



RÖFIX 510

Krečno-cementni temeljni malter/žbuka

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Temeljni malter za unutrašnje zidove, plafone i fasade sa malim opterećenjem vlagom. Prikladna za keramičarske radove u unutrašnjim prostorijama koje su opterećene vlagom (do stupnja opterećenosti vlagom W4 prema normi ÖN B3346-ograničeno na unutrašnje prostorije u kućama i stanovima).
Temeljni malter na svim standardnim podlogama za malter, kao što su cigla, šuplja cigla, cementna cigla, vapnena cigla i neobrađeni beton.
Ne koristiti u podnožju fasade.
Podložna žbuka za RÖFIX dekorativne i plemenite završne žbuke: silikatne, silikonske ili na bazi umjetnih smola.
Mineralni građevinski materijal prema prilogu A iz Kataloga ekoloških mjera u stanogradnji.

Ugradnja:



Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000583182	2000148049
NAV šifra:	147311	110258
Vrsta pakovanja		
Jedinica po paleti	48 Jed/pal.	
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed	1.000 Kg/jed
Granulacija	0 - 1,5 mm	
Potrošnja	oko 1,3 kg/m²/mm	
Izdašnost	oko 1,9 m²/jed	75 m²/cm/t
Napomena o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje.	
Potrebna količina vode	oko 7 l/jed	
Minimalna debljina maltera	10 mm	
Srednja debljina nanosa	15 mm	
Srednja debljina nanosa (strop)	8 mm	
Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10)	oko 1.500 kg/m³	
Paropropusnost μ (EN 1745-2002)	oko 20	
Toplotna provodljivost λ10,suho (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (tablična vrijednost) Za P=50%	
Toplotna provodljivost λ10,suho (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (tablična vrijednost) Za P=90%	
Spec. kapacitet topline	oko 1 kJ/kg K	
Pritisna čvrstoća (28 d)	3 N/mm²	
E - modul	oko 3.650 N/mm²	
MG (EN 998-1)	GP	
MG (EN 998-1)	CS II	
MG (EN 998-1)	W _c 0	
Pakovanje	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.	



RÖFIX 510

Krečno-cementni temeljni malter/žbuka

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000583182	2000148049
Temperatura podloge	> 5 °C	
Reakcija na požar	A1	

Sastav:	• Vapno • Cement • Visokovrijedni lomljeni vapnenac • Lagani dodatak (mineralni) • Dodaci za poboljšanje obradivosti • Mineralna baza
Uslovi obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod +5 °C i iznad +30 °C. Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja.
Podloga:	Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno gruba i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 tj. DIN 18350 tj. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pažnju na posebne RÖFIX smjernice za malterisanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.
Priprema podloge:	Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a zavisno od postojeće podloge, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX predšpric. Na glatke betonske površine prethodno našpricati RÖFIX 670 spezial (vrijeme sušenja oko 3 dana) ili pripremiti RÖFIX 12 (vrijeme sušenja oko 24 sata) odnosno temeljni malter moguće je aplicirati i u prethodno nanoseni RÖFIX 55 sistemom „svježe na svježe“. Prije početka radova malterisanja, na svim ivicama i uglovima treba montirati nehrđajuće profile za malterisanje. Pri ugradnji profila potrebno je koristiti odgovarajući cementni mort. Dozvoljeno je upotrebljavati samo pocinčane profile ili profile od oplemenjenog čelika. Odabir vrste profila ovisi o njihovoj namjeni.
Priprema materijala:	Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom vode. Miješati dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.
Ugradnja:	Kod ručne obrade, zamiješani materijal nanijeti gletrom ili nabaciti mistrijom. Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje. Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrdnjavanja pravovremeno zaribati ili filcati ili ogrubiti alatom za struganje prije ugradnje sljedećeg sloja. Pri debljinama maltera većim od 20 mm ili nepovoljnim uslovima treba raditi višeslojno. Prethodni sloj maltera treba dobro nahranjavati. Vrijeme stajanja prethodnog sloja: najviše 24 sata.
Napomene:	Tijekom vezivanja treba stvoriti dobre uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje maltera/žbuke nije dozvoljeno. Obloge/premazi na bazi disperzija i gipsa, kao i keramika smiju se nanositi tek nakon što je temeljni malter potpuno osušen - ali najranije nakon 4 sedmice. Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati ni filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).
Upozorenja:	Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima.



RÖFIX 510

Krečno-cementni temeljni malter/žbuka

Upute za ugradnju:	Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Vrijeme sušenja temeljnog maltera prije završnog sloja: 1 dan po mm debljine maltera. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.
Skladištenje:	Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EZ pri +20 °C, 65 % r.v.z.
Opšte napomene:	Ovim listom svi prijašnji podaci postaju nevažeći. Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu. Podaci su izrađeni pažljivo i savjesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, niti ikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namjenu. RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podliježu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osigurana stalna, ujednačena kvaliteta. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.ba ili zatražite u našim poslovnicama.