



# RÖFIX Polystar®

Malter za lepljenje i armiranje beli

## Pravne i tehničke napomene:

Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja (npr: SMGV, itd.).

## Područja primene:

Mineralni, beli malter za lepljenje i armiranje fasadnih ploča od polistirola (stiropor, EPS-F).  
Za armirajuće slojeve debljine 3 mm (nazivna debljina ND).  
Kategorija upotrebe: II prema ETAG 004.  
Za lepljenje i armiranje grubo rezanih suvih ploča za sokl (EPS-S/XPS-R).  
Izolacione ploče za sokl koje su obložene sistemskim lepkom i masom za armiranje te završnim dekorativnim malterom potrebno je u području ispod nivoa terena do oko 10 cm ispod završetka lepka/mase za armiranje i do max. 5 cm iznad terena izolirati pomoću RÖFIX OPTIFLEX mase za zaptivanje (detaljno rešenje s profilom za sokl). Obratite pažnju na nacionalne norme.

## Karakteristike:

- Visoka paropropustljivost
- izvanredna obradivost
- Produženo otvoreno vreme
- Brza, ekonomična ugradnja

## Ugradnja:



Tehnički podaci					
SAP šifra:	2000569242	2000148179	121643	2000148182	121642
NAV šifra:	118766	118594	121643	118767	121642
Vrsta pakovanja					
Jedinica po paleti	48 Jed./pal. (CH)				
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed.	30 Kg/jed.	30 Kg/jed.	1.000 Kg/jed.	1.000 Kg/jed.
Boja	prirodno bela				
Granulacija	1,2 mm				
Izdašnost u litrama	oko 18 l/jed.	oko 21,6 l/jed.	oko 21,6 l/jed.	oko 720 l/t	oko 720 l/t
Potrošnja	oko 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm				
Potr. (lepljenje)	2,8 - 5,6 - oko 4,4 kg/m <sup>2</sup>				
Potr. (armiranje)	oko 4,2 kg/m <sup>2</sup>				
Izdašnost				oko 720 l/t	
Napomena o potrošnji	Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje.				
Potrebna količina vode	oko 6 l/jed.	oko 7,4 l/jed.	oko 7,4 l/jed.		
Debljina sloja	3 - 5 mm				
Gustoća suvog maltera	oko 1.700 kg/m <sup>3</sup>				
Paropropustljivost μ	oko 25				
DN-vrednost	0,08 m				
Toplotna provodljivost λ <sub>10,suvo</sub> (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (tablična vrednost) Za P=50%				
Toplotna provodljivost λ <sub>10,suvo</sub>	0,66 W/mK (tablična vrednost) Za P=90%				
Čvrstoća na pritisak (28 d)	10 N/mm <sup>2</sup>				
Čvrstoća pri savijanju	≥ 3 N/mm <sup>2</sup>				
Otpornost na udarce	> 3 J				
E - modul	oko 6.500 N/mm <sup>2</sup>				



# RÖFIX Polystar®

Malter za lepljenje i armiranje beli

Tehnički podaci					
SAP šifra:	2000569242	2000148179	121643	2000148182	121642
Vodoupojnost	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> 24h (nach ETAG 004)				
Dopuštenje	ETA-04/0034 (ETAG 004)				
Gustoća srednjeg sloja	oko 1.600 kg/m <sup>3</sup>				
Vreme sušenja	oko 7 d				
Pakovanje	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.				
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A1 (EN 13501-1)				

**Sastav:**

- Beli cement (bez hromata)
- Visokovredni pesak

**Uslovi obrade:** Za vreme ugradnje i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da padne ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba da se zaštiti od smrzavanja, prebrzog sušenja (direktnog sunca, vetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

**Podloga:** Podloga mora da bude suva, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađ, alge, iscvetavanja itd.

**Priprema podloge:** Razdelna sredstva koja stvaraju film (oplatno ulje itd.) potrebno je ukloniti. Peskovite površine ili površine koje se kredaju potrebno je učvrstiti dubinskim predpremazom ili ukloniti. Na starim i nenosivim podlogama toplotno-izolacione ploče je potrebno pričvrstiti tiplovima.

**Priprema materijala:** Kod ručne ugradnje vreću materijala zamešati ručnim mešačem ili u mešalici sa zadatom količinom vode dok smesa ne postane homogena. Vreme ručnog mešanja oko 2 do 3 minuta. Nakon mešanja ostaviti da sazreva 10 minuta. Zatim još jednom kratko promešati.

**Ugradnja:** Lepljenje izolacionih ploča: malter za lepljenje se nanosi metodom ivično-tačkastog nanošenja (≥ 40% površine za lepljenje), u trakama širine oko 5 cm i visine 2 cm. Armiranje izolacionih ploča: 2 - 3 dana nakon lepljenja nanosi se armirajući sloj (zavisno od vremenskih uslova i tiplovanju) u debljini od oko 3 mm i ravnomerno raspodeli letvom ili zupčastim gleterom (RÖFIX R12) po površini te pročešlja (nazubi) zupčastom stranom gletera, radi postizanja odgovarajuće debljine armirajućeg sloja. Staklenu mrežicu za armiranje umetnuti u armirajući sloj uz preklop na spojevima od min. 10 cm i temeljito zagladiti ravnom stranom gletera. Eventualno poravnati aluminijumskom letvom za ravnanje. Nakon sušenja od 5-7 dana (zavisno od vremenskih uslova, kod hladnog/vlažnog vremena vreme sušenja se produžuje) može se naneti odgovarajući završni sloj.

**Napomene:** Kod primene završnih slojeva tamnih tonova sa stepenom refleksije <25% VOSS na TIS-u, obratiti pažnju na RÖFIX SycoTec smernice za ugradnju.

**Upozorenja:** Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.

**Uputstva za ugradnju:** Pre tiplovanja, do potpunog stvrdnjivanja lepka, izolacione ploče ne smeju biti izložene jakom mehaničkom opterećenju (npr. lupanje letvom, brušenje ili uticaj jakog vetra). Svež malter ugraditi unutar 2 časa. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakovanja i ne mešati sa novim materijalom.



## RÖFIX Polystar®

Malter za lepljenje i armiranje beli

---

**Skladištenje:**

Skladištiti na suvom mestu (ako je moguće na drvenim paletama).

Rok upotrebe najmanje 12 meseci prema direktivi 1907/2006/EZ na 20 °C, 65 % r.v.v.

---

**Opšte napomene:**

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.

Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu.

Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu .

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.

Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.

Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu [www.roefix.rs](http://www.roefix.rs) ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama.