



# Creteo® Shot CC 552 J2

SpC 25/30/II/J2/XC3/XF3/XA1/GK8

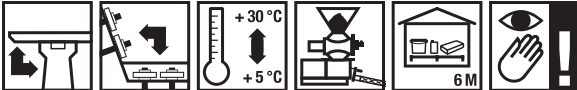
**Rechtliche und technische Hinweise:** Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.



**Anwendungsbereiche:** Beschleunigter, schnell erstarrender Trockenspritzbeton für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren auf mineralischer Basis für alle statischen und nicht statischen Anwendungsbereiche (horizontal, vertikal und überkopf) wie z.B. Baugrubensicherung, Felssicherung, Hang- od. Böschungssicherung usw.  
Ebenfalls für Spritzbetonarbeiten im Stollen- und Tunnelbau verwendbar.  
Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

**Eigenschaften:**

- Gute Haftung
- Geringer Rückprall

**Verarbeitung:**



Technische Daten:		
SAP-Art. Nr.:	2000152024	2000152023
INFO	Angabe der Ergiebigkeit ohne Rückprall.	
Verpackungsart		
Einheit pro Palette	48 EH/Pal.	
Menge pro Einheit	25 kg/EH	1.000 kg/EH
Körnung	0 - 8 mm	
Ergiebigkeit	ca. 11,5 l/EH	ca. 460 l/t
Schichtdicke	> 3 - ca. 15 cm	
Schichtdicke Bemerkungen	pro Lage	
Schüttdichte	1.750 kg/m <sup>3</sup>	
Druckfestigkeit (28 d)	≥ 30 MPa	
E-Modul	30 GPa	
Frühfestigkeitsklasse ÖBV-Richtlinie „Spritzbeton“	J2	
Expositionsklassen	XC3, XF3, XA1	
Überwachung	Fremdüberwachung durch akkreditierte Prüfanstalt. Die werkseigene Produktionskontrolle wird in unseren Produktionsstätten im Labor durchgeführt und garantiert eine gleichmäßige Zusammensetzung.	
Brandverhalten	A1	
Frühfestigkeitsklassen	J2	

**Materialbasis:**

- Spezialbindemittel
- Hochwertige Sande
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

**Verarbeitungsbedingungen:** Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.  
Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.



# Creteo® Shot CC 552 J2

SpC 25/30/II/J2/XC3/XF3/XA1/GK8

- Verarbeitung:** Um einen monolithischen, homogenen Spritzbeton zu erzielen, sollte die Mindestauftragsdicke das 4-fache des Größtkorns betragen. CreteoShot kann mit herkömmlichen Trockenspritzmaschinen verarbeitet werden. Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte Maschinenteknik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Wand erreicht.
- Gefahrenhinweise:** Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie auch aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.
- Lagerung:** Trocken, auf Holzrosten lagern. Mindestens 6 Monate lagerfähig. Gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

<b>Länderspezifische Angaben</b>	Die länderspezifischen Daten und Angaben in diesem technischen Merkblatt sind jeweils nur für das angeführte Land gültig.
	<b>Länderspezifische Daten (AT)</b>
Expositionsklassen	XA1 = XAT, XA1L
Maschinenteknik	Rotormaschinen, Clever SBS Typ SFE 7 mit Drucksilo (siehe Broschüre „RÖFIX Maschinenteknik für Creteo®Produkte“ AT)
INFO	ÖBV Richtlinie „Spritzbeton“ Trockenmischgut TM

**Allgemeine Hinweise:** Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.