



# RÖFIX PI 313 TREND PLUS

Disperzivna unutrašnja boja

## Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

## Područja primjene:

Učinkovita, univerzalna unutrašnja boja otporna na mokro brisanje. Za primjenu u strano-/novogradnji. Pokrivenost razreda 2 prema EN 13300.  
Boja za suhe, mineralne žbuke (vapnene, vapneno-cementne, vapneno-gipsane) i organske podloge (npr. stari disperzivni premazi) u unutarnjim prostorima.

## Svojstva:

- Visoka pokrivenost
- Slabog mirisa

## Ugradnja:



Tehnički podaci			
SAP šifra:	2000148378		
NAV šifra:	142069	PK I	PK II
Vrsta pakovanja			
Jedinica po paleti	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed		
Boja	bijela	u boji	u boji
Potrošnja	oko 0,15 l/m <sup>2</sup> /prem.		
Debljina sloja	0,18 mm		
Specifična težina	1,55 kg/l		
sd-vrijednost	oko 0,1 m		
VOC kategorija	A		
VOC sadržaj	max. 1 g/l		
Omjer kontrasta	Klasa 2, pri 6 m <sup>2</sup> / litra (EN 13300)		
Otporno na mokro zaribavanje	Klasa 3 (EN 13300), „otporno na pranje“ (DIN 53778)		
Stepen sjaja	mat bez sjaja		
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.		
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C		

## Sastav:

- Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpjenjivači
- Pigmenti: titan - dioksid, tinjac, kalcij - karbonat, aluminijev silikat
- Vezivo: polimer-disperzija

## Uslovi obrade:

Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja zavisi o okolnim uslovima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i opteretivo nakon oko 3 dana.

Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih uticaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetrova, propuha itd.



# RÖFIX PI 313 TREND PLUS

Disperzivna unutrašnja boja

---

**Podloga:**

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta.

Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima.

Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno poštivanje vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod.

Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.



# RÖFIX PI 313 TREND PLUS

Disperzivna unutrašnja boja

## Priprema podloge:

**Beton::** Betonske površine moraju biti suhe, nosive, očetkane i bez prašine. Eventualne nakupine cementa mehanički otkloniti. Onečišćenja svih vrsta, poput ostataka oplatnog ulja, masnoća, voska i taloga ispušnih plinova (promet!) ukloniti uređajem na paru. Manji nedostaci mogu se ukloniti s RÖFIX masom za izravnavanje. Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaza. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni premaz sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND.

**Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri::** Izričito se preporuča priprema podloge dubinskim pretpremazom, no, može se izbjeći kod normalno upojnih podloga - npr. kod novih RÖFIX maltera (ukoliko se poštuje vrijeme sušenja) ovdje opisane grupe maltera. Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaza. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Malteri iz grupe IV i V: gipsani, gipsano-krečni i anhidritni malteri:** Eventualne slojeve sintera, onečišćenja i prašinu u potpunosti otkloniti. Gipsane podloge moraju biti suhe, nosive i bez prašine. Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaza. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Gips - kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa:** Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaza. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Pažnja kod prljavih ili starih podloga - postoji opasnost od izbijanja žutila (potrebna dodatna izolacija podloge). Opcionalno (nije obvezno): RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razrijeđeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Glinski premazi i nenosive tapete::** Premaze odnosno tapete potpuno otkloniti i temeljito oprati. Predpremaza nanijeti na slijedeću nosivu površinu primjerice RÖFIX PP 307 ISO LF (Napomena: ispitati nosivost testom rešetkastog reza).

**Nosive tapete::** Bez tretiranja premazati temeljnim ili završnim premazom.

**Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice, itd.):** Kako ne bi došlo do izbijanja žutila, drvene podloge treba izolirati, u suprotnom drvene tvari (lignin) mogu prodrijeti kroz sloj boje. Priprema podloge vrši se sa RÖFIX PP-307 ISO LF - izolirajućim pretpremazom. PP 307 mora se razrijediti sa vodom u skladu sa upojnošću podloge (proizvod je spreman za upotrebu, kod jako upojnih podloga dodati max. 30% vode). Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Boje i malteri napadnuti plijesnima::** Kod pojave plijesni izričito preporučujemo postojane i 100 % ekološke RÖFIX RENOPOR-sisteme saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom listu može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mjere koje otklanjaju uzrok nastajanja problema s plijesnima (Renopor).

**Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera itd.:** Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod fleka od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaza RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko fleke ne prodiru kroz pretpremaza, moguć je nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.

**Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije:** Izričito se preporučuje prethodna priprema podloge dubinskim pretpremazom. Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaza. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Temeljni malter svih grupa (kreč, kreč/cement, cement, gips, gips/kreč, anhidrit)::** Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.



# RÖFIX PI 313 TREND PLUS

Disperzivna unutrašnja boja

<b>Priprema podloge:</b>	<p>Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti s opojnošću podloge. Podloga mora upiti dubinski predpremaz - ne smiju se formirati sjajni slojevi, odnosno ne smije se formirati film.</p> <p>Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminija, prozora, drvenih površina, namještaja, podova potrebno je pokriti (zaštiti). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.</p> <p>Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminija, prozora, drvenih površina, namještaja, podova potrebno je pokriti (zaštiti). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.</p> <p>Manji nedostaci: Prije ugradnje predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.</p>
<b>Priprema materijala:</b>	<p>Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razrjeđivanje s vodom do 10%</p> <p>Završni premaz razrijediti max. s 3 % vode.</p> <p>Proizvod i kod jačeg razrjeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivenost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.</p>
<b>Ugradnja:</b>	<p>Nanijeti u izdašnoj količini te ravnomjerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Valjak 2x</p> <p>Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.</p> <p>Airless-nanos: ugao špricanja/mlaznica/tlak špricanja – 50°/0,026"/~170 bar.</p> <p>Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.</p>
<b>Napomene:</b>	<p>Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, površ toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultirati se s RÖFIX stručnjacima.</p>
<b>Upozorenja:</b>	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.</p>
<b>Upute za ugradnju:</b>	<p>Kako bi se izbjeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi „svježe na svježe“ odnosno „mokro na mokro“ u jednom radnom koraku.</p>
<b>Skladištenje:</b>	<p>Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.</p> <p>Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.</p>
<b>Deklaracija:</b>	



# RÖFIX PI 313 TREND PLUS

Disperzivna unutrašnja boja

---

## Opšte napomene:

Ovim listom svi prijašnji podaci postaju nevažeći.

Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.ba](http://www.roefix.ba) ili zatražite u našim poslovnica.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podliježu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osigurana stalna, ujednačena kvaliteta.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovdje nisu opisane nužno se konsultovati s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % rvz) i mogu se mijenjati u zavisnosti o uslovima na gradilištu.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi ROEFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu.

Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konsultovati se s našim stručnjacima.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.