



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna spoljašnja boja

Pravne i tehničke napomene:

Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Područja primene:

Sol-silikatna visokopokrivna boja, velike paropropusnosti, vodoodbojna i postojana na vremenske uticaje, prema DIN-u 18363. Na bazi kalijum vodenog stakla i disperzije silicijuma. Za premazivanje vezanih, suvih krečno-cementnih maltera, kao i betona, starih silikatnih, kao i organskih podloga. Bela i u tonovima silikata. Doplata za tonirani materijal prema tablici na kraju kategorije „Građevinske boje i premazi“. Gustina oko 1,5 kg/L. Za premazivanje i izjednačavanje zahtevnih mineralnih površina, novih i starih krečnih površina pri čemu nije sprečena izmena vazduha sa okolinom. Posebno podesno kao završni sloj na RÖFIX krečnim sistemima. Nije podesan za gipsane glet mase i podloge koje sadrže gips.

Karakteristike:

- Dugotrajna, mineralna površina
- Jednokomponentni materijal

Ugradnja:

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000151525
NAV šifra:	132220
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX silikatna spoljašnja boja
Vrsta pakovanja	
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed.
Boja	bela
Potrošnja	oko 0,15 l/m ² /prem.
Izdašnost	oko 0,15 l/m ²
Specifična težina	oko 1,51 kg/l
sd-vrednost	oko 0,05 m
pH-vrednost	oko 11,4
Vodoupojnost	> 1 kg/m ² h _{0,5}
Stepen sjaja	mat bez sjaja
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Temperatura podloge	> 8 - ≤ 25 °C

Sastav:

- Vezivo: kalijum - vodeno staklo („silikat“) s organskim dodacima manjim od 5% prema DIN 18363 2.4.1
- Pigmenti: titanijev dioksid
- Punioci: kalcijum-karbonat, silikati, mramorno brašno

Uslovi obrade:

Tokom obrade i sušenja i dve nedelje nakon toga temperatura okoline odn. podloge ne sme pasti ispod +8 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlazi vazduha od 65 % i temperature okoline od +20 °C nakon cca. 5 sati površinski suvo i premazivo. Puno sušenje i opteretivost nakon cca. 3 dana. Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih uslova: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vetra, promaje itd.



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna spoljašnja boja

Podloga:	Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, bez prašine, nosiva, bez iscvetavanja, razdelnih sredstava, sinternih slojeva i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, peskovite ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odn. SMGV. Kod izrade novih podloga posebno važno je pridržavati se vremena sušenja i stajanja koje navodi proizvođač i tehničkih podataka i napomena u odnosu na taj proizvod. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409.
Priprema podloge:	Malter grupe Ia i Ib: krečni malteri: Eventualne razdelne slojeve ili kritične površine potrebno je prethodno tretirati nagrizavajućom tečnošću. Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski grund. PP 201 se mora razrediti vodom u skladu sa upijanjem podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski grund. PP 201 se mora razrediti vodom u skladu sa upijanjem podloge. Naročito se preporučuje prethodna priprema podloge dubinskim predpremazom. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Stari premazi na bazi kreča i stari premazi rastvorivi u vodi: Premazi ove vrste su neprikladni kao podloga za sledeći silikatni premaz. Ti slojevi moraju se potpuno otkloniti mehanički ili kiselinskim-nagrizavajućim sredstvima. Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminisanih površina, uopšteno jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine očistiti vodom uz dodatno korišćenje sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod rđe, vode i ostalih mrlja uvek ukloniti i uzrok nastajanja mrlja. Priprema podloge vrši se sa RÖFIX PP-307 ISO LF - izolujućim pretpremazom. PP 307 mora da se redi sa vodom prema upijanju podloge (proizvod je spreman za korišćenje, kod jako upijajućih podloga dodati max. 30% vode). Test: Ako nakon 24 časa sušenja fleke više nisu uočljive, podloga je uspešno izolovana. Ako se fleke ipak pojavljuju (manje verovatno), izolirajući se premaz mora naneti još jednom, nerazređen, dok površina ne bude bez mrlja. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Osnovni malteri svih grupa maltera (krečni, krečno-cementni, cement, gips, gipsano-krečni, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme podloge odnosno pretpremaza npr. RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.
Priprema podloge:	Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti sa upijanjem podloge. Podloga mora da upije dubinski predpremaz - ne smeju nastati sjajni slojevi odn. film. Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova, treba pokriti (zaštiti). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom.
Priprema materijala:	Pre nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mešača dobro promešati. Osnovni premaz: razrediti s maks. 20% RÖFIX PP 201 SILICA LF. Završni premaz: razrediti s maks. 5 % RÖFIX PP 201 SILICA LF. Proizvod i kod jačeg razređivanja ostaje obradiv, no vrednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj beline itd.) ne mogu se više postići.
Ugradnja:	Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Struktura premaza sastoji se od sloja namenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Valjak 2x Ravnomerno mašinsko izvodi se uz pomoć odgovarajuće mašine za špricanje.
Napomene:	Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i evropskih normi i propisa, površ toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smernica za obradu poput primerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultovati se sa RÖFIX stručnjacima.



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna spoljašnja boja

Upozorenja:	Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.
Uputstva za ugradnju:	Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrednost odbijanja sunčeve svetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sistem. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savetniku. Toniranje: Samo sa odgovarajućim (mineralnim i alkalno otpornim) silikatnim bojama za toniranje. Isto tako prema RÖFIX ton- karti. Kod toniranih boja pre primene treba proveriti ton boje. Promene boje kod obojenih maltera istih tonova boja su moguće zbog različitih struktura i upijnosti površina i zbog toga se ne mogu garantirati. Pri dodatnoj isporuci moguća su mala odstupanja od prvobitne boje.
Skladištenje:	Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja. Rok upotrebe najmanje 24 meseca.
Deklaracija:	
Opšte napomene:	Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama. Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list. RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.f.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu. Podaci proizilaze bez sigurnosti za tačnost i potpunost i bez jemstva za zahteve svih vrsta kao i za odluke kupca. Isto tako vrede i tehnički listovi za RÖFIX proizvode, na koje se upućuje u ovom tehničkom listu. Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim stručnjacima. Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.