



RÖFIX PI 472 INSILISAN

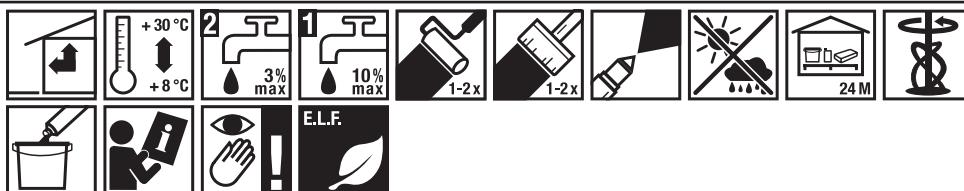
Silikonska unutrašnja boja, otporna na habanje

Pravne i tehničke napomene: Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Područja primene: Visokopokrivna, mat, silikonska unutrašnja boja otporna na brisanje.
Posebno elastična boja sa efikasnim svojstvom razlevanja, podesna za ujednačavanje unutrašnjih površina, kao i za zaribane ili gletane krečno-gipsane maltere.
Posebno prikladna na zaribanim ili glatkim krečno-gipsanim malterima.
Osobito prikladno kao visokokvalitetan završni premaz na plamenitim malterima.

- Karakteristike:**
- Visoka pokrivnost
 - Fleksibilno, paropropusno, postojano na struganje
 - Visoka čvrstoća
 - Izjednačavanje (omekšane površinske strukture)

Ugradnja:



Tehnički podaci

SAP šifra:	2000148248
NAV šifra:	131899
Vrsta pakovanja	(envelope)
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed.
Boja	bela
Potrošnja	oko 0,15 l/m ² /prem.
Specifična težina	1,47 kg/l
sd-vrednost	oko 0,1 m
pH-vrednost	oko 8
VOC kategorija	A
VOC sadržaj	max. 30 g/l
Razmera kontrasta	Klasa 1, kod 7 m ² / L (EN 13300)
Otporno na mokro zaribavanje	Klasa 2 (EN 13300), „otpornost na brisanje“ (DIN 53778)
Stepen sjaja	mat bez sjaja
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Temperatura podlage	> 5 °C

Sastav:

- Vezivo: silikonska smola/disperzija
- Pigmenti: titanijum- dioksid, kalcijum-karbonat, aluminijumski silikat
- Punioci: kalcijum-karbonat, silikati, mramorno brašno
- Aditivi: sredstva za premeđavanje, otpeñivači

Uslovi obrade:

Tokom obrade i sušenja temperatura okoline odn. podlage ne sme pasti ispod +5 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suvo i premazivo. Potpuno suvo i opterativno nakon oko 3 dana.



RÖFIX PI 472 INSILISAN

Silikonska unutrašnja boja, otporna na habanje

Podloga:	Podloga mora biti bez prašine i prljavštine. Razdelna sredstva koja stvaraju film (oplatni vosak i oplatna ulja itd.) potrebno je ukloniti. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409.
Priprema podloge:	<p>Beton: Betonske površine moraju se isčetkati očistiti od prašine. Potrebno je mehanički ukloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće kao što su ostaci oplatnog ulja, masnoće i voskova moraju se ukloniti parnim čistaćem. Manja oštećenja mogu se popraviti sa {MARKA} masom za izravnavanje. Preporučuje se, betonske površine na koje se stavlja organski premaz prethodno tretirati sa {MARKA} PP 401 SILCO LF. Temeljni premaz sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND.</p> <p>Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Grundiranje s {MARKA} PP 401 SILCO LF (dubinski grund od silikonske smole). Kod već starijih ili podloga s mogućom pojавom žutila nužan je grund s {MARKA} PP 307 ISO LF (izolirajući predpremaz).</p> <p>Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice itd.): Temeljni premaz sa RÖFIX PP 307 ISO LF.</p> <p>Glineni premazi i nenosive tapete: Premaze odnosno tapete potpuno ukloniti i temeljito oprati. Predpremaz naneti na sledeću nosivu površinu primerice RÖFIX PP 307 ISO LF (Napomena: ispitati nosivost testom rešetkastog reza).</p> <p>Nosivi, organski premazi (mat disperzije i malteri od veštačke smole): Grundiranje s {MARKA} PP 401 SILCO LF (dubinski grund od silikonske smole). Kod već starijih ili podloga s mogućom pojавom žutila nužan je grund s {MARKA} PP 307 ISO LF (izolirajući predpremaz).</p> <p>Nosive tapete: Grundiranje s {MARKA} PP 401 SILCO LF (dubinski grund od silikonske smole). Kod već starijih ili podloga s mogućom pojавom žutila nužan je grund s {MARKA} PP 307 ISO LF (izolirajući predpremaz).</p> <p>Osnovni malteri svih grupa maltera (krečni, krečno-cementni, cement, gips, gipsano-krečni, anhidrit): Slojevi i površine koje ni nakon preporučene pripreme podloge odnosno prepremaza npr. RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.</p>
Priprema podloge:	Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova, treba pokriti (zaštititi). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom. Stari premazi koji su popucali i koji otpadaju treba da se mehanički uklone. Jako prijanjuće uljane, lakovane i disperzivne boje, nikotin, čađ i vodene mrlje oprati amonijakovim rastvorom i po potrebi premazati kompatibilnim grundom. Manji nedostaci: pre predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.
Priprema materijala:	Proizvod spreman za upotrebu. Pre upotrebe kratko promešati. Izbegavati prekomerno mešanje.
Ugradnja:	Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Struktura premaza sastoji se od sloja namenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Temeljni i međupremazi mogu se razrediti i do 10% vodom. Završni sloj razrediti maks. s 5% vode. Proizvod i kod jačeg razređivanja ostaje obradiv, ali vrednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na abraziju, pokrivnost, kredanje, stepen sjaja, stepen beline itd.) ne mogu se više postići. Ravnomerne mašinsko izvodi se uz pomoć odgovarajuće mašine za špricanje. Airless-nanos: ugao špricanja/mlaznica/pritisk špricanja – 50°/0,026“/~170 bar. Kod špricanog postupka boja se pre obrade treba dobro promešati i prosijati.
Upozorenja:	Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.
Skladištenje:	Skladištitи добро затvoreно, на хладном, заштитити од смрзавања. Rok upotrebe najmanje 24 meseca.



RÖFIX PI 472 INSILISAN

Silikonska unutrašnja boja, otporna na habanje

Deklaracija:



Opšte napomene:

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.

Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama.

Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.

Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavljavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.F.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu.

Podaci proizilaze bez sigurnosti za tačnost i potpunost i bez jemstva za zahteve svih vrsta kao i za odluke kupca. Isto tako vrede i tehnički listovi za ROEFIX proizvode, na koje se upućuje u ovom tehničkom listu.

Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim stručnjacima.

Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.