



# RÖFIX Collstar

lepilno-armirna malta

## Pravne in tehnične informacije:

Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladnosts splošnimi in posebnimi standardi države (UNI, ONORM, SIA itd.) ter priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj (npr. SMGV, OAP, QG-WDS).

## Področja uporabe:

Enokomponentna lepilna malta na cementni osnovi, obogatena z organskimi dodatki. Za lepljenje izolacijskih plošč na les in bitumen. Za lepljenje izolacijskih plošč (EPS-P, XPS-R, EPS-S) tudi pod nivojem terena (ni kapilarno aktivno, ni vpojno) in lepljenje dekorativnih profilov na fasadne površine. Lepljenje izolacijskih plošč na lesene materiale izvedemo običajno vsepovršinsko. Za armiranje izolacijskih plošč v področju podzidka (MPD 3mm) tudi pod nivojem terena. Kategorija uporabe: I po ETAG004. Natezna (odtržna) trdnost po ÖNORM B6400: na lesu (OSB/3): >0,08 N/mm, na betonu: 0,25 N/mm<sup>2</sup>

## Lastnosti materiala:

- Dober oprijem
- Hitro, varčno obdelovanje
- Lahko se filca.

## Obdelava:



Tehnični podatki	
SAP šifra:	2000148513
NAV-Art. Nr.:	147163
Način pakiranja	
Enota na paleto	48 EN/p
Enota na paleto	25 kg/EN
Barva	siva
Zrnavost	1,3 mm
Izkoristek/liter	pribl. 19,5 l/EN
Poraba	pribl. 1,3 kg/m <sup>2</sup> /mm
Poraba (lepljenje)	2,6 - 5,2 - pribl. 4,4 kg/m <sup>2</sup>
Poraba (armiranje)	pribl. 3,9 kg/m <sup>2</sup>
Navodilo za uporabo	Vrednosti porabe so okvirne, zelo so odvisne od podlage in izvedbene tehnike.
Potrebna količina vode	pribl. 6,5 l/EN
Debelina nanosa	3 mm
SD-vrednost	pribl. 0,11 m
Tlačna trdnost (28 d)	17 N/mm <sup>2</sup>
Upogibno-natezna trdnost	≥ 6 N/mm <sup>2</sup>
Odpornost na udarce	> 3 J
E-Modul	pribl. 9.500 N/mm <sup>2</sup>
Vodovpojnost	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> ·24h (pagal ETAG 004)
Spec. gostota srednjega sloja	pribl. 1.500 kg/m <sup>3</sup>
Paroprepustnost μ (EN 1745:2002)	15/35 (tabelarna vrednost)
Čas sušenja	pribl. 7 d
Pakiranje	V papirnatih vrečah, zaščiteneh pred vlago.
Temperatura podlage	> 5 - < 25 °C



# RÖFIX Collstar

lepilno-armirna malta

Tehnični podatki	
SAP šifra:	2000148513
Odpornost na ogenj	A2 (EN 13501-1)

**Osnova materiala:**

- Cement
- Visokokakovosten apnenčasti lomljenec
- Organsko obogateno

**Pogoji pri izvedbi:** Med fazo obdelovanja in sušenja, temperatura okolice oziroma temperatura podlage ne sme pasti pod +5°C.  
Dokler se površina ne posuši do konca, jo je treba zaščititi pred zmrzaljo, izsušitvijo (neposredna izpostavljenost soncu, vetru) in pred dodatnim vlaženjem (dež).  
Dokler se površina ne posuši do konca, jo je treba zaščititi pred zmrzaljo, izsušitvijo (neposredna izpostavljenost soncu, vetru) in pred dodatnim vlaženjem (dež).

**Podlaga:** Podlaga mora biti suha, nosilna in brez nečistoč, kot so prah, umazanija, alge, »cvetenje« ipd.

**Priprava podlage:** Odstranimo sredstva, ki ustvarjajo površinske filme (olje itn.). Površine, ki se krušijo (kot droben pesek) ali brišejo (krediranje) utrditi z utrjevalcem podlage ali odstraniti.  
Na starih ali nenosilnih ometanih podlagah, moramo izolacijske plošče sidrati.

**Priprava materiala:** Pri „ročni izvedbi“ zmešamo eno vrečo materiala s potrebno količino čiste vode z rotorskim vretenom ali v prisilnem mešalniku, da dobimo homogeno zmes.  
Čas mešanja pri ročnem mešanju naj bo med 2 in 3 minutami.  
Po mešanju pustimo, da zmes počiva 10 minut (da „dozori“). Nato jo še enkrat kratko premešamo.

**Obdelava:** Lepljenje izolacijskih plošč: lepilno malto nanese po „pasovni in točkovni metodi“ (ca. 40 % lepilne površine). Širina nanosa grebena je pribl. 5 cm, višina grebena pa pribl. 2 cm. Pri ravnih podlagah možno lepljenje z vsepovršinskim nanosom lepila: lepilo nanese z zobato gladilko velikosti vsaj 8 mm po vsej površini.  
Priporočeno lepljenje po postopku Floating Buttering (= dvostranski nanos lepila).  
Lepljenje izolacijskih plošč na lesene materiale izvedemo običajno vsepovršinsko in v čim bolj tankem sloju (<5 mm). Če so potrebne večje debeline lepila, izdelek nazobčamo po vsej površini in pustimo, da se strdi in posuši. Na predpremazanih lesenih površinah lahko posledično lepimo vsepovršinsko ali po pasovno-točkovni metodi.  
Armiranje izolacijskih plošč: Armirno malto nanese 2-3 dni po lepljenju (odvisno od vremena in sidranja) v predpisani debelini do 3 mm in prečešemo z RÖFIX zobato gladilko R12.  
Armirno mrežo iz steklenih vlaken vtisnemo v armirni sloj tako, da se mreža na stikih prekriva najmanj 10 cm. Z gladilko armirno mrežo popolnoma zakrijemo z ometom in celotno površino zagladimo.

**Opombe:** Pri uporabi temnejših barvnih tonov z indeksom odboja svetlobe <25 % na TIS upoštevamo tehničnosmernico RÖFIX Syco-Tec.  
Če izdelek uporabimo kot filcni omet, vedno izvedemo 2-sloja (osnovni omet + zaključni filcni omet v debelini zrn na strjenem osnovnem ometu).

**Varnostna opozorila:** Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!

**Navodilo za uporabo:** Pred sidranjem do popolne utrditve lepila se prilepljene izolacijske plošče ne sme izpostavljati mehanskim obremenitvam (trkanje z ravnalo letvijo, brušenje, obremenitev vetra).  
Svežo pripravljeno lepilno malto je potrebno vgraditi v 2 urah.  
Ni dovoljeno uporabljati materiala iz odprte stare embalaže in ni dovoljeno mešati starega materiala z svežim.

**Skladiščenje:** Hraniti na suhem, na lesenih paletah.  
Rok uporabe je najmanj 12 mesecev. V skladu z Uredbo 1907/2006/ES, Priloga XVII, pri 20 °C, 65 % rel. zračne vlage.



## RÖFIX Collstar

lepilno-armirna malta

---

**Splošna opozorila:**

S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje.

Navedbe v tem tehničnem listu so v skladu z našim tehničnim znanjem in praktičnimi izkušnjami. Podatke smo pripravili skrbno in vestno, vendar ne jamčimo za njihovo pravilnost in popolnost kot tudi zato ne moremo odgovarjati. Navedbe v tem tehničnem listu nas ne zavezujejo pravno ali kako drugače. Kupec je dolžan vedno sam preizkusiti proizvod in ugotoviti, ali ustreza predvidenemu namenu uporabe.

Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost.

Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitevijo naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba.

Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani [www.roefix.si](http://www.roefix.si), lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi.