



RÖFIX POLIDEKOR MFINO

Пастьозна варова шпакловка за машинна обработка

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

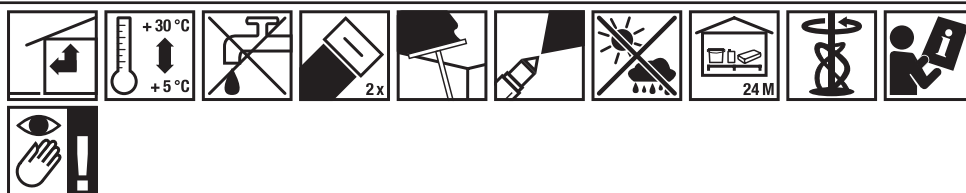
Области на приложение:

Фабрично приготвена, готова за полагане, пастьозна тънкослойна шпакловка. Универсална, естествено бяла шпакловъчна маса за пръскане с машина върху вътрешни стени, върху основи от бетон, гипсокартон и мазилка.
За шпакловане на тавани, готови панели, стенни плоскости както и за изравняване на грапави варо-циментови хастарни мазилки.

Свойства:

- Може да се шлайфа
- Универсално приложим

Начин на обработка:



Основа на материала:

- Въздушна вар
- Дисперсно свързващо вещество (< 1,5%)

Условия по време на обработка:

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C.

Основа:

Основата трябва да е суха, товароносима, без замърсявания (като прах, сажди, алги, изцветявания и др.)
Филмообразуващи разделителни вещества (като напр. кофражна вакса, кофражно масло и др.) да се отстранят.
Гипсови хастарни мазилки трябва да са достатъчно здрави и напълно изсъхнали и свързали.
Варови/циментови хастарни мазилки могат да се измазват след втвърдяване.

Предварителна обработка на основата:

Фугите да се шпакловат/армират и да се оставят добре да изсъхнат.
Силно пясъкливи, попиващи или с различна попиваемост основи се покриват предварително с подходящ, без разтворители RÖFIX Дълбокопроникващ грунд (PP 201 или PP 301). Дълбокопроникващите грундове се разреждат с вода така, че той да попие в основата и да не се образува непрекъснат филм (указания са дадени в техническите карти на дълбокопроникващите грундове).
Върху равномерни и слабо попиващи бетонови повърхности може да не се използва грунд.

Приготвяне:

Готов за употреба продукт.
Преди употреба се разбърква.

Начин на обработка:

Нанася се с подходяща неръждаема стоманена маламашка.
Машинното нанасяне се извършва равномерно с подходящ пистолет.
Първият слой се пръска с подходяща помпа (напр. Elmugan, производителност макс. 15 l/мин. или Speedflow Power Twin 6900 GHD, производителност 5,7-7,0 l/мин.) и се изглажда със стоманена шпакла. След около 1,5 часа време на изсъхване (в зависимост от температурата и дебелината) се пръска 2-ри слой и се заглажда.

Указания:

Преди започване на работа, съседни елементи като (прозорци, первази, врати и др.) се покриват, с цел да се избегнат замърсявания и повреди.

Съвети за безопасност:

Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.



RÖFIX POLIDEKOR MFINO

Пастьозна варова шпакловка за машинна обработка

Указания за обработка:	Време на съхнене преди нанасяне на крайното покритие ок. 24 часа (в зависимост от температурните и климатични условия). Появилите се по време на обработка неравности могат след около 3 до 5 дни да се отстранят с шкурка (размер 180/220). Внимава се основата да е равномерно матова преди нанасянето на втория слой / без мокри петна/. Материалът от отворени (и в следствие отново добре затворени) стари кофи може да се използва отново, след като се разбърка добре. След употреба инструментите се почистват старателно.
Съхранение:	Да се съхранява на хладно място, без опасност от замръзване, в плътно затворени опаковки. Срок на годност: минимум 24 месеца.
Декларация:	
Общи указания:	С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Техническите параметри се отнасят за основните продукти. При оцветяване са възможни отклонения от техническите показатели. Посочените стойности са средни стойности. Поради употребата на естествени суровини може да има незначителни разлики в отделни доставки. При покрития на основи, които не са посочени тук, е необходимо да се свържете с нас. При допълнителни поръчки може да има незначителни отклонения в цветовете и за това да се направи мострени площи на обекта. Технологичното време на изчакване важи при лабораторни условия (+20 °C/65 % отн. влажност) и в зависимост от условията на строителния обект, могат да се променят. От тази информацията не произтича гаранция за достоверност и изчерпателност, не се носи отговорност за предявени претенции и не е обвързваща за клиентите. Валидни са също така и техническите карти на останалите RÖFIX продукти, които са цитирани в тази техническа карта. При употреба и основи, които не са посочени в тази техническа карта е необходимо да се свържете с нас. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.