



# RÖFIX 715

Specijalni plemeniti završni dekorativni malter/žbuka

## Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.), kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

## Područja primjene:

Fabrički zamiješan plemeniti malter/ žbuka CR-CS II-W2 prema EN 998-1. Mineralni strukturni završni malter/žbuka za termo izolacione sisteme, fasade, unutrašnje površine na temeljnim malterima/žbukama i prethodno obrađenim građevinskim pločama (npr. gips-kartonske ploče).  
Kada je fasada izložena snažnom utjecaju vremenskih prilika (ovisno o mikrolokaciji objekta), uvijek se preporučuje ugradnja završnog premaza.  
Na TISu i toniranim dekorativnim žbukama, završni premaz je obavezan.  
Toniranje plemenitog maltera moguće je samo od veličine zrna 1,0 mm. Veličine zrna od 0,7 mm i manje, isporučuju se samo u bijeloj boji.

## Svojstva:

- Primjenjiv na termo-izolacione sisteme
- Dobra otpornost na habanje
- Ekološki preporučljivo
- Visoka paropropusnost

## Ugradnja:



Tehnički podaci						
SAP šifra:	2000148265	2000148070	2000148075	2000148076	2000150853	2000148077
NAV šifra:	137736	110503	110536	110541	118745	110546
Vrsta pakiranja						
Jedinica po paleti	48 Jed/pal. (AT)	48 Jed/pal. (AT)	48 Jed/pal. (AT)	48 Jed/pal. (AT)	48 Jed/pal. (AT)	48 Jed/pal. (AT)
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed					
Boja	bijela					
Struktura maltera		V	V	V	R	V
Granulacija	0,5 mm	0,7 mm	1 mm	1,5 mm	1,5 mm	2 mm
Potrošnja	oko 1,5 kg/m <sup>2</sup>	oko 1,5 kg/m <sup>2</sup>	oko 1,9 kg/m <sup>2</sup>	oko 2,35 kg/m <sup>2</sup>	oko 2,1 kg/m <sup>2</sup>	oko 3,1 kg/m <sup>2</sup>
Napomena o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje.					
Potrebna količina vode	oko 7,5 L/jed					
Gustoća suhog morta	oko 1.597 kg/m <sup>3</sup>					
Paropropusnost $\mu$	oko 20					
Toplotna provodljivost $\lambda_{10'suho}$ (EN 1745:2002)	oko 0,61 W/mK (tablična vrijednost) Za P=50%					
Toplotna provodljivost $\lambda_{10'suho}$ (EN 1745:2002)	oko 0,66 W/mK (tablična vrijednost) Za P=90%					
Spec. kapacitet topline	oko 1 kJ/kg K					
Pritisna čvrstoća (28 d)	2,5 N/mm <sup>2</sup>					
Čvrstoća pri savijanju	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>					
Prionjivost	oko 0,08 N/mm <sup>2</sup>					
MG (EN 998-1)	Plemeniti malter CR-CS II - W2 W2					



# RÖFIX 715

Specijalni plemeniti završni dekorativni malter/žbuka

Tehnički podaci						
SAP šifra:	2000148265	2000148070	2000148075	2000148076	2000150853	2000148077
Pakovanje	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.					
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C					
Reakcija na požar	A1 (EN 13501-1)					
Tonovi boja						

SAP šifra:	2000150854	2000148078	2000150855	2000148079	2000148080	131609
NAV šifra:	118746	110551	118747	110556	110561	131609
Vrsta pakiranja						
Jedinica po paleti	48 Jed/pal. (AT)	48 Jed/pal. (AT)	48 Jed/pal. (AT)	48 Jed/pal. (AT)	48 Jed/pal. (AT)	48 Jed/pal. (AT)
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed					
Boja	bijela					
Struktura maltera	R	V	R	V	V	V/K
Granulacija	2 mm	3 mm	3 mm	4 mm	7 mm	1 - 4 mm
Potrošnja	oko 2,5 kg/m <sup>2</sup>	oko 4 kg/m <sup>2</sup>	oko 3,1 kg/m <sup>2</sup>	oko 5,15 kg/m <sup>2</sup>	oko 6,85 kg/m <sup>2</sup>	
Napomena o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje.					
Potrebna količina vode	oko 7,5 L/jed					
Gustoća suhog morta	oko 1.597 kg/m <sup>3</sup>					
Paropropusnost μ	oko 20					
Toplotna provodljivost λ <sub>10'suho</sub> (EN 1745:2002)	oko 0,61 W/mK (tablična vrijednost) Za P=50%					
Toplotna provodljivost λ <sub>10'suho</sub> (EN 1745:2002)	oko 0,66 W/mK (tablična vrijednost) Za P=90%					
Spec. kapacitet topline	oko 1 kJ/kg K					
Pritisna čvrstoća (28 d)	2,5 N/mm <sup>2</sup>					
Čvrstoća pri savijanju	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>					
Prionjivost	oko 0,08 N/mm <sup>2</sup>					
MG (EN 998-1)	Plemeniti malter CR-CS II - W2 W2					
Pakovanje	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.					
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C					
Reakcija na požar	A1 (EN 13501-1)					
Tonovi boja						

