

RÖFIX Polystar®

Бяло лепило и шпакловка

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Области на приложение:

Минерално, бяло лепило и шпакловка за фасадни изолационни плочи от минерална вата.
За шпакловка с дебелина от 3 mm /минимална дебелина на слоя MDP/.
Категория на използване: II съгласно ETAG 004.
За лепене и армиране на вата.
Цокълни изолационни плочи, които са покрити със системно лепило и шпакловка и със завършваща мазилка, трябва да бъдат изолирани под терена на ок. 10 cm преди самата плоча и до max. 5 cm над терена с OPTIFLEX (детайлно решение с цокълен профил). Да се съблюдават националните норми и изисквания.

Свойства:

- Силно паропропусклива
- Отлична обработваемост
- Дълго отворено време
- Бърза и икономична обработка

Начин на обработка:



Технически данни					
SAP-Art. Nr.:	**2000569242**	**2000148179**	**121643**	**2000148182**	**121642**
ERGO	**18766**	**18594**			
Вид опаковка (ОП)					
Единици на пале	54 Опак./палет (IT)				
Разфасовка	25 Kg/опак	30 Kg/опак	30 Kg/опак	1.000 Kg/опак	1.000 Kg/опак
Цвят	естествено бял				
Зърнометрия	0 - 1,2 mm				
Добив в литри	ок. 18 l/опак.	ок. 21,6 l/опак.	ок. 21,6 l/опак.	ок. 720 l/тон	ок. 720 l/тон
Разходна норма	ок. 1,4 kg/m²/mm				
Разходна норма лепене	2,8 - 5,6 - ок. 4,4 kg/m²				
Разходна норма армиране	ок. 4,2 kg/m²	ок. 4,2 kg/m²	ок. 4,2 kg/m²	ок. 4,1 - ок. 4,3 - ок. 4,2 kg/m²	ок. 4,2 kg/m²
Добив/покривност				ок. 720 l/тон	
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.				
Необходимо количество вода	ок. 6 l/опак.	ок. 7,4 l/опак.	ок. 7,4 l/опак.		
Дебелина на слоя	3 - 5 mm				
плътност в сухо състояние	ок. 1.500 kg/m³				
Коефициент на проницаемост на водни пари μ	ок. 25				
sd-стойност	0,08 m				
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2020)	0,61 W/mK (таблична стойност) при P=50%				



RÖFIX Polystar®

Бяло лепило и шпакловка

Технически данни					
SAP-Art. Nr.:	**2000569242**	**2000148179**	**121643**	**2000148182**	**121642**
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2020)	0,66 W/mK (таблична стойност) при P=90%				
Якост на натиск (28 d)	10 N/mm²				
Якост на опън при огъване	≥ 3 N/mm²				
Удароустойчивост	> 3 Hz				
Модул на еластичност	ок. 6.500 N/mm²				
Абсорбция на вода	< 0,5 kg/m²24h (nach ETAG 004)				
Европейска техническа оценка	ETA-04/0034 (ETAG 004)				
Средна плътност	ок. 1.600 kg/m³				
Време за съхнене	ок. 7 дни				
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.				
Температура на основата	> 5 - < 25 °C				
Реакция на огън	A2-s1, d0				

Основа на материала:
- Бял цимент (несъдържащ хромати)
- Висококачествен трошен варовиков пясък

Условия по време на обработка:
По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C.
До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагряване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

Основа:
Основата трябва да е суха, товароносима, без замърсявания (като прах, сажди, алги, изцветявания и др.)

Предварителна обработка на основата:
Да се отстранят филмообразуващи изолиращи вещества (като кофражно масло и др.).
Кредирани или песъчливи повърхности се заздравят с дълбокопроникващ грунд или се премахнат.
Върху стари или неносещи основи с мазилка, изолационните плочи трябва задължително да се дюбелират допълнително.

Приготвяне:
При „ръчна обработка“ една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие.
Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.
След като се разбърка се оставя да отлежи за ок. 10 минути (време на зреене). След това отново за кратко се разбърква.

Начин на обработка:
Лепене на изолационните плочи: Лепилото се нанася по рамково-точковия метод (≥ 40 % контактна повърхност). Ширина на лентите ок. 5 cm, височина на лентите около 2 cm.
Армиране на изолационни плоскости: Армиращата смес се нанася ок. 2-3 дни след лепенето (когато лепилото е достатъчно втвърдило, в зависимост от атмосферните условия) с дебелина 3 mm и се заглажда с маламашка RÖFIX R12.
Армиращата мрежа се притиска в пресния материал, в областта на челните съединения се застъпва с мин. 10 cm и с маламашка или мастар повърхността се заглажда така, че мрежата да потъне.
След технологичен престой от 5-7 дни (в зависимост от атмосферните условия, при студено и влажно време съответно по-дълго) може да се нанесе завършваща мазилка.

Указания:
При употребата на тъмни цветове с коефициент на светлочувствителност < 25% върху топлоизолационни системи, да се спазва инструкцията RÖFIX SycoTec.



RÖFIX Polystar®

Бяло лепило и шпакловка

Съвети за безопасност:	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.
Указания за обработка:	Преди дюбелиране изолационните плочи не трябва да се излагат на силно механично натоварване (като напр. почукване с нивелира, силен вятър или шлайфане) докато лепилото не втвърди напълно. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.
Съхранение:	На сухо място, върху дървени скари. минимум 12 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °C, 65 % относ. влажност.
Общи указания:	С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продуктите. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.