



RÖFIX Renofinish®

Универсална реновираща фина шпакловка

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации (като SMGV, ÖAP, QG-WDS).

Области на приложение:

Минерална, реновираща и изравнителна шпакловка с универсално приложение. Възможна е дебелина на полагане от 1 до 2 mm.

Изравнителна шпакловка върху минерални основи, като варо-циментови, гипсо-варови мазилки, устойчиви стари мазилки или бетонови повърхности и плоскости за сухо строителство. За обработка на товароносими, алкалоустойчиви стари полимерни мазилки и бои.

За вътре и вън.

Не е подходящ за употреба върху ИТИС.

Да не се използва в областта на фасадния цокъл и областта на водни пръски.

Минерален строителен продукт съгласно Приложение А към Каталога с мерки за насърчаване на екологичното жилищно строителство.

Свойства:

- Отлична обработваемост
- Добра способност за изглаждане
- Много добра адхезия
- Незначително свиване
- Може да се шлайфа
- Устойчива на триене

Начин на обработка:



Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148381
NAV-Art. Nr.:	142446
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	48 Опак./палет
Разфасовка	25 Kg/опак
Зърнометрия	0 - 0,1 mm
Добив в литри	са. 19,25 l/опак.
Разходна норма	са. 1 kg/m ² /mm
Добив/покривност	са. 25 m ² /mm/опак.
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят експериментални участъци - еталони.
Необходимо количество вода	са. 9,25 l/опак.
Минимална дебелина на слоя	1 mm
Плътност в сухо състояние на втвърден разтвор (EN 1015-10)	са. 1.330 kg/m ³
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	са. 1.800 kg/m ³
Насипна плътност	са. 1.000 kg/m ³



RÖFIX Renofinish®

Универсална реновираща фина шпакловка

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148381
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	са. 15
Коефициент на топлопроводност λ_D	0,27 W/mK (таблична стойност)
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,27 W/mK (таблична стойност) при P=50%
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,3 W/mK (таблична стойност) при P=90%
Стойност на pH	са. 12
Специфичен топлинен капацитет	са. 1 kJ/kg K
Якост на натиск (7 d)	2 N/mm ² (EN 1015-11)
Якост на натиск (28 d)	4 N/mm ² (EN 1015-11)
Якост на опън при огъване	≥ 2 N/mm ²
Якост на сцепление при опън (EN 1015-12)	$\geq 0,08$ N/mm ²
Модул на еластичност	са. 3.300 N/mm ²
Абсорбция на вода	< 2 kg/m ² *min0,5
Клас строителен разтвор (EN 998-1)	GP CS II W0
Максимална дебелина на полагане	2 mm
Време за съхнене	са. 3 дни
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
Температура на основата	> 5 - < 25 °C
Реакция на огън	A1

Основа на материала:

- Въздушна вар
- Бял цимент (несъдържащ хромати)
- Дисперсно свързващо вещество
- Бяло мраморно брашно
- Добавки за подобряване на обработваемостта
- Органични добавки < 5%



RÖFIX Renofinish®

Универсална реновираща фина шпакловка

Условия по време на обработка:	По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5°C или над +30°C. По време на обработка и втвърдяване на материала, да се пази минимум 7 дни от замръзване.
Основа:	Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др. Необходимо е да се направи проба на основата съгласно ÖNORM B3346 (съотв. DIN 18350 или SIA V242). Частично увредена мазилка трябва да се отстрани. Кухи и нездрави участъци в обекти, които са паметници на културата, могат да се отстраняват само след консултация. В случай, че те трябва да бъдат запазени, следва да се укрепят и запълнят съгласно предписанието. Като основи са подходящи бетон, основни мазилки или плоскости носещи мазилки (напр. Гипсокартон и др.). Новите бетонови площи трябва да са на възраст минимум 3 месеца, преди тяхната обработка.
Предварителна обработка:	Нетовароносими стари мазилки или бои се отстраняват. Върху добре почистени и сухи бетонови повърхности не се изисква свързващ мост. При органични основи почистването се извършва с водна струя (напр. маркуч с вода), не под налягане. Основата трябва добре да изсъхне (около 10 дни при хубаво време). Когато все пак е използвана вода под налягане времето за съхнене съответно се удължава. Ронливи, пясъчливи основи могат да се заздравят със силикатен дълбок грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF. Гладки, прашни и силно хигроскопични основи, като гипсовите мазилки например е необходимо предварително да се обработят с RÖFIX PP 301 HYDRO LF.
Приготвяне:	При ръчна обработка една торба се смесва в проточен смесител с необходимото количество чиста вода до получаване на хомогенна смес. След като се разбърка се оставя да отлежи за ок. 10 минути (време на зреене). След това за кратко отново се разбърква. Свързалият материал не се разбърква повторно.
Начин на обработка:	Шпакловката може да се нанесе с гладка маламашка, да се пръска с подходяща помпа или с въздушен пистолет. Полагането се извършва на 2 слоя всеки по ок. 1 mm дебелина. Като първият слой се нанася с малко по-твърда консистенция. С втория слой се постига равномерна гладка повърхност. Да се използва неръждаема маламашка от благородна стомана. След повърхностно изсъхване да се използва неръждаема маламашка от благородна стомана. След пълното изсъхване, изглаждането става чрез помощта на шкурка, за да се получи напълно гладка повърхност.
Указания:	Не е подходяща за полагане на керамични плочи върху големи площи или по-тежки плочи от естествени камъни. Полагане на плочи върху малки повърхности в помещения подложени на влага (напр. кухни, тоалетни и бани) е възможно след достатъчно втвърдяване (мин. 4 седмици). Варови мазилки не се препоръчват за влажни помещения. За добро регулиране на климата в помещенията са подходящи паро- и CO ₂ -пропускливи бои, като например RÖFIX SESCO варова боя или RÖFIX PI 223 MINERAL, съотв. PI 262 ÖKOSIL PLUS. При боядисване върху варови мазилки да се има предвид високата паропропускливост, но и високата дифузия на въглеродния двуокис. Поради това трябва да се прецени времето на съхнене преди нанасяне на боята. Време на съхнене преди силикатна боя минимум 4 седмици.
Съвети за безопасност:	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.



RÖFIX Renofinish®

Универсална реновираща фина шпакловка

указания за обработка: Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа.
По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагряване на мазилката.
Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.
За обработката на повърхността да се използва шлам от разтвора и никога чиста вода.
За външно приложение е необходимо полагане на завършващ слой с RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT силикатна външна боя или RÖFIX PE 419 ETICS или RÖFIX PE 518 PREMIUM силиконова боя.
Повърхностите на мазилките се класифицират според указанията „Повърхност на вътрешни мазилки“ на немския съюз за гипсови мазилки Берлин, издание 2011 и ÖNORM B3346:2012 в класове от Q1 до Q3.

Информация за опаковката: Във влагозащитени хартиени торби.

Съхранение: На сухо място, върху дървени скари.
Срок на годност: минимум 12 месеца. Съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при 20 °C, 65 % относ. влажност.



Общи указания: С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.
Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.
Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.
Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.
Актуални технически карти може да намерите на уеб сайта www.roefix.com или да поискате от търговския представител.
Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.