SAP šifra:						
NAV šifra:	715-PK I	715-PK II	715-PK III			
Vrsta pakiranja						
Jedinica po paleti	42 Jed/pal. (AT)					
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed					
Boja	u boji	u boji	u boji	CR IV	PK V	



# RÖFIX 715

Specijalni plemeniti završni dekorativni malter/žbuka

<b>SAP šifra:</b>	
Struktura maltera	
Granulacija	
Potrošnja	
Napomena o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode	oko 7,5 L/jed
Gustoća suhog morta	oko 1.597 kg/m <sup>3</sup>
Paropropusnost $\mu$	oko 20
Toplotna provodljivost $\lambda_{10'suho}$ (EN 1745:2002)	oko 0,61 W/mK (tablična vrijednost) Za P=50%
Toplotna provodljivost $\lambda_{10'suho}$ (EN 1745:2002)	oko 0,66 W/mK (tablična vrijednost) Za P=90%
Spec. kapacitet topline	oko 1 kJ/kg K
Pritisna čvrstoća (28 d)	2,5 N/mm <sup>2</sup>
Čvrstoća pri savijanju	$\geq 1$ N/mm <sup>2</sup>
Prionjivost	oko 0,08 N/mm <sup>2</sup>
MG (EN 998-1)	Plemeniti malter CR-CS II - W2 W2
Pakovanje	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C
Reakcija na požar	A1 (EN 13501-1)
Tonovi boja	klasa boje I    klasa boje II    klasa boje III    klasa boje IV    klasa boje V

- Sastav:**
- Vapno
  - Bijeli cement (bez kromata)
  - Bijeli, klasirani mramorni pijesak
  - Pigmenti
  - Dodaci za poboljšanje prionjivosti
  - Dodaci za vodoodbojnost

**Uslovi obrade:** Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba štiti od mraza, brebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

**Podloga:** Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno gruba i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Krečno-cementni temeljni materijal na TIS se prema važećim smjernicama nanose u preporučenim debljinama i moraju biti suhi (sušenje min. 5 dana, pri vlažno-hladnom vremenu duže). Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Krečno-cementne temeljne maltere moguće je obraditi nakon stvrdnjavanja.



