



RÖFIX 380

Fini mineralni malter/žbuka na bazi hidrauličnog vapna

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.), kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Fina mineralna žbuka za renoviranje starogradnje, crkava i povijesnih objekata, specijalno prikladna za održavanje spomenika.
Kao i povijesne fine žbuke uglavnom se nanosi dvoslojno.
Za mineralne, upojne podloge. Poželjno na vapnenim žbukama.
Izolacione ploče za podnožja koje su obložene sistemskim ljepljivom i masom za armiranje te završnim dekorativnim malterom potrebno je u području ispod nivoa terana do oko 10 cm ispod završetka ljepljive/mase za armiranje i do max. 5 cm iznad terena izolirati pomoću OPTIFLEX-a (detaljno rješenje s profilom za podnožja). Obratite pozornost na nacionalne norme.
Krečni malter za teške i masivne komponente zida kao npr. zide od pune cigle ili lomljenog kamena. Krečni malter nije prikladan za termo-izolacionu ciglu i/ili laganu ciglu (kao npr. visokoporozna cigla ili blok od plinobetona).
Prikladno za staro-/novogradnju.
Nije prikladno za naknadno postavljanje keramičkih pločica i primjenu u mokrim prostorijama.

Svojstva:

- Iznimna otpornost na vremenske utjecaje
- Minimalano naprezanje prilikom stvrdnjavanja
- Bez hidrofobnih sredstava
- Izvrsna obradivost

Ugradnja:



Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000583235	2000148163
NAV šifra:	145570	117039
Vrsta pakiranja		
Jedinica po paleti	48 Jed/pal.	42 Jed/pal.
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed	30 Kg/jed
Granulacija	0 - 0,8 mm	
Potrošnja	oko 1,75 kg/m ² /mm	
Izdašnost	oko 17 EH/m ² /cm	
Napomena o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno napraviti testno polje.	
Potrebna količina vode	oko 10 L/jed	oko 12 L/jed
Minimalna debljina maltera	2 mm	
Gustoća suhog morta (EN 1015-10)	oko 1.439 kg/dm ³	
Paropropusnost μ	12 - 15	
Toplotna provodljivost $\lambda_{10^{\circ}\text{suho}}$ (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (tablična vrijednost) Za P=50%	
Toplotna provodljivost $\lambda_{10^{\circ}\text{suho}}$ (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (tablična vrijednost) Za P=90%	
pH-vrijednost	oko 13	



RÖFIX 380

Fini mineralni malter/žbuka na bazi hidrauličnog vapna

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000583235	2000148163
Spec. kapacitet topline	oko 1 kJ/kg K	
Pritisna čvrstoća (28 d)	1,5 N/mm ²	
Čvrstoća pri savijanju	≤ 0,7 N/mm ²	
Prionjivost (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm ²	
MG (EN 998-1)	GP CS I W ₀	
Kapilarna vodoupojnost (EN 1015-11)		
max. debljina nanosa	max. 4 mm	
Pakovanje	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.	
Reakcija na požar	A1	

- Sastav:**
- Prirodno hidraulično vapno (NHL) prema EN 459-1
 - Vapno
 - Bez cementa
 - Kopani pijesak (čisti: opran, klasiran) ili lomljeni vapnenac
 - organski dodaci i disperzije

Uslovi obrade: Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod +5°C niti prijeći +30°C.
Štititi od smrzavanja tijekom ugradnje i za vrijeme sušenja materijala (najmanje 7 dana).
Visoka važnost u unutrašnjim prostorima onemogućuje sušenje.
Krečni malteri za vezivaje zahtjevaju ugljikov dioksid iz svježeg zraka te istovremeno moraju za sebe vezivati vodu. Stoga u loše ozračenim prostorijama treba osigurati dovoljan dotok svježeg zraka (npr. pomoću ventilatora). Vlaženje zraka nije pogodno za brzo sušenje stvrdnutih krečnih maltera (opasnost od stvaranja pukotina).

Podloga: Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez vlage, bez prašine, nosiva i bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava i onečišćenja svih vrsta.
Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.
Oštećene, šuplje i labave dijelove maltera potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, potrebno ih je stručno učvrstiti/zapuniti na odgovarajući način.
Podloga mora biti gruba i dobro navlažena.

Priprema podloge: Slabo nosive, pješčane podloge mogu se osvježiti/učvrstiti RÖFIX vapnenom vodom ili RÖFIX PP 201 SILICA LF silikatnim dubinskim predpremazom.
Nenosive stare maltere ili premaze potrebno je ukloniti.
Podloga se mora navlažiti, jer u protivnom postoji opasnost pregaranja.

Priprema materijala: Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati mješačem ili u miješalici sa zadanom količinom vode dok se ne postigne homogena masa.
Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.

Ugradnja: RÖFIX fini krečni malteri uopšteno se nanose u dva sloja, u najviše dvostrukoj veličini zrna. Pritom prvi sloj služi kao (upijajući) sloj za izravnavanje, a drugi sloj se nanosi postupkom „svježe u svježe“ kao sloj za strukturiranje.
RÖFIX fini malteri za renoviranje nanose se na mat- vlažni krečni temeljni malter. Površinski filmovi starih maltera i slabo upijajućih starih maltera prethodno se jetkaju (uklanjanje nagrizanjem) RÖFIX glinenim rastvorom ili se moraju odgovarajuće prethodno pripremiti.



RÖFIX 380

Fini mineralni malter/žbuka na bazi hidrauličnog vapna

Napomene:	Kod premazivanja krečnih maltera se treba obratiti pažnja na visoku paropropusnost i CO ₂ propusnost. Prema tome se određuje i vrijeme stajanja/sušenja. Vrijeme sušenja silikatnih premaza: najmanje 4 sedmice.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.
Upute za obradu:	Svježi mort ugraditi u roku od 2 sata. Izbjegavati prebrzo sušenje krečnih maltera. Prebrzo sušenje uzrokuje pukotine zbog skupljanja. Tijekom procesa vezivanja, posebno kod upotrebe grijalica, treba stvoriti povoljne uslove za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje maltera nije dozvoljeno. Konzistenciju nikada ne miješati samo s vodom. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.
Skladištenje:	Skladištiti na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama). Skladištenje minimalno 12 mjeseci.
Opšte napomene:	Ovim listom svi prijašnji podaci postaju nevažeći. Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu. Podaci su izrađeni pažljivo i savjesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, niti nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namjenu . RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podliježu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osigurana stalna, ista kvaliteta. Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.