



RÖFIX 150

Mavčno-apneni notranji omet

Pravne in tehnične informacije: Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladnost s splošnimi in posebnimi standardi države ter priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj.

Področja uporabe: Gladki osnovni omet za stene in stropove na normalnih ometnih podlagah v notranjih prostorih. Osnovni omet na vseh običajnih ometnih podlagah, kot so opečni zidaki in modularni bloki, cementni bloki, bloki iz peščenega apnenca ter neobdelan beton.

- Lastnosti materiala:**
- Dober izkoristek
 - Odlična obdelovalnost
 - Enostavna strojna vgradnja

Obdelava:



Tehnični podatki		
SAP šifra:	2000952007	2000148033
ERGO		10067
Način pakiranja	(P)	(T)
Enota na paletu	48 EN/p	
Enota na paletu	25 kg/EN	1.000 kg/EN
Zrnavost	0 - 0,8 mm	
Izkoristek/liter	pribl. 22,5 l/EN	
Poraba	pribl. 1,1 kg/m ² /mm	
Izkoristek	pribl. 2,25 m ² /cm/jed	
Navodilo za uporabo	Vrednosti porabe so okvirne, zelo so odvisne od podlage in izvedbene tehnike.	
Potrebna količina vode	pribl. 10 l/EN	pribl. 400 l
Minimalna debelina	10 mm	
Minimalna debelina ometa (strop)	8 mm	
Spec. gostota suhe malte (EN 1015-10)	pribl. 1.262 kg/m ³	
Specifična gostota sveže malte (EN1015-6) (EN 1015-6)	pribl. 1.550 kg/m ³	
Nasipna gostota (B3345)	pribl. 1.050 kg/m ³	
Paroprepustnost μ	pribl. 10	
Toplotna prevodnost $\lambda_{10,suh}$ (EN 1745:2002)	0,45 W/mK (tablična vrednost) za P=50%	
Toplotna prevodnost $\lambda_{10,suh}$ (EN 1745:2002)	0,49 W/mK (tablična vrednost) za P=90%	
pH-vrednost	pribl. 12	
Spec. topotna kapaciteta	pribl. 1 kJ/kg K	
Tlačna trdnost	≥ 2 N/mm ²	
Upogibno-natezna trdnost	$\geq 0,9$ N/mm ²	
E-Modul	pribl. 2.000 N/mm ²	
Zahetvana skupina	do vklj. W3	
MG (EN 13279-1)	B2/50/2	



RÖFIX 150

Mavčno-apneni notranji omet

Tehnični podatki		
SAP šifra:	2000952007	2000148033
Pakiranje	V papirnatih vrečah, zaščitenih pred vlago.	
Temperatura podlage	> 5 - < 30 °C	
Odpornost na ogenj	A1	