# RÖFIX 715

Specijalni plemeniti završni dekorativni malter/žbuka

<b>Priprema podloge:</b>	<p><b>Krečni temeljni malteri:</b> Pogodno</p> <p><b>Krečno cementni temeljni malteri:</b> Pogodno</p> <p><b>Lagani temeljni malteri:</b> Na masi sa izravnavanjem (Renostar ili Renoplus)</p> <p><b>Termoizolacioni malteri:</b> Na masi sa izravnavanjem (Renostar ili Renoplus)</p> <p><b>Beton::</b> Na masi sa izravnavanjem (Renostar ili Renoplus)</p> <p><b>Termo-izolacioni sistemi, Termo-izolacioni malteri, elastične podloge:</b> Pogodno</p> <p><b>Mineralni stari završni malter bez premaza:</b> Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)</p> <p><b>Stari završni malter s mineralnim premazom:</b> Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)</p> <p><b>Organski stari završni malter:</b> Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)</p> <p><b>Suhi temeljni malteri koji sadrže gips:</b> Pogodno</p> <p><b>Gips-kartonske ploče:</b> Vidi poglavlje 4, Dekorativne žbuke</p> <p><b>Gipsane- vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell):</b> Vidi poglavlje 4, Dekorativne žbuke</p>
<b>Priprema podloge:</b>	<p>Jako upojne podloge (osim gipsanih podloga) prethodno ravnomjerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim predpremazom za ujednačavanje upojnosti.</p> <p>Jako pješčane podloge prethodno pripremiti odgovarajućim RÖFIX dubinskim predpremazom (npr. RÖFIX 201 SILICA LF na krečno - cementne malteri ili RÖFIX PP 301 HYDRO LF na podloge koje sadrže gips i krečno - cementne podloge).</p> <p>Glatke betonske površine pregledati RÖFIX masom za izravnavanje /građevinskim ljepilom.</p> <p>Za dulje vrijeme ugradnje, svakako se preporučuje uporaba predpremaza (za unutrašnja područja npr. RÖFIX Putzgrund IN ili za vanjska područja RÖFIX Putzgrund Premium). Za gips-kartonske ploče preporučuje se RÖFIX Gika-Grund. Predpremaz svakako dobro osušiti prije nanošenja bilo kojeg drugog premaza (vidi u TL pojedinog predpremaza).</p> <p>Upotreba plemenitog maltera u unutrašnjim prostorijama bez prethodnog nanošenja predpremaza može dovesti do nejednako sjajnih područja na površini.</p>
<b>Priprema materijala:</b>	<p>Suhi malter zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću adekvatne mješalice (rotirajuća ručna mješalica) dok ne nastane homogena masa.</p> <p>Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25°C.</p> <p>Nakon miješanja, ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati.</p> <p>Za vrijeme obrade često miješati završni malter kako ne bi došlo do taloženja granulacije. Kratko promiješati. Izbjegavati predugo miješanje.</p>
<b>Ugradnja:</b>	<p><b>Nanošenje zaribanog maltera:</b> ravnomjerno u veličini granulacije nanijeti čistom, nehrđajućom čeličnom mistrijom/gladilicom.</p> <p>Nanošenje finog maltera: pomoću nehrđajuće čelične mistrije/gladilice na podlogu nanijeti u dva sloja. Prvi sloj nanijeti i prije nanošenja drugog sloja pustiti da se malo stvrdne.</p> <p>Nanošenje špricanog maltera: sa odgovarajućom mašinom naneti/strukturisati.</p> <p>Strukturisanje zaribanog maltera: željena struktura postiže se odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroporni/plastični gleter).</p> <p>Strukturisanje finog maltera (&lt; 1mm): Strukturisati odgovarajućim gumenim ili plastičnim gleterom za zaribavanje (strukturisani fini malter) ili pomoću mistrije/četke (nanos mistrijom ili struktura kistom).</p> <p>Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturisanje.</p> <p>Redovito čišćenje alata za strukturisanje je vrlo važno!</p> <p>Zaostali (neočišćeni) materijal na alatu može utjecati na strukturiranje, te uzrokovati neravnomjernu strukturu sliku.</p>
<b>Upozorenja:</b>	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.</p> <p>Ostale građevinske dijelove (npr. površine stakla i aluminija) treba štiti konstruktivno ili sa premazom sve do karbonatizacije od slijevajuće kiše. Svi proizvodi koji sadrže cement i vapno su vrlo alkalni i mogu da oštete te površine (stakla mogu postati neprovidna, odnosno aluminij može postati mat).</p>



## RÖFIX 715

Specijalni plemeniti završni dekorativni malter/žbuka

---

### Upute za obradu:

Svježi mort ugraditi u roku od 2 sata.

Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

Za ujednačavanje obojansti podloge (neujednačenost je uzrokovana ugradnjom, vremeskim prilikama ili neujednačenom upojnošću podloge) ugrađuje se dodatni završni premaz (RÖFIX silikatna boja za fasadu, RÖFIX boja za fasadu na bazi silikonskih smola, RÖFIX SISI boja za fasadu i sl.).

Premazi se smiju nanositi tek nakon potpunog sušenja i stvrdnjavanja, tj. 7 - 10 dana nakon malterisanja, bolje 2-3 sedmice (u zavisnosti o vremeskim uslovima).

Tonirani plemeniti malteri (posebno tamni tonovi boja) uvjetovani su naknadnim mašinskim špricanjem. U tom slučaju molimo da kontaktirate RÖFIX tehničara.

---

### Skladištenje:

Skladištiti na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama).

Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EZ pri 20 °C, 65 % r.v.z.

---

### Opšte napomene:

Ovim listom svi prijašnji podaci postaju nevažeći.

Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu.

Podaci su izrađeni pažljivo i savjesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, niti nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namjenu .

Kod pastoznih završnih žbuka podloga mora imati otpornost na pritisak od minimalno 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Ne primjenjivati na vlažnim podlogama i vodoravnim površinama koje su opterećene vodom.

Ne možemo preuzeti odgovornost za besprijeorno sušenje bez mrlja zbog različitosti uvjeta na objektima i gradilištima. Zbog primjene prirodnih sirovina moguće su male razlike u tonu boja.

Ako se koriste obojane žbuke za povezane površine potrebno je cijelu površinu obraditi jednom narudžbom iste žbuke. Kod naknadnog naručivanja potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Materijali koji predugo stoje na skladištu podliježu promjenama boja. Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenom tonu boje. Naknadne reklamacije nećemo priznati.

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podliježu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osigurana stalna, ista kvaliteta.

Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovdje nisu opisane nužno se konsultovati s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uslovima (20°C/65%rvz) i mogu se mijenjati u zavisnosti o uslovima na gradilištu.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.