT) 54 UM/Pal. (CH) 54 UM/Pal. (BA) 54 UM/Pal. (HR) 54 UM/Pal. (RS) 54 UM/Pal. (SI) 54 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	15 kg/UM
Granulație	0 - 3 mm
Consum	ca. 9,5 kg/m <sup>2</sup> /cm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 6,5 l/UM
Grosime minimă strat tencuială	10 mm
Grosime minimă strat tencuială (tavan)	10 mm
Densitate mortar uscat	ca. 950 kg/m <sup>3</sup>
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2012)	0,25 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=50%
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2012)	0,27 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=90%
Rezistență la compresiune (28 d)	ca. 2,5 N/mm <sup>2</sup>



# RÖFIX INTOFIRE

Tencuială pentru protecție foc

<b>Date tehnice:</b>	
<b>SAP-Art. Nr.:</b>	<b>2000694733</b>
<b>MG (EN 998-1)</b>	LW CS II
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Reacție la foc (EN 13501-1)	A1

**Compoziție:**

- Ciment portland
- Var hidratat
- Perlită (rocă vulcanică poroasă)

**Condiții punere în operă:** În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub + 5 °C și nici să crească peste + 30 °C.  
În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

**Suportul:** Suportul trebuie să fie uscat, fără praf, neînghețat, uniform, suficient de aspru și stabil, fără eflorescențe și agenți de separare, precum uleiul de cofraj ș.a.  
Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare.  
Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat.

**Pregătirea suportului:** După finalizarea verificării și pregătirii suportului (fante de închidere, îmbinări și imperfecțiuni), pe suprafețele de beton foarte netede se aplică mai întâi RÖFIX 672 ca o punte de aderență (timp de așteptare minim 3 zile).  
Nu se utilizează când este umezeală.

**Pregătire:** La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric.  
La amestecare manuală 2 - 3 minute timp de amestecare.

**Punere în operă:** La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria.  
Produsul se aplică cu mașinile de tencuit uzuale sau manual.  
La „prelucrarea mecanizată” se utilizează mașini de tencuit uzuale.  
După aplicare se trage cu dreptarul și se nivelează. În cazul unei execuții suplimentare (aplicarea unor produse de acoperire suplimentare), nu este necesară nivelarea cu dreptarul sau rabotarea suprafeței pentru rigidizare.

**Instrucțiuni:** Cu o gletieră de oțel se aplică un strat mult mai uniform decât la aplicarea cu drișcă de plastic.  
Înainte de aplicarea stratului următor verificați dacă stratul suport este complet uscat.  
În funcție utilizare, produsul poate fi prelucrat ca o tencuială normală, dar pentru a menține proprietățile de protecție la foc, recomandăm utilizarea produselor neinflamabile (reacția la foc A1 UNI EN 13501-1:2009).

**Informații pericole:** Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

**Informații punere în operă:** Timp de uscare 1 mm grosime strat pe zi, pe timp umed și rece < +15 °C/> 60 % umiditate relativă a aerului, corespunzător mai mult timp înainte de aplicarea tencuielii decorative.  
În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă.  
Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.

**Depozitare:** Se depozitează în spații uscate, răcoase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității.  
Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.



# RÖFIX INTOFIRE

Tencuală pentru protecție foc

---

**Informații generale:**

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.

Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.