



RÖFIX 530

Vapnena žbuka

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Podložna žbuka na bazi vapna s vapnenim pijeskom.
Primjenjuje se kao podložna žbuka na unutarnjim zidovima i stropovima te na zaštićenim fasadama kod manjeg opterećenja vlagom, na standardnim podlogama za žbuku.
Nije za primjenu u podnožju fasade.
Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, šuplja opeka, cementna opeka, vapnena opeka i neobrađeni beton.

Svojstva:

- visoka izdašnost

Ugradnja:



Tehnički podaci

SAP šifra:	2000694560	2000569211	2000569210
NAV šifra:	147308	110276	110275
INFO	samo ITA		samo ITA
Vrsta pakiranja			
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	36 Jed./pal.	
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	35 Kg/jed.	1.000 Kg/jed.
Granulacija	0 - 1,4 mm		
Izdašnost u litrama	pribl. 19 l/jed.	pribl. 26,3 l/jed.	pribl. 700 l/t
Potrošnja	pribl. 1,4 kg/m ² /mm		
Izdašnost	pribl. 2,1 m ² /cm/jed	pribl. 2,5 m ² /cm/jed	70 m ² /cm/t
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.		
Potrebna količina vode	pribl. 7 l/jed.	9 Kg/jed.	pribl. 9 l/jed.
Debljina sloja	min. 10 mm		
Minimalna debljina žbuke	10 mm		
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.528 kg/m ³		
Specifična gustoća svježeg morta (EN 1015-6)	pribl. 1.650 kg/m ³		
Nasipna gustoća (EN 1097-3)	pribl. 1.400 kg/m ³		
Paropropusnost μ	pribl. 20		
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,61 W/mK za P=50%		
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,66 W/mK za P=90%		
pH-vrijednost	pribl. 12		
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K		
Tlačna čvrstoća (28 d)	1,5 N/mm ² (EN 1015-11)		
Čvrstoća pri savijanju	≤ 0,8 N/mm ²		
Prionjivost (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm ²		
E - modul	pribl. 2.500 N/mm ²		
Grupa opterećenja	do uklj. W3		



RÖFIX 530

Vapnena žbuka

Tehnički podaci			
SAP šifra:	2000694560	2000569211	2000569210
MG (EN 998-1)	GP		
MG (EN 998-1)	CS I		
MG (EN 998-1)	W _c 0		
MG (ÖNORM B 3340)	PM2		
MG (ÖNORM B 3340)	W3		
Certifikati o ispitivanju	HTL Rankweil, Vlb., Austrija		
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.		
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C		
Reakcija na požar	A1		

Sastav:

- Vapno
- Bijeli cement (bez kromata)
- udio cementa <5%
- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Bez umjetnih disperzivnih tvari

Uvjeti obrade: Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C.
Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana.

Podloga: Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl.
Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.
Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene.
Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom.
Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

Priprema podloge: Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o postojećoj podlozi, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge.
Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX predšpric.
Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje.
Tijekom ugradnje profila, na žbukama koje sadrže cement ne smiju se koristiti mortovi za ugradnju na bazi gipsa.
Na glatke betonske podloge prethodno našpricati RÖFIX 670-S spezial (vrijeme sušenja min. 3 dana) ili RÖFIX 12 (vrijeme sušenja oko 24 sata) odn. ugraditi podložnu žbuku tehnikom „svježe na svježe“ na podlogu prethodno pripremljenu materijalom RÖFIX Betonkontakt ili RÖFIX IA 622.

Priprema materijala: Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena.
Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.

Ugradnja: Filcanu žbuku nakon skrućivanja šerati i filcati.
Kao gletanu žbuku, podložnu žbuku prije protvrdnjavanja razvući i zagladiti letvom ili nahrenjaviti.
Nakon potpunog vezanja i protvrdnjavanja podložne žbuke, gleterom nanijeti masu za gletanje žbuke i zagladiti.
Proizvod se može ugrađivati ručno ili uobičajenim strojem za žbukanje.
Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje.
Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrdnjavanja pravovremeno zaribati ili filcati ili ogrubiti alatom za struganje prije ugradnje sljedećeg sloja.



RÖFIX 530

Vapnena žbuka

Napomene:	Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za ugradnju:	Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.
Skladištenje:	Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU priloga +20 °C, 65 % r.v.z.
Opće napomene:	Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.