



# RÖFIX W50

Lepilno-armirna malta

## Pravne in tehnične informacije:

Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladnosti splošnimi in posebnimi standardi države (UNI, ONORM, SIA itd.) ter priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj (npr. SMGV, OAP, QG-WDS).

## Področja uporabe:

Sistemsko preskušena siva mineralna lepilna in armirna masa za stiropor (EPS-F/EPS-P/XPS-R). Za debelino armirnega sloja 3 mm (nominalna debelina nanosa NDN).

Kategorija uporabe: I po ETAG004

Za lepljenje in armiranje suhih izolacijskih plošč v območju podzidka (EPS-P/XPS-R).

Izolacijske plošče za podzidek, ki so bile premazane s sistemsko lepilno-armirno malto in zaključnim ometom, naj bodo na območju pod nivojem terena do pribl. 10 cm čez spodnji zaključni rob armirne malte, zatesnjene s tesnilno maso RÖFIX OPTIFLEX (detalji izvedbe s profilom podzidka). Upoštevati nacionalne standard.

Natezna (odtržna) trdnost po ÖNORM B6400: na lesu (OSB/3): >0,08 N/mm, na betonu: 0,25 N/mm<sup>2</sup>

## Lastnosti materiala:

- Dober oprijem
- Hitro, varčno obdelovanje

## Obdelava:



Tehnični podatki					
SAP šifra:	2000571931	2000569245	2000148246	2000151698	2000148029
NAV-Art. Nr.:	145206	121836	131606	136984	110019
Način pakiranja					
Enota na paleto	42 EN/p (AT)	48 EN/p (AT)	42 EN/p (AT)	42 EN/kart. (AT)	
Enota na paleto	25 kg/EN	25 kg/EN	30 kg/EN	30 kg/EN	1.000 kg/EN
Zrnavost	0,8 mm				
Izkoristek/liter		pribl. 18 l/EN	pribl. 21,6 l/EN	pribl. 720 l/t	pribl. 720 l/t
Poraba	pribl. 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm				
Poraba (lepljenje)	2,8 - 5,6 - pribl. 4,4 kg/m <sup>2</sup>				
Poraba (armiranje)	pribl. 4,2 kg/m <sup>2</sup>				
Izkoristek				120 m <sup>2</sup> /t	pribl. 720 l/t
Navodilo za uporabo	Vrednosti porabe so okvirne, zelo so odvisne od podlage in izvedbene tehnike.				
Potrebna količina vode	7 l/EN	pribl. 7 l/EN	8 l/EN		
Debelina nanosa	3 mm				
Spec. gostota suhe malte	pribl. 1.572 kg/m <sup>3</sup>				
Paroprepustnost μ	15 - 35				
SD-vrednost	pribl. 0,08 m				
Toplotna prevodnost λ10,suho (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (tablična vrijednost)				
Toplotna prevodnost λ10,suho (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (tablična vrijednost)				
Tlačna trdnost (28 d)	12 N/mm <sup>2</sup>				
Upogibno-natezna trdnost	≥ 3 N/mm <sup>2</sup>				
Odpornost na udarce	≥ 3 J				
E-Modul	pribl. 9.500 N/mm <sup>2</sup>				
Vodovpojnost	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> ·24h (pagal ETAG 004)				



# RÖFIX W50

Lepilno-armirna malta

Tehnični podatki					
SAP šifra:	2000571931	2000569245	2000148246	2000151698	2000148029
Atest	ETA-04/0034 (ETAG 004)				
Spec. gostota srednjega sloja	pribl. 1.700 kg/m <sup>3</sup>				
Čas sušenja	pribl. 7 d				
Pakiranje	V papirnatih vrečah, zaščitene pred vlago.				
Temperatura podlage	> 5 - < 25 °C				
Odpornost na ogenj	A1 (EN 13501-1)				

**Osnova materiala:**

- Cement
- Visokokakovosten apnenčasti lomljenec

**Pogoji pri izvedbi:** Med fazo obdelovanja in sušenja, temperatura okolice oziroma temperatura podlage ne sme pasti pod +5°C.  
Dokler se površina ne posuši do konca, jo je treba zaščititi pred zmrzaljo, izsušitvijo (neposredna izpostavljenost soncu, vetru) in pred dodatnim vlaženjem (dež).