Osnova materiala:	<ul style="list-style-type: none">Izbrani mavciZračno apnoVisokokakovosten apnenčasti lomljenečLahki mineralni dodatekDodatki za izboljšanje obdelovalnih lastnostiBrez umetnih disperzijskih sredstevNa mineralni osnovi
Pogoji pri izvedbi:	Med fazo obdelovanja in sušenja, temperatura okolice oziroma temperatura podlage ne sme pasti pod +5 °C ali nad +30 °C. Med obdelovanjem in strjevanjem materiala, vsaj prvih 7 dni po vgradnji zaščitimo sveže delovne površine pred zmrzaljo.
Podlaga:	Podlaga mora biti suha, brez prahu, nezmrznjena, vpojna, ravna, ustrezeno groba in nosilna ter brez cvetenja in ločilnih sredstev – opažnega olja ipd. Ostanek vlage v podlagi mora biti manjši od vrednosti 3,0% (po CM-meritvah). Kontrolo podlage je treba izvesti po standardu ÖNORM B3346 oziroma DIN 18350 oziroma SIA V242. Navodila za porabo veljajo za standardno izdelani zid in pogojujejo zaprte fuge. Odprte zidne fuge/vrzeli in poškodovane dele zidu predhodno zapolnimo z ustreznim materialom. Pri kritičnih podlag (kot visoko porozni zid, plinobetonske zidaki, izolacijske plošče iz lesene volne, montažne betonske plošče, XPS-R-plošče in drugo.) upoštevati RÖFIX-smernice za ometavanje in smernice proizvajalca za vgradnjo.
Priprava podlage:	Po zaključenem preverjanju in pripravi podlage ometa (zapiranje rež, fug in vdolbin) odvisno od vrste podlage, je potrebno celotno površino ustrezeno pripraviti. Pri gladkih betonskih površinah uporabljamo kontaktni premaz RÖFIX 10 ali RÖFIX 12. Močno ali različno vpojne podlage predhodno obdelamo z nevtralizacijskim premazom RÖFIX, ki deluje kot zaščitni premaz za preprečevanje prehitrega sušenja ometa (čas sušenja 12 do 24 ur). Konstrukcijski fug ne smemo ometati. Tukaj moramo vstaviti ustrezne profile za fuge, pri čemer moramo upoštevati navodila proizvajalca. Za montažo profilov za osnovne omete, ki vsebujejo mavec, priporočamo ROEFIX 191 hitrovezoči apneno-mavčni notranji omet (ne smemo uporabljati malte na osnovi cementa!).
Priprava materiala:	Pri „ročni izvedbi“ zmešamo eno vrečo materiala s potrebno količino čiste vode z rotorskim vretenom ali v prisilnem mešalniku, da dobimo homogeno zmes. Čas mešanja pri ročnem mešanju naj bo med 2 in 3 minutami.
Obdelava:	Pri ročnoj obdelavi material nanesemo z zidarsko žlico ali gladilko. Proizvod lahko vgradimo z običajnimi stroji za nanašanje finega ometa ali z ročnim obdelovanjem. Preden se osnovni omet strdi, ga z letvijo gladko porežemo in nahrapavimo. Ko se popolnoma strdi in posuši, z gladilko navlecemo izravnalno maso za stene in zgladimo. Pri strojni izvedbi nabrizgamo z običajnim strojem za nanašanje finega ometa. Po nanosu je potrebno enakomerno poravnati z letvijo. Po strditvi površino pravočasno obdelamo, drgnemo ali nahrapavimo in jo pripravimo za naslednji nanos.
Opombe:	Z jekleno gladilko dosežemo enakomernejši nanos kot s plastično. Pred nanašanjem naslednjega sloja preverimo, ali se je podlaga popolnoma presušila. Površine, ki jih bomo obložili s ploščicami, ne smejo biti zglajene niti zaribane (upoštevati ÖNORM B 2207).
Varnostna opozorila:	Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!



RÖFIX 150

Mavčno-apneni notranji omet

Navodilo za uporabo:

Omete, ki vsebujejo mavec, načeloma nanašamo enoplastno. Med strjevanjem – še posebno pri uporabi grelnih naprav – moramo poskrbeti za dobre pogoje sušenja in strjevanja (npr. z občasnim prezračevanjem). Neposredno segrevanje ometa ni dovoljeno.
Pri sušenju poskrbimo za zadostno prezračevanje.
Ni dovoljeno uporabljati materiala iz odprte stare embalaže in ni dovoljeno mešati starega materiala s svežim.
Zelo je pomembno redno sprotno in končno čiščenje orodja!

Skladiščenje:

Hraniti na suhem, na leseni paletah.

Rok uporabe: najmanj 9 mesecev.

Splošna opozorila:

S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje.
Navedbe v tem tehničnem listu so v skladu z našim tehničnem znanjem in praktičnimi izkušnjami. Podatke smo pripravili skrbno in vestno, vendar ne jamčimo za njihovo pravilnost in popolnost kot tudi zato ne moremo odgovarjati. Navedbe v tem tehničnem listu nas ne zavezujejo pravno ali kako drugače. Kupec je dolžan vedno sam preizkusiti proizvod in ugotoviti, ali ustreza predvidenemu namenu uporabe.
Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost.
Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitevijo naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba.
Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani www.roefix.si, lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi.