



RÖFIX 700

Edelputz bijeli završni dekorativni malter/žbuka

Pravne i tehničke napomene:	Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.				
Područja primjene:	Fabrički zamiješan plemeniti malter/ žbuka CR-CS II-W2 prema EN 998-1. Mineralni, hidrofobirani strukturni završni malter/žbuka za unutrašnje površine i fasade na temeljnim malterima/žbukama i prethodno pripremljenim građevinskim pločama (npr. gipsano kartonske ploče). Žbuke koje su izrazito izložene vremenskim utjecajima, sive plemenite žbuke i žbuke u boji potrebno je premazati premazom za ujednačavanje (predpremaz/završni premaz).				
Svojstva:	<ul style="list-style-type: none">• blještavo bijela (moguće tonirati)• Visoka paropropusnost• Završni malter fine strukture• ekološki preporučljivo				
Ugradnja:					
Tehnički podaci					
SAP šifra:	2000148069	2000148071	2000148072	2000148073	2000148074
NAV šifra:	110496	110505	110512	110517	110522
Vrsta pakovanja					
Jedinica po paleti	54 Jed/pal.	54 Jed/pal.	54 Jed/pal.	54 Jed/pal.	54 Jed/pal.
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed				
Boja	bijela				
Struktura maltera		V	V	V	V
Granulacija	0 - 0,5 mm	0 - 1 mm	0 - 1,5 mm	0 - 2 mm	0 - 3 mm
Potrošnja	oko 1,5 kg/m ²	oko 1,9 kg/m ²	oko 2,35 kg/m ²	oko 3,1 kg/m ²	oko 4,05 kg/m ²
Izdašnost	16,75 m ² /jed	13,2 m ² /jed			
Napomena o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orientacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje.				
Potrebna količina vode	oko 7,5 l/jed				
Nasipna gustoća suhog morta	oko 1.500 kg/m ³				
Paropropusnost μ	oko 15				
Toplotna provodljivost λ 10,suhu (EN 1745:2002)	oko 0,61 W/mK (tablična vrijednost) Za P=50%				
Toplotna provodljivost λ 10,suhu (EN 1745:2002)	oko 0,66 W/mK (tablična vrijednost) Za P=90%				
pH-vrijednost	oko 12				
Spec. kapacitet topline	oko 1 J/kg K				
Pritisna čvrstoća (28 d)	2,5 N/mm ²				
Prionjivost	oko 0,08 N/mm ²				
MG (EN 998-1)	Plemeniti malter CR-CS II - W2				
MG (EN 998-1)	Malter za primjenu kao vanjski i unutrašnji malter za zidove, plafone, stubove i pregradne stijene.				
MG (EN 998-1)	W2				
Pakovanje	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.				
Temperatura podlage	> 5 - < 30 °C				



RÖFIX 700

Edelputz bijeli završni dekorativni malter/žbuka

Tehnički podaci

SAP šifra:	2000148069	2000148071	2000148072	2000148073	2000148074
Reakcija na požar	A2-s1, d0 (EN13501-1)				

SAP šifra:	2000148708	2000148709
NAV šifra:	110527	110530
Vrsta pakovanja	(
Jedinica po paleti	54 Jed/pal.	
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed	
Boja	bijela	
Struktura maltera	V	
Granulacija	0 - 4 mm	0 - 7 mm
Potrošnja	oko 5,15 kg/m ²	oko 6,85 kg/m ²
Izdašnost		
Napomena o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orientacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje.	
Potrebna količina vode	oko 7,5 l/jed	
Nasipna gustoća suhog morta	oko 1.500 kg/m ³	
Paropropusnost μ	oko 15	
Toplotna provodljivost λ 10,suhu (EN 1745:2002)	oko 0,61 W/mK (tablična vrijednost) Za P=50%	
Toplotna provodljivost λ 10,suhu (EN 1745:2002)	oko 0,66 W/mK (tablična vrijednost) Za P=90%	
pH-vrijednost	oko 12	
Spec. kapacitet topline	oko 1 J/kg K	
Pritisna čvrstoća (28 d)	2,5 N/mm ²	
Prionjivost	oko 0,08 N/mm ²	
MG (EN 998-1)	Plemeniti malter CR-CS II - W2	
MG (EN 998-1)	Malter za primjenu kao vanjski i unutrašnji malter za zidove, plafone, stubove i pregradne stijene.	
MG (EN 998-1)	W2	
Pakovanje	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.	
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C	
Reakcija na požar	A2-s1, d0 (EN13501-1)	

Sastav:

- Vapno
- Bijeli cement (bez kromata)
- Bijeli, klasirani mramorni pjesak

Uslovi obrade:

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod +5 °C.
Sve do potpunog sušenja materijal treba štititi od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).



RÖFIX 700

Edelputz bijeli završni dekorativni malter/žbuka

Podloga:	Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno gruba i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Na krečno-cementne temeljne maltere sljedeći sloj ugrađuje se nakon njihovog potpunog stvrdnjavanja. Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Neujednačena upojnost podloge dovodi do optičkih površinskih razlika (npr. sjajna područja, različiti tonovi boje).
Priprema podloge:	Krečni temeljni malteri: Pogodno Krečno cementni temeljni malteri: Pogodno Lagani temeljni malteri: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus) Termoizolacioni malteri: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus) Beton: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus) Termo-izolacioni sistemi, Termo-izolacioni malteri, elastične podloge: Ne upotrebljavati na ovim podlogama Mineralni stari završni malter bez premaza: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus) Stari završni malter s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus) Organski stari završni malter: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus) Suhi temeljni malteri koji sadrže gips: Pogodno Gips-kartonske ploče: Vidi poglavlje 4, Dekorativne žbuke Gipsane-vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Vidi poglavlje 4, Dekorativne žbuke
Priprema podloge:	Jako upojne podloge (osim gipsanih podloga) prethodno ravnomjerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim predpremazom za ujednačavanje upojnosti. Jako pješčane podloge prethodno pripremiti odgovarajućim RÖFIX dubinskim predpremazom (npr. RÖFIX 201 SILICA LF za krečno - cementne maltere ili RÖFIX PP 301 HYDRO LF za podloge koje sadrže gips i za krečno-cementne podloge). Glatke betonske površine pregletati RÖFIX masom za izravnavanje /građevinskim ljeplilom. Za dulje vrijeme ugradnje preporučuje se upotreba predpremaza (za unutarnje podloge npr. RÖFIX Putzgrund IN ili za vanjske podloge RÖFIX Putzgrund Premium). Za gips-kartonske ploče preporučuje se RÖFIX Gika-Grund. Predpremaz mora dobro osušiti prije nanošenja bilo kojeg sljedećeg sloja (vidi u TL pojedinog predpremaza). Upotreba plemenitog maltera u unutrašnjim prostorijama bez prethodnog nanošenja predpremaza može dovesti do nejednako sjajnih područja na površini.
Priprema materijala:	Suhi malter zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću adekvatne miješalice (rotirajuća ručna miješalica). Miješati dok ne nastane homogena masa. Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25 °C. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Za vrijeme obrade često miješati završni malter kako ne bi došlo do taloženja granulacije. Prije uporabekratko promiješati. Izbjegavati prekomernomiješanje.
Ugradnja:	Ugradnja zaribanog maltera: nanijeti ravnomjerno u veličini zrna čistom, nehrđajućom čeličnom mistrijom/gladilicom. Ugradnja finog maltera: nanijeti na podlogu u dva sloja pomoću nehrđajuće čelične mistrije/gladilice. Nanijeti prvi sloj i prije nanošenja drugog sloja pustiti da se malo stvrdne. Ugradnja špricanog maltera: naneti/strukturisati sa odgovarajućom mašinom. Strukturisanje zaribanog maltera: željena struktura postiže se odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroponi/plastični gleter). Strukturisanje finog maltera (< 1mm): Strukturisati odgovarajućim gumenim ili plastičnim gleterom za zaribavanje (strukturisani fini malter) ili pomoću mistrije/četke (nanos mistrijom ili struktura kistom). Potrebno je обратити pozornost na pravovremeno strukturisanje. Zaostali (neočišćeni) materijal na alatu može negativno utjecati na oblikovanje i uzrokovati neujednačen izgled strukture.
Napomene:	Nijansa proizvoda ovisi o upotrebljenoj sirovini, a u skladu s tim i o lokaciji proizvodnog pogona.



RÖFIX 700

Edelputz bijeli završni dekorativni malter/žbuka

Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list. Ostale građevinske dijelove (npr. staklo i aluminij) do karbonatizacije treba konstrukcijski ili premazom zaštiti od slijevajuće kiše. Svi proizvodi koji sadrže cement i vapno vrlo su alkalni i mogu oštetiti navedene površine (stakla mogu postati neprovidna, aluminij može postati mat).
Upute za ugradnju:	Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Alat nakon upotrebe temeljito očistiti. Za vrijeme sušenja pobrinuti se za dovoljno prozračivanje prostora.
Skladištenje:	Skladištitи na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EZ pri +20 °C, 65 % r.v.z.
Opšte napomene:	Ovim listom svi prijašnji podaci postaju nevažeći. Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu. Podaci su izrađeni pažljivo i savjesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, niti ikakve dodatne obaveze. Ne oslobođaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namjenu. Kod pastoznih završnih žbuka podloga mora imati otpornost na pritisak od minimalno 1,5 N/mm ² . Ne primjenjivati na vlažnim podlogama i vodoravnim površinama koje su opterećene vodom. Ne možemo preuzeti odgovornost za bespjekorno sušenje bez mrlja zbog različitosti uvjeta na objektima i gradilištima. Zbog primjene prirodnih sirovina moguće su male razlike u tonu boja. Ako se koriste obojane žbuke za povezane površine potrebno je cijelu površinu obraditi jednom narudžbom iste žbuke. Kod naknadnog naručivanja potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Materijali koji predugo stoje na skladištu podlježu promjenama boja. Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenom tonu boje. Naknadne reklamacije nećemo priznati. Vremenske prilike, intenzitet UV zračenja i djelovanje vlage svi ti elementi tijekom vremena utječu na izgled podloge i uzrokuju ponekad i iznimno vidljive promjene intenziteta boje. Te promjene uvjetovane su kako materijalom tako i mikrolokacijom objekta. Preporuka: vrlo intenzivne i/ili tamne boje potrebno je i dodatno zaštiti i stabilizirati primjenom dodatnih završnih premaza. Kod nepotpuno suhih premaza u slučaju opterećenja vlagom (npr. rosa, magla, kiša i sl.) dolazi do otapanja pomoćnih tvari iz premaza i njihovog taloženja na površini. Efekt je neujednačen i ovisi o intenzitetu boje premaza. Ova pojava ne utječe na kvalitetu proizvoda i nestaje nakon izvjesnog vremena. RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podlježu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osigurana stalna, ujednačena kvaliteta. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovdje nisu opisane nužno se konsultovati s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % rvz) i mogu se mijenjati u zavisnosti o uslovima na gradilištu. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.