**Podlaga:** Podlaga mora biti suha, nosilna in brez nečistoč, kot so prah, umazanija, alge, »cvetenje« ipd.

**Priprava podlage:** Odstranimo ločilna sredstva s slojem filma (opažno olje ipd.). Kredaste ali peskaste površine utrdimo z globinskim predpremazom ali jih odstranimo.  
Na starih ali nenosilnih ometanih podlagah, moramo izolacijske plošče sidrati.

**Priprava materiala:** Pri „ročni izvedbi“ zmešamo eno vrečo materiala s potrebno količino čiste vode z rotorskim vretenom ali v prisilnem mešalniku, da dobimo homogeno zmes.  
Čas mešanja pri ročnem mešanju naj bo med 2 in 3 minutami.  
Po mešanju pustimo, da zmes počiva 10 minut (da „dozori“). Nato jo še enkrat kratko premešamo.

**Obdelava:** Lepljenje izolacijskih plošč: lepilno malto nanese po „pasovni in točkovni metodi“ (na  $\geq 40\%$  lepilne površine). Širina nanosa grebena lepilne malte je pribl. 5 cm, višina grebena lepilne malte pa pribl. 2 cm.  
Armiranje izolacijskih plošč: armirno malto nanese 2-3 dni po lepljenju (odvisno od vremena in sidranja) v predpisani debelini do 3 mm in prečesemo z RÖFIX zobato gladilko R12.  
Armirno mrežo iz steklenih vlaken vtisnemo v armirni sloj tako, da se mreža na stikih prekriva najmanj 10 cm. Z gladilko armirno mrežo popolnoma zakrijemo z ometom in celotno površino zagladimo.  
Po 5-7 dneh sušenja (odvisno od vremenskih razmer - pri vlažnem in hladnem vremenu je čas sušenja daljši) lahko nanese ustrezen zaključni omet.

**Opombe:** Pri uporabi temnejših barvnih tonov z indeksom odboja svetlobe  $<25\%$  na TISu, upoštevamo tehničnosmernico RÖFIX Syco-Tec.

**Varnostna opozorila:** Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!

**Navodilo za uporabo:** Lepilo se lahko obremeni, ko se popolnoma strdi, npr. 2 dneh pri 15 °C in 50% rel. zrač. vlage. Pred sidranjem do popolne utrditve lepila se prilepljene izolacijske plošče ne sme izpostavljati mehanskim obremenitvam (trkanje z ravnalno letvijo, brušenje, obremenitev vetra).  
Svežo pripravljeno lepilno malto je potrebno vgraditi v 2 urah.  
Ni dovoljeno uporabljati materiala iz odprte stare embalaže in ni dovoljeno mešati starega materiala s svežim.



## RÖFIX W50

Lepilno-armirna malta

---

**Skladiščenje:**

Hraniti na suhem, na lesenih paletah.

Rok uporabe je najmanj 12 mesecev. V skladu z Uredbo 1907/2006/ES, Priloga XVII, pri 20 °C, 65 % rel. zračne vlage.

---

**Splošna opozorila:**

S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje.

Navedbe v tem tehničnem listu so v skladu z našim tehničnim znanjem in praktičnimi izkušnjami.

Podatke smo pripravili skrbno in vestno, vendar ne jamčimo za njihovo pravilnost in popolnost kot tudi zato ne moremo odgovarjati. Navedbe v tem tehničnem listu nas ne zavezujejo pravno ali kako drugače. Kupec je dolžan vedno sam preizkusiti proizvod in ugotoviti, ali ustreza predvidenemu namenu uporabe.

Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost.

Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitvijo naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba.

Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani [www.roefix.si](http://www.roefix.si), lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi.