



RÖFIX PE 416 ETICS® MICRO

Boja za saniranje pukotina na TIS-u

Pravne i tehničke napomene: Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Područja primene: Vodoodbojni premaz za ujednačavanje i sanaciju starih maltera i TISa armiran vlaknima. Na mineralnim i organskim podlogama (kao npr. krečno-cementni malteri, mineralne i disperzivne boje, peščani kamen i beton). Idealno za oplemenjivanje malterisanih struktura i povećanje vodoodbojnosti kao i za izjednačavanje površine koja je pretežno mineralna. Za sanaciju nekonstrukcijskih pukotina, pukotina u mirovanju. Obogaćeno visokovrijednim algicidnim i fungicidnim dodatkom-smanjuje se rizik napada algi i glijivica

Karakteristike:

- Visoka pokrivnost
- Ojačano vlaknima

Ugradnja:



Tehnički podaci

SAP šifra:	2000151750
NAV šifra:	137416
Vrsta pakovanja	(box)
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed.
Boja	bela
Potrošnja	oko 0,15 l/m²/prem.
Specifična težina	oko 1,51 kg/l
sd-vrednost	≤ 0,14 m
pH-vrednost	oko 10
VOC kategorija	C
VOC sadržaj	1,7 g/l
Stepen sjaja	mat bez sjaja
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Temperatura podlage	> 5 - < 25 °C

Sastav:

- Pigmenti: titanijev dioksid
- Vezivo: silikonska smola/disperzija
- Aditivi: sredstva za premeđavanje, otopenjivači
- Punila: specijalna vlakna
- Punioci: kalcijum-karbonat, silikati, mramorno brašno

Uslovi obrade:

Tokom obrade i sušenja temperatura okoline odn. podlage ne sme pasti ispod +5 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suvo i premazivo. Potpuno suvo i opterativno nakon oko 3 dana.

Sve do potpunog sušenja, materijal treba da se zaštitи od smrzavanja, prebrzog sušenja (direktnog sunca, vetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).



RÖFIX PE 416 ETICS® MICRO

Boja za saniranje pukotina na TIS-u

Podloga:	Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, bez prašine, nosiva, bez iscvetavanja, razdelnih sredstava, sinternih slojeva i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, peskovite ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odn. SMGV. Kod izrade novih podloga posebno važno je pridržavati se vremena sušenja i stajanja koje navodi proizvođač i tehničkih podataka i napomena u odnosu na taj proizvod. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409.
Priprema podloge:	Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri: Naročito se preporučuje prethodna priprema podloge dubinskim predpremazom. Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Naročito se preporučuje prethodna priprema podloge dubinskim predpremazom. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi silikatnoj bazi: Naročito se preporučuje prethodna priprema podloge dubinskim predpremazom. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi silikonske smole: Naročito se preporučuje prethodna priprema podloge dubinskim predpremazom. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Mešovite podloge, male površine novih maltera (npr. popravci, špahtlane pukotine, omalterisane i izravnane površine, novi el. vodovi): Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Opcionalno (nije obavezno): RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz sa RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razređeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Osnovni malteri svih grupa maltera (krečni, krečno-cementni, cement, gips, gipsano-krečni, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme podloge odnosno pretpremaza npr. RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti. Fleke od vode, čadi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminisanih površina, uopšteno jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine očistiti vodom uz dodatno korišćenje sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod rde, vode i ostalih mrlja uvek ukloniti i uzrok nastajanja mrlja. Priprema podloge vrši se sa RÖFIX PP-307 ISO LF - izolujućim pretpremazom. PP 307 mora da se redi sa vodom prema upijanju podloge (proizvod je spreman za korištenje, kod jako upijajućih podloga dodati max. 30% vode). Test: Ako nakon 24 časa sušenja fleke više nisu uočljive, podloga je uspešno izolovana. Ako se fleke ipak pojavljuju (manje verovatno), izolirajući se premaz mora naneti još jednom, nerazređen, dok površina ne bude bez mrlja. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.
Priprema podloge:	Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova, treba pokriti (zaštititi). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom. Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti sa upijanjem podloge. Podloga mora da upije dubinski predpremaz - ne smeju nastati sjajni slojevi odn. film.
Priprema materijala:	Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razređivanje vodom do 10% Završni premaz: pomešati sa maks. 5 % vode. Proizvod i kod jačeg razređivanja ostaje obradiv, no vrednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brišanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj beline itd.) ne mogu se više postići.



RÖFIX PE 416 ETICS® MICRO

Boja za saniranje pukotina na TIS-u

Ugradnja:	Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Struktura premaza sastoji se od sloja namenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Valjak 2x
Napomene:	Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) pre obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja. Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i evropskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smernica za obradu poput primerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultovat se sa RÖFIX stručnjacima.
Upozorenja:	GIS: M_DF01 Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list. Držati dalje od dece. Kod kontakta sa očima ili kožom, odmah temeljito isprati vodom. Kod rada sa mašinom za špricanje, maglu koju stvara mašina ne udisati. Ne prosipati u vodu, kanalizaciju ili na teren. Detaljne informacije se nalaze u bezbednosno-tehničkom listu. Reciklirati samo potpuno prazne kante. Deklaracija („Abfallschlüssel“, „Ključ otpada“) pri odlaganju prema AVV (Europske odredbe). Mere prve pomoći prema bezbednosno-tehničkom listu.
Uputstva za ugradnju:	Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrednost odbijanja sunčeve svetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sistem. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savetniku.
Skladištenje:	Skladištitи добро затvoreно, на хладном, заштитити од смрзавања. Rok upotrebe najmanje 24 meseca.
Deklaracija:	
Opšte napomene:	Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama. Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list. RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.F.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu. Podaci proizilaze bez sigurnosti za tačnost i potpunost i bez jemstva za zahteve svih vrsta kao i za odluke kupca. Isto tako vrede i tehnički listovi za ROEFIX proizvode, na koje se upućuje u ovom tehničkom listu. Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim stručnjacima. Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.