



RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Akrilna fasadna boja

Pravne i tehničke napomene: Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene: Visokovrijedna fasadna boja za malterisane i TIS površine (termo-izolacioni sistem). Fasadna boja na bazi visokovrijednih polimera pod pritiskom, prilagođena za visoko otporne tonove boja i visoku otpornost na kredanje.
Za primjenu na zahtjevnim mjestima (bez nadstrešnice, strane koje su opterećenije vremenskim uslovima, itd.)
Obogaćeno visokovrijednom dodatkom za zaštitu boje.

- Svojstva:**
- Visoka pokrivnost
 - Elastičnost, fleksibilnost
 - Postojanost boje
 - Otporno na kredanje
 - Bez rastvora

Ugradnja:



Tehnički podaci					
SAP šifra:	2000151522				
NAV šifra:	132201	132202	132203	132204	132205
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX akrilna vanjska boja				
Vrsta pakovanja					
Jedinica po paleti	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed				
Boja	bijela	u boji	u boji	u boji	u boji
Potrošnja	oko 0,15 l/m ² /prem.				
Izdašnost	40 kg/m ²				
Specifična težina	oko 1,47 kg/l				
sd-vrijednost	< 1 m				
pH-vrijednost	oko 8,5				
VOC kategorija	C				
VOC sadržaj	max. 1,7 g/l				
Vodoupojnost	< 0,07 kg/m ² *min0,5				
Stepen sjaja	Zagasita/mat				
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podlage	5 - 25 °C				
Tonovi boja		klasa boje I	klasa boje II	klasa boje III	klasa boje IV

SAP šifra:		2000151571			
NAV šifra:	132206	135888	135889	135890	135891
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX akrilna vanjska boja				
Vrsta pakovanja					
Jedinica po paleti	24 Jed/pal.	64 Jed/pal.	64 Jed/pal.	64 Jed/pal.	64 Jed/pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed	5 l/jed	5 l/jed	5 l/jed	5 l/jed



RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Akrilna fasadna boja

SAP šifra:		2000151571			
Boja	u boji	bijela	u boji	u boji	u boji
Potrošnja	oko 0,15 l/m ² /prem.				
Izdašnost		50 kg/m ²			
Specifična težina	oko 1,47 kg/l				
sd-vrijednost	< 1 m				
pH-vrijednost	oko 8,5				
VOC kategorija	C				
VOC sadržaj	max. 1,7 g/l				
Vodoupojnost	< 0,07 kg/m ² *min0,5				
Stepen sjaja	Zagasita/mat				
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podloge	5 - 25 °C				
Tonovi boja	klasa boje V		klasa boje I	klasa boje II	klasa boje III

SAP šifra:		
NAV šifra:	135892	135893
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX akrilna vanjska boja	
Vrsta pakovanja		
Jedinica po paleti	64 Jed/pal.	
Količina u jednom pakovanju	5 l/jed	
Boja	u boji	
Potrošnja	oko 0,15 l/m ² /prem.	
Izdašnost		
Specifična težina	oko 1,47 kg/l	
sd-vrijednost	< 1 m	
pH-vrijednost	oko 8,5	
VOC kategorija	C	
VOC sadržaj	max. 1,7 g/l	
Vodoupojnost	< 0,07 kg/m ² *min0,5	
Stepen sjaja	Zagasita/mat	
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.	
Temperatura podloge	5 - 25 °C	
Tonovi boja	klasa boje IV	klasa boje V

Sastav:

- Pigmenti: titanijev dioksid
- Vezivo: tlačni polimer
- Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpjenjivači
- Algicidni i fungicidni dodaci

Uslovi obrade:

Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja zavisi o okolnim uslovima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i opteretivo nakon oko 3 dana.
Do potpunog sušenja zaštiti od vremenskih uticaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha itd.



RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Akrilna fasadna boja

Podloga:	Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdijelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim pretpremazima. Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno poštivanje vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.
Priprema podloge:	<p>Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri: Izričito se preporuča priprema podloge dubinskim pretpremazom, no, može se izbjegi kod normalno upojnih podloga - npr. kod novih RÖFIX maltera (ukoliko se poštuje vrijeme sušenja) ovdje opisane grupe maltera. Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaz. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.</p> <p>Beton: Betonske površine moraju biti suhe, nosive, očetkane i bez prašine. Eventualne nakupine cementa mehanički otkloniti. Onečišćenja svih vrsta, poput ostataka oplatnog ulja, masnoća, voska i taloga ispušnih plinova (promet!) ukloniti uređajem na paru. Manji nedostatci mogu se ukloniti s RÖFIX masom za izravnavanje. Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaz. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni premaz sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND.</p> <p>Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Izričito se preporučuje prethodna priprema podloge dubinskim pretpremazom. Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaz. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.</p> <p>Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice, itd.): Kako ne bi došlo do izbijanja žutila, drvene podloge treba izolirati, u suprotnom drvene tvari (lignin) mogu prodrijeti kroz sloj boje. Priprema podloge vrši se sa RÖFIX PP-307 ISO LF - izolirajućim pretpremazom. PP 307 mora se razrijediti sa vodom u skladu sa upojnošću podloge (proizvod je spreman za upotrebu, kod jako upojnih podloga dodati max. 30% vode). Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.</p> <p>Mješovite podloge, male površine novih maltera (npr. popravci, špahtlane pukotine, ormaiterisane i izravnane površine, novi el. vodovi): Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaz. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Pažnja kod prljavih ili starih podloga - postoji opasnost od izbijanja žutila (potrebna dodatna izolacija podloge). Opcionalno (nije obvezno): RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razrijedjeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi medju i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.</p> <p>Temeljni malter svih grupa (kreč, kreč/cement, cement, gips, gips/kreč, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.</p>
Priprema podloge:	Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminija, prozora, drvenih površina, namještaja, podova potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba ukloniti vlažnom krpom ili vodom. Pretpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti s opojnošću podloge. Podloga mora upiti dubinski pretpremaz - ne smiju se fromirati sjajni slojevi, odnosno ne smije se formirati film.
Priprema materijala:	Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razrjeđivanje s vodom do 10% Završni premaz razrijediti max. s 3 % vode. Proizvod i kod jačeg razrjeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.



RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Akrilna fasadna boja

Ugradnja:	Nanijeti u izdašnoj količini te ravnomjerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Valjak 2x Ravnateljno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje. Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.
Napomene:	Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultirati se s RÖFIX stručnjacima.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list. Držati dalje od dohvata djece. Ukoliko dođe do kontakta s očima ili kožom, odmah temeljito isprati vodom. Ako se materijal nanosi špricanjem, ne udisati aerosol koji nastaje prilikom obrade. Ne izlijevati u vodu, odvode ili tlo. Detaljne informacije potražite u sigurnosno-tehničkom listu. Reciklirati samo potpuno prazne kante. Deklaracija („Abfallschlüssel“, „Ključ otpada“) pri odlaganju prema AVV (Europske odredbe). Mjere prve pomoći u skladu sa sigurnosno-tehničkim listom.
Upute za ugradnju:	Kako bi se izbjeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi „svježe na svježe“ odnosno „mokro na mokro“ u jednom radnom koraku. Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sistem. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku.
Skladištenje:	Skladištitи добро затvoreно, на hladnom, zaštitити od smrzavanja. Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.
Deklaracija:	
Opšte napomene:	Ovim listom svi prijašnji podaci postaju nevažeći. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.ba ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list. RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podliježu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osigurana stalna, ujednačena kvaliteta. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovdje nisu opisane nužno se konsultovati s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % rvz) i mogu se mijenjati u zavisnosti o uslovima na gradilištu. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi ROEFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konsultovati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.