



# RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalni završni dekorativni malter/žbuka na bazi NHL-a

## Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.), kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

## Područja primjene:

Fabrički zamiješan plemeniti malter/žbuka prema EN 998-1. Mineralni, hidrofobirani, završni malter/žbuka koji posjeduje mogućnost modeliranja na termoizolacionim sistemima, fasadama, unutarnjim površinama na temeljnim malterima i prethodno obrađenim građevinskim pločama (npr. gips-kartonske ploče). Za grubo i fino strukturiranje tehnikom češljanja, tehnikom strukturiranja gleterom, tehnikom strukturiranja po šablonama, filcanjem, razvlačenjem i dr. Mineralne završne maltere na fasadama potrebno je premazati paropropusnim i vodoodbojnim sistemskim premazom. Na termoizolacionim fasadama poželjno je to učiniti sistemskim fasadnim bojama koje sadrže biocide. Mineralne završne žbuke na fasadama potrebno je premazati paropropusnim i vodoodbojnim sustavnim premazom. Na toplinskoizolacijskim fasadama poželjno je to učiniti sustavnim fasadnim bojama koje sadrže biocide.

## Svojstva:

- Primjenjiv na termoizolacione sisteme
- Ekološki preporučljivo
- Visoka paropropusnost
- Slabo naprezanje zbog RÖFIX RELAX tehnologije

## Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000148496
NAV šifra:	145794
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	54 Jed/pal. (HR)
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed
Boja	standard
Granulacija	oko 1,2 mm
Potrošnja	oko 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm
Napomena o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode	oko 6,5 L/jed
Gustoća suhog morta	oko 1.414 kg/m <sup>3</sup>
Paropropusnost $\mu$	oko 20
Toplotna provodljivost $\lambda_{10^{\circ}\text{suho}}$ (EN 1745:2002)	oko 0,61 W/mK (tablična vrijednost) Za P=50%
Toplotna provodljivost $\lambda_{10^{\circ}\text{suho}}$ (EN 1745:2002)	oko 0,66 W/mK (tablična vrijednost) Za P=90%
Spec. kapacitet topline	oko 1 kJ/kg K
Pritisna čvrstoća (28 d)	2,5 N/mm <sup>2</sup>
Čvrstoća pri savijanju	$\geq 1$ N/mm <sup>2</sup>
Prionjivost	$> 0,08$ N/mm <sup>2</sup>
MG (EN 998-1)	Plemeniti malter CR-CS II - W2
Pakovanje	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.



# RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalni završni dekorativni malter/žbuka na bazi NHL-a

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000148496
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C
Reakcija na požar	A1 (EN 13501-1)

<b>Sastav:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vapno</li><li>• Prirodni hidraulični kreč - NHL 5 prema EN 459-1</li><li>• Bijeli cement (bez kromata)</li><li>• Visokovrijedni lomljeni vapnenac</li><li>• Dodaci za poboljšanje prionjivosti</li><li>• Dodaci za vodoodbojnost</li></ul>
<b>Uslovi obrade:</b>	Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba štiti od mraza, brebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).
<b>Podloga:</b>	Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno gruba i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Krečno-cementni temeljni materijal na TIS se prema važećim smjernicama nanosi u preporučenim debljinama i moraju biti suhi (sušenje min. 5 dana, pri vlažno-hladnom vremenu duže). Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Krečno-cementne temeljne maltere moguće je obraditi nakon stvrdnjavanja.
<b>Priprema podloge:</b>	<p><b>Krečni temeljni malteri:</b> Do pritiskne čvrstoće od 1,5N/mm<sup>2</sup> nanositi isključivo tankoslojno (začešljavanje samo do visine od 10 mm).</p> <p><b>Krečno cementni temeljni malteri:</b> Pogodno</p> <p><b>Lagani temeljni malteri:</b> Izraditi pomoću RÖFIX DESIGNPUTZ mase za izravnavanje</p> <p><b>Termoizolacioni malteri:</b> Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)</p> <p><b>Beton:</b> Betonske površine potrebno je očistiti i ukloniti svu prašinu. Eventualne ostatke cementnih masa ukloniti mehanički. Onečišćenja poput oplatnih ulja, masnoća i voska uklanjaju se pomoću visokotlačnog parnog čistača. Nakon sušenja završnog maltera nanijeti RÖFIX DESIGNPUTZ te izbjeći nastanak mjehurića.</p> <p><b>TIS: RÖFIX EPS LIGHT, RÖFIX FIRESTOP, RÖFIX CORKTHERM 040:</b> Pogodno</p> <p><b>Mineralni stari završni malter bez premaza:</b> Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)</p> <p><b>Stari završni malter s mineralnim premazom:</b> Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)</p> <p><b>Organski stari završni malter:</b> Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)</p> <p><b>Suhi temeljni malteri koji sadrže gips:</b> Grundiranje s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Isključivo tankoslojna ugradnja moguća (začešljavanje do 10 mm visine ozubljenja).</p> <p><b>Gips-kartonske ploče:</b> Priprema podloge s RÖFIX Gika-Grund izolacijskim predpremazom sukladno tehničkom listu.</p> <p><b>Gipsane- vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell):</b> Vidi poglavlje 4, Dekorativne žbuke</p>
<b>Priprema podloge:</b>	Jako upojne podloge (osim gipsanih podloga) prethodno ravnomjerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim predpremazom za ujednačavanje upojnosti. Jako pješćane podloge prethodno pripremiti odgovarajućim RÖFIX dubinskim prepremazom (npr. RÖFIX 201 SILICA LF na krečno - cementne malteri ili RÖFIX PP 301 HYDRO LF na podloge koje sadrže gips i krečno - cementne podloge).
<b>Priprema materijala:</b>	Suhi malter zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću adekvatne mješalice (rotirajuća ručna mješalice) dok ne nastane homogena masa. Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25°C. Nakon miješanja, ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Za vrijeme obrade često miješati završni malter kako ne bi došlo do taloženja granulacije.



## RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalni završni dekorativni malter/žbuka na bazi NHL-a

<b>Ugradnja:</b>	<p>Nanošenje finog maltera: pomoću nehrđajuće čelične mistrije/gladilice na podlogu nanijeti u dva sloja. Prvi sloj nanijeti i prije nanošenja drugog sloja pustiti da se malo stvrdne.</p> <p>Ravnomjerno mašinsko nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajuće mašine za špricanje.</p> <p>„<b>Strukturiranje tehnikom začešljavanja</b>“: nanijeti nehrđajućim finim gleterom u veličini zrna, nakon stvrdnjavanja nazubiti zupčastim gleterom. Nakon daljnjeg sušenja ispuniti lunkere. Ukloniti višak svježeg materijala pomoću zupčastog gletera.</p> <p><b>Strukturiranje finog maltera</b>: ravnomjerno nanijeti pomoću letve za filcanje ili spužvaste letve za zaribavanje.</p> <p>Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje.</p>
<b>Upozorenja:</b>	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.</p> <p>Ostale građevinske dijelove (npr. površine stakla i aluminijske) treba štiti konstruktivno ili sa premazom sve do karbonatizacije od slijevajuće kiše. Svi proizvodi koji sadrže cement i vapno su vrlo alkalni i mogu da oštete te površine (stakla mogu postati neprovidna, odnosno aluminij može postati mat).</p>
<b>Upute za obradu:</b>	<p>Svježi mort ugraditi unutar 1 sata.</p> <p>Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.</p> <p>Kako bi se izjednačile eventualne neujednočenosti u boji uvjetovane postupkom ugradnje, vremenskim uvjetima ili zbog različite upojnosti podloge, potrebno je ugraditi dodatni završni sloj boje (RÖFIX silikatna vanjska boja, RÖFIX silikonska vanjska boja i sl.).</p> <p>Premazi se smiju nanositi tek nakon potpunog sušenja i stvrdnjavanja, tj. 7 - 10 dana nakon malterisanja, bolje 2-3 sedmice (u zavisnosti o vremenskim uslovima).</p> <p>Završni dekorativni malteri ne smiju se koristiti kao mase za izravnavanje. Prosječna debljina sloja RÖFIX DESIGNPUTZ-a ne bi trebala prelaziti trostruku veličinu zrna, a u vanjskom području bi trebala biti min. 1,5 mm. Kod izvođenja pripreme grubog začešljavanja gdje je veličina nazubljenja gletera &gt;10 mm nanositi npr. RÖFIX Unistar LIGHT pomoću RÖFIX S6 finog zupčastog gletera uzduž i poprijeko, kako bi se smanjilo naprezanje. Nakon toga zapuniti praznine s RÖFIX Designputz-om te još jednom začešljati zupčastim gleterom. Nazubljenja se mogu izvoditi do debljine od oko 20 mm. Geometrija češljanja u vanjskom području treba biti takva da omogući oticanje vode. RÖFIX DESIGNPUTZ na vanjskim površinama potrebno je premazati RÖFIX fasadnim bojama, dok izolirane površine treba premazati RÖFIX fasadnim bojama koje su obogaćene biocidima.</p>
<b>Skladištenje:</b>	<p>Skladištiti na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama).</p> <p>Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EZ pri 20 °C, 65 % r.v.z.</p>



# RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalni završni dekorativni malter/žbuka na bazi NHL-a

## Opšte napomene:

Ovim listom svi prijašnji podaci postaju nevažeći.  
Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu.  
Podaci su izrađeni pažljivo i savjesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, niti nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namjenu .  
Kod pastoznih završnih žbuka podloga mora imati otpornost na pritisak od minimalno 1,5 N/mm<sup>2</sup>.  
Ne primjenjivati na vlažnim podlogama i vodoravnim površinama koje su opterećene vodom.  
Ne možemo preuzeti odgovornost za besprijeckorno sušenje bez mrlja zbog različitosti uvjeta na objektima i gradilištima. Zbog primjene prirodnih sirovina moguće su male razlike u tonu boja.  
Ako se koriste obojane žbuke za povezane površine potrebno je cijelu površinu obraditi jednom narudžbom iste žbuke. Kod naknadnog naručivanja potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Materijali koji predugo stoje na skladištu podliježu promjenama boja. Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenom tonu boje. Naknadne reklamacije nećemo priznati.  
RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podliježu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osigurana stalna, ista kvaliteta.  
Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.  
Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovdje nisu opisane nužno se konsultovati s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uslovima (20°C/65%rvz) i mogu se mijenjati u zavisnosti o uslovima na gradilištu.  
Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.