



RÖFIX WINTERSTAR

Лепило и шпакловка

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Области на приложение:

Минерално, естествено бяло лепило и армираща смес със сигурно втвърдяване при мокро и студено, но без замръзване време.
За лепене и армиране на фасадни изолационни плочи от полистирол, както и като изолация на периметъра. За лепене и армиране на изолация на тавани на мазета. За лепене и армиране на изолационни плочи от EPS, PIR и минерална вата.
За минимална дебелина на слоя 3 и 5 mm.
Категория на използване: II съгласно ETAG 004.

Свойства:

- Използва се в студения и влажен период на годината при температури от +1 °C до +10 °C
- За завършване на текущи обекти
- Висока ранна якост
- Бърза и икономична обработка

Начин на обработка:

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000583254
ERGO	45917
Информация	само CH
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	42 Опак./палет
Разфасовка	25 Kg/опак
Цвят	естествено бял
Зърнометрия	0 - 1,2 mm
Добив в литри	ок. 720 l/тон
Разходна норма	1,35 kg/m ² /mm
Разходна норма лепене	3 - 5 kg/m ²
Разходна норма армиране	ок. 4,2 kg/m ²
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Необходимо количество вода	ок. 6,4 l/опак.
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	25 - 30
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	ок. 28
sd-стойност	ок. 0,11 m
Якост на натиск (28 d)	12 N/mm ²
Якост на опън при огъване	≥ 3 N/mm ²
Модул на еластичност	ок. 6.500 N/mm ²
Абсорбция на вода	< 0,5 kg/m ² 24h (nach ETAG 004)
Средна плътност	ок. 1.500 kg/m ³



RÖFIX WINTERSTAR

Лепило и шпакловка

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000583254
Време за съхнене	ок. 7 дни
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
Температура на основата	$\geq 1^{\circ}\text{C}$
Реакция на огън	A2-s1, d0
Тегло	25 kg

Основа на материала:	• Специално свързващо вещество • Бял цимент (несъдържащ хромати) • висококачествени добавки • минерални леки добавки
----------------------	--

Условия по време на обработка:	По време на обработката и фазата на съхнене температурната на колната среда и на основата не трябва да пада под $+1^{\circ}\text{C}$. До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директни слънчеви лъчи, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд). Непременно се използва покриваща мрежа за скеле или подобни.
--------------------------------	---

Основа:	Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзвала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др.
---------	--

Предварителна обработка на основата:	Да се отстранят филмообразуващи изолиращи вещества (като кофражно масло и др.). Кредирани или пясъчливи повърхности се заздравят с дълбокопроникващ грунд или се премахнат. Върху стари или неносещи основи с мазилка, изолационните плочи трябва задължително да се дюбелират допълнително.
--------------------------------------	--

Приготвяне:	При „Ръчна обработка“ съдържанието на торбата се смесва с зададеното необходимо количество вода с електрическа бъркалка, смесител с принудително действие или с машина за мазилки. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути. След смесване се остава за кратко да отлежи (време на узряване), след което отново се разбърква. Не могат да се добавят други материали или вещества. За приготвянето на армиращата смес да не се използва топла вода.
-------------	--

Начин на обработка:	Лепене на изолационните плочи: Лепилото се нанася по рамково-точковия метод ($\geq 40\%$ контактна повърхност). Ширина на лентите ок. 5 cm, височина на лентите около 2 cm. За пълношлясно лепене на равни основи RÖFIX Winterstar се нанася с назъбена маламашка (минимум 10 mm зъб). Влагането на изолационните плочи трябва да стане преди образуването на коричка върху покритата с лепило повърхност. Преди полагане на завършващата мазилка трябва да се спази времето на технологичен престой до пълното втвърдяване на лепилото и армиращата смес, минимум 1 ден/mm дебелина на мазилката. Времето на изсъхване е в зависимост от атмосферните условия (вятър, температура и др.). Армиране на изолационните плочи: След ок. 2-3 дена след лепенето (когато лепилото е достатъчно добре втвърдило, в зависимост от атмосферните условия и дюбелирането), армиращата смес се шпаклова равномерно с назъбена маламашка R12 за 3 mm, с R16 за 5 mm, в необходимата минимална дебелина от 3 - 5 mm. Армиращата мрежа се полага чрез леко притискане в шпакловката, като отделните ленти се застъпват с 10 cm, след което се шпаклова равномерно.
---------------------	--



RÖFIX WINTERSTAR

Лепило и шпакловка

Указания:	Обработка ли се армиращата смес с машина за мазилки или проточен смесител, задължително се съблюдава времето на технологичен престой. Оставете машината да работи на интервали от не повече от 15 минути, докато пресният материал се изпомпи. Изпомпва ли се сухата смес от силоза, то филтърните торби трябва да се почистват редовно, с цел да се предотврати образуването на наслагвания. При употребата на тъмни цветове с коефициент на светлочувствителност < 25% върху топлоизолационни системи, да се спазва инструкцията RÖFIX SycoTec.
Съвети за безопасност:	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.
Указания за обработка:	Преди дюбелиране изолационните плочи не трябва да се излагат на силно механично натоварване (като напр. почукване с нивелира, силен вятър или шлайфване) докато лепилото не втвърди напълно. Цокълните изолационни плочи , трябва да са с грапава повърхност (например гофрирани или с канали и др.) и в никакъв случай не трябва да са влажни (например с конденз). Пресният разтвор се обработва в рамките на 30 минути. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. Вече втвърдیلیят се веднъж разтвор не може да се използва. Отворените опаковки се пазят допълнително от влага. +Отворените опаковки се пазят от допълнителна влага. След време на технологичен престой от минимум 5–7 дни (в зависимост от атмосферните влияния, при влажно и студено време технологичното време на престой се удължава) се нанася съответната завършваща мазилка (вкл. предварителният грунд). Времето на изсъхване е в зависимост от атмосферните условия на място (температура и влажност). Лепилото е достатъчно добре втвърдило и от части товароноσιμο след 2 дни при +10 °C и 50 % относителна влажност на въздуха.
Съхранение:	Срок на годност: мин. 3 месеца съгласно Приложение XVII към Регламент 1907/2006/ЕО при температура +20 °C и отн.влажност на въздуха 65 %, Дата на производство: виж печата върху опаковката.
Общи указания:	С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.