



RÖFIX SA 922 X-DRY

Accelerator pentru tencuieli decorative pastă

Directive și instrucțiuni tehnice:


La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Domenii de utilizare:

Aditiv gata de utilizare pentru accelerarea formării filmului și îmbunătățirea stabilității pe fațadă la umiditate ridicată, temperaturi scăzute (fără îngheț). Accelerator de uscare și reglare pentru RÖFIX Kunstharzputz, Silikonharzputz Premium și SiSi Putz. Prelucrabil de la +1 °C la +15 °C și până la 90% umiditate (alte condiții meteorologice afectează negativ proprietățile uscării). Tencuiala cu accelerator trebuie să fie prelucrată în decurs de 1,5 ore.

Punere în operă:



Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	2000155157
NAV-Art. Nr.:	147741
Tip ambalaj	
Unități per palet	24 UM/Carton (AT) 24 UM/Carton (CH) 24 UM/Carton (BA) 24 UM/Carton (BG) 24 UM/Carton (HR) 24 UM/Carton (RS) 24 UM/Carton (SI) 24 UM/Carton (SQ)
Cantitate per unitate	250 ml/UM
Culoare	Incolor
Consum / Randament	1 UM/25 kg tencuială
Valoare pH	ca. 11,5
Temperatura suportului	≥ 5 °C

Condiții punere în operă:

Până la uscare completă se protejează de uscare rapidă (curenți de aer, raze solare directe) și udare suplimentară completă (ploaie).

Suportul:

Suportul trebuie să fie uscat, rezistent, curat, fără praf, alge, eflorescențe, funingine, etc. La tencuieli noi aplicate (exemplu var sau var ciment) trebuie respectate perioadele de uscare de minim 2–3 săptămâni. Temperaturile reduse prelungesc timpul de așteptare. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare. Mortarul adeziv pentru termosistem pe bază de var/ciment trebuie să fie aplicat în grosimile specificate și să fie uscat (min. 5 zile, la temperaturi joase și umiditate se prelungește perioada de uscare). Înainte de aplicarea tencuielii decorative suportul nu trebuie să fie înghețat și trebuie să rămână astfel încă cca. 7 ore.

Pregătirea suportului:

Stratul suport trebuie pretratată cu minim 24 ore înainte de aplicarea tencuielii decorative cu grundul RÖFIX adecvat, nediluat, pe toată suprafața și până la saturație, cu ajutorul unei pensule sau trafalet fibră naturală.



RÖFIX SA 922 X-DRY

Accelerator pentru tencuieli decorative pastă

Pregătire:

Ca aditiv se adaugă o sticlă completă din acest produs în găleata de 25 kg de tencuială decorativă RÖFIX Silikonharzputz PREMIUM, RÖFIX Kunsthazputz sau RÖFIX SiSi-Putz. Durata de viață (timpul de prelucrare) este redusă pentru produsele care au fost depozitate la cald. Acest lucru poate fi contracarat prin adăugarea redusă de RÖFIX X-dry SA 922 (0,125 litri/jumătate de sticlă). Trebuie avut grijă ca aditivul să fie întotdeauna utilizat în aceeași proporție pe toată suprafața pentru a evita diferențele de nuanță. Înainte de aplicare se amestecă bine cu malaxor electric adecvat (cu turație redusă). Nu este adecvat pentru tencuieli silicice!

Instrucțiuni:

La prelucrarea în afara temperaturii ideale și / sau a umidității, proprietățile materialului se pot schimba vizibil. În cazul produselor colorate, înainte de aplicare, trebuie verificată cu exactitate nuanța! Constanța culorii poate fi garantată doar la livrarea dintr-un singur lot. Tonul de culoare este influențat semnificativ de condițiile ambientale. Înainte de orice alte acoperiri, trebuie respectat un timp de repaus de cel puțin 24 de ore (în funcție de temperatură și umiditate), prin care este deosebit de important ca acoperirea să ofere o imagine uniformă și uscată, fără pete umede (pete întunecate pe fațadă). Temperatura aerului, a materialului și a suportului trebuie să fie de min. +1 °C. Intervalul ideal de temperatură pentru material, suport și aer este între +5 °C și +15 °C. Intervalul ideal de umiditate este de 40% până la 60% umiditate relativă. Umiditatea crescută a aerului și/sau temperaturile mai scăzute, umiditatea scăzută a aerului și/ sau temperaturile mai mari accelerează uscarea, priza și întărirea. În timpul fazei de uscare, reacție și întărire, trebuie să se asigure o ventilație adecvată, curenții de aer trebuie evitați! În general, vă recomandăm să realizați în prealabil o zonă de testare sau să faceți o probă mai mică de test. Pentru lucrările de reparație, păstrați o cantitate din produs original al lotului respectiv.

Informații pericole:

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Depozitare:

Depozitat în spații reci, ferite de îngheț, pe paleți uscați din lemn în ambalajul original sigilat. Minim 12 luni.



RÖFIX SA 922 X-DRY

Accelerator pentru tencuieli decorative pastă

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.

Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.

La tencuielile decorative pastă tencuiala suport trebuie să aibă o rezistență la compresiune de minim 1,5 N/mm². A nu se folosi pe straturi suport umede și pe suporturi orizontale încărcate cu apă. În caz de condiții meteo și la obiect variabile nu se poate acorda o garanție pentru uscare fără pete. Prin utilizarea de materiale naturale sunt posibile diferențe minore de nuanță. Tencuielile colorate pentru suprafețe adiacente ar trebui pregătite numai dintr-o comandă/livrare. Pentru comenzi de completare trebuie indicat proiectul și data primei comenzi. Materialele suprapuse pot fi subiectul diferențelor de nuanță. Verificați materialul înainte de aplicare dacă corespunde nuanței comandate. Nu acceptăm reclamații de diferențe după aplicare.

Intemperii, intensitatea razelor UV și expunerea la umiditate afectează suprafața în timp.

Modificări vizibile de nuanță sunt posibile. Acest procedeu de modificare este influențat de condițiile în care se află obiectul. **Recomandare:** Stabilitatea nuanței la tonuri intensive și/sau foarte închise se poate îmbunătăți prin vopsire suplimentară.

Straturile care nu sunt suficient uscate sub influența apei, ex: rouă, ceață/ploaie, aditivi din strat, se pot dizolva și depozita la suprafață. Efectul este în funcție de intensitatea nuanței foarte diferit vizibil. Nu are influență asupra calității produsului. Efectele dispar la următoarele expuneri atmosferice.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culoare în caz de livrări individuale. La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culoare pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (+20 °C/65 % umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier.

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.