



RÖFIX Poly LIGHT

Malter za lepljenje i armiranje

Pravne i tehničke napomene:

Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja (npr: SMGV, itd.).

Područja primene:

Prirodno beli malter na mineralnoj bazi za lepljenje i armiranje izolacionih ploča od polistirena (EPS-F), mineralne vune (MW) i tvrde poliuretanske pene (PUR/PIR).
Za armirajuće slojeve debljine 5 mm (zadana debljina nanosa ZDN).
Kategorija upotrebe: II prema ETAG 004.
Za lepljenje i armiranje izolacionih ploča za podnožje (EPS-P/XPS-R/EPS-S).
Sistem maltera ispod razine terena od vlage se zaštićuje materijalom RÖFIX OPTIFLEX. Zaštita od vlage ugrađuje se iznad linije terena.

Karakteristike:

- Univerzalna upotreba
- Izvanredna obradivost
- Produženo otvoreno vreme

Ugradnja:



Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000154806	2000152609
NAV šifra:	146008	146009
Vrsta pakovanja		
Jedinica po paleti	48 Jed./pal. (IT)	
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed.	1.000 Kg/jed.
Boja	prirodno bela	
Granulacija	1,2 mm	
Potrošnja	oko 1,1 kg/m ² /mm	
Potr. (ljepljenja)	4,5 - 9,1 - oko 7,8 kg/m ²	
Potr. (armiranje)	3,4 - 6,8 - oko 5,1 kg/m ²	
Izdašnost	oko 880 L/t	
Napomena o potrošnji	Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje.	
Potrebna količina vode	oko 7 L/jed.	
Debljina sloja	3 - 6 mm	
Gustoća suvog maltera	≤ 1.400 kg/m ³	
Paropropustljivost μ	oko 20	
DN-vrednost	oko 0,1 m	
Toplotna provodljivost λ _{10'suvo} (EN 1745:2002)	0,45 W/mK (tablična vrednost) Za P=50%	
Toplotna provodljivost λ _{10'suvo} (EN 1745:2002)	0,49 W/mK (tablična vrednost) Za P=90%	
Spec. kapacitet toplote	oko 1,11 kJ/kg K	
Čvrstoća na pritisak (28 d)	5 N/mm ² (EN 1015-11)	
Čvrstoća pri savijanju	≥ 2 N/mm ²	
Otpornost na udarce	> 3 J	
E - modul	oko 4.000 N/mm ²	
Vodoupojnost	< 0,5 kg/m ²	



RÖFIX Poly LIGHT

Malter za lepljenje i armiranje

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000154806	2000152609
Dopuštenje	ETA-04/0033 (ETAG 004) ETA-04/0078 (ETAG 004)	
Gustoća srednjeg sloja	oko 1.330 kg/m ³	
Vreme sušenja	oko 24 h/mm	
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C	
Reakcija na požar	A2-s1, d0 (EN13501-1)	

Sastav:

- Beli cement (bez hromata)
- Visoko vredni lomljeni krečnjak
- Laki dodatak (organski)

Uslovi obrade: Za vreme ugradnje i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da padne ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba da se zaštiti od smrzavanja, prebrzog sušenja (direktnog sunca, vetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

Podloga: Podloga mora da bude suva, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađ, alge, iscvetavanja itd.

Priprema podloge: Razdelna sredstva koja stvaraju film (oplatno ulje itd.) potrebno je ukloniti. Peskovite površine ili površine koje se kredaju potrebno je učvrstiti dubinskim predpremazom ili ukloniti. Na starim i nenosivim podlogama toplotno-izolacione ploče je potrebno pričvrstiti tiplovima.

Priprema materijala: Kod ručne ugradnje vreću materijala zamešati ručnim mešačem ili u mešalici sa zadatom količinom vode dok smesa ne postane homogena. Nakon mešanja ostaviti masu da miruje oko 5 min. (vreme zrenja). Nakon toga još jednom zamešati.

Ugradnja: Lepljenje izolacionih ploča: malter za lepljenje se nanosi metodom ivično-tačkastog nanošenja (≥ 40% površine za lepljenje), u trakama širine oko 5 cm i visine 2 cm. Kod ravnih podloga i jednostrano zaštićenih izolacionih ploča od mineralne/kamene vune (lamela), lepak se zupčastim gleterom može naneti i umasirati na poleđinu izolacionih ploča. Armiranje izolacionih ploča: 2 - 3 dana nakon lepljenja nanosi se armirajući sloj (zavisno od vremenskih uslova i tiplovanju) u debljini od 3-5 mm i ravnomerno raspodeliti letvom ili zupčastim gleterom (RÖFIX R16) po površini te pročešljati (nazubiti) zupčastom stranom gletera, radi postizanja odgovarajuće debljine armirajućeg sloja. Staklenu mrežicu za armiranje umetnuti u armirajući sloj uz preklop na spojevima od min. 10 cm i temeljito zagladiti ravnom stranom gletera. Eventualno poravnati aluminijumskom letvom za ravanje. Nakon sušenja od 5-7 dana (zavisno od vremenskih uslova, kod hladnog/vlažnog vremena vreme sušenja se produžuje) može se naneti odgovarajući završni sloj.

Napomene: Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) pre obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja. Pokrentne fugne: konstruktivne i dilatacione fugne ne smeju se malterisati. U spoljašnjem području se fugne moraju preneti na TIS ugradnjom odgovarajućih profila. Nakon protekla vremena stajanja/sušenja, zavisno od vrste profila, može se započeti sa stručnim fugovanjem. Kod primene završnih slojeva tamnih tonova sa stepenom refleksije <25% VOSS na TIS-u, obratiti pažnju na RÖFIX SycoTec smernice za ugradnju.

Upozorenja: Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.



RÖFIX Poly LIGHT

Malter za lepljenje i armiranje

Uputstva za ugradnju:	Lepak je kod 15°C i 50% rel. vl. vazduha, nakon 2 dana stvrdnuto i delimično operetivo. Pre tiplovanja, do potpunog stvrdnjivanja lepka, izolacione ploče ne smeju biti izložene jakom mehaničkom opterećenju (npr. lupanje letvom, brušenje ili uticaj jakog vetra). Svež malter ugraditi unutar 2 časa. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakovanja i ne mešati sa novim materijalom.
Skladištenje:	Skladištiti na suvom mestu (ako je moguće na drvenim paletama). Rok upotrebe najmanje 12 meseci, prema direktivi 1907/2006/EZ privitak XVII na 20 °C, 65 % r.v.v. Datum proizvodnje štampan na ambalaži.
Opšte napomene:	Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu. Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu . RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Naši tehnički savetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički opisi nalaze se na sajtu roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.