

RÖFIX 850

Tencuială termoizolantă

Directive și instrucțiuni tehnice:	La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.
Domenii de utilizare:	Tencuială termoizolantă fără rosturi pe pereţi la interior. Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolţari, beton, BCA.
Proprietăţi:	• Termoizolant • Prelucrare optimă • Grosimi ridicate posibile
Punere în operă:	

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	**110785**
NAV-Art. Nr.:	110785
Tip ambalaj	
Unități per palet	45 UM/Pal. (AT) 45 UM/Pal. (CH) 45 UM/Pal. (BA) 45 UM/Pal. (BG) 45 UM/Pal. (HR) 45 UM/Pal. (RS) 45 UM/Pal. (SI) 45 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	50 l/UM
Granulație	0 - 3 mm
Randament în litri	ca. 50 l/UM
Consum	ca. 1,25 l/m²/mm
Randament	ca. 4 m²/cm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare şi la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.
Necesar apă de malaxare	16 l/UM
Grosime minimă strat tencuială	30 mm
Densitate mortar uscat	ca. 499 kg/m³
Densitate mortar proaspăt (EN 1015-6)	ca. 800 kg/m³
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	ca. 8
Conductivitate termică $\lambda_{10,dry}$ (EN 1745:2002)	0,12 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=50%
Conductivitate termică $\lambda_{10,dry}$ (EN 1745:2002)	0,13 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=90%
Rezistență la compresiune (28 d)	1,5 N/mm²
Rezistență la încovoiere	0,7 N/mm²



RÖFIX 850

Tencuială termoizolantă

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	**110785**
Modul de elasticitate	ca. 1.500 N/mm²
MG (EN 998-1)	CS I
MG (EN 998-1)	W_c0
MG (EN 998-1)	T2
Certificare	HTL Innsbruck
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Temperatura suportului	> 5 °C

Compoziţie:

- Ciment
- Var hidratat
- Agregate uşoare (minerale)
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăţilor de prelucrare
- Componente organice < 5%
- Mineral

Condiții punere în operă:

În decursul aplicării şi uscării temperatura aerului şi a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C şi nici să crească peste +30 °C.
În timpul prelucrării şi întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheţ.

Suportul:

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescenţe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi.
Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare.
Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat.
La aplicare pe suporturi speciale (zidărie poroasă, BCA, plăci fibrolemnoase, bolţari cofraj, plăci XPS), amestecate, se vor respecta ghidurile speciale de tencuit RÖFIX şi normele de aplicare ale producătorilor de sisteme de pereţi.

Pregătirea suportului:

După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport.
Pe suporturile cu absorbție inegală este nevoie de aplicarea pe întraga suprafaţă a unui mortar de șpriț RÖFIX Vorspritzmörtel.
Pe pereţii din beton este absolut necesară o punte de aderenţă (RÖFIX 55 Zement-Baukleber sau RÖFIX 12 Haftbrücke).
Înainte de tencuire la toate canturile şi colţurile se poziționează profile inoxidabile adecvate.
Pentru fixarea profilelor pentru tencuieli de ciment nu se utilizează mortar pe bază de ipsos.

Pregătire:

Un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric.
Timp de amestecare între 2 şi 3 minute, evitaţi timpi de amestec mai lungi.

Punere în operă:

Mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria.
Grosimea tencuielii până la 40 mm într-un strat. La grosimi mai mari sau care variază următoarele straturi se aplică după întărirea inițială, dar cel puţin după 24 ore.

Instrucţiuni:

Înainte de aplicarea stratului următor verificaţi dacă stratul suport este complet uscat.

Informații pericole:

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiţi fișele tehnice de securitate.



RÖFIX 850

Tencuială termoizolantă

Informații punere în operă:	La învecinarea dintre diferite materiale, suprafețe mici din plăci ușoare lemnoase, etc, se înglobează în apropiere de stratul final plasă de armare cu 20 cm suprapunere, cât și în diagonală pe toate colțurile sau fâșii de 30 x 50 cm care încep direct din colț. Conform directivelor de aplicare plasa de armare trebuie aplicată și întinsă pe stratul suport cu un adeziv masă de șpaclu. La zidăria mixtă, clădiri cu geometrii critice, pe suprafețe expuse la intemperii, la grosimi ale tencuielii mai mari, pentru suprafețe drișcuite sau tencuieli structurate sub granula de 2 mm (conform DIN 18350, VOB Partea C, < 3 mm), se recomandă după uscarea tencuielii, armare cu plasă pe toată suprafața. În general, conform directivelor asociatiilor profesionale se recomandă armarea cu plasă. Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă. Timp de uscare înainte de stratul final min. 14 zile sau 5 zile pentru fiecare cm de tencuială. Materialul vechi din amabalaje vechi deschise nu se mai utilizează şi nici nu se amestecă cu material proaspăt.
Depozitare:	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 12 luni.
Informații generale:	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.