



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

Područja primjene:

Visokopokrivna, paropropusna, vodoodbojna i na vremenske utjecaje otporna Sol-Silikatna boja prema DIN 18363. Na bazi kalijevog vodenog stakla i silicija. Za premazivanje vezanih suhih žbuka na bazi vapna i cementa kao i betona, starih silikatnih podloga i organskih podloga. Bijela i tonirana u silikatnim tonovima. Gustoća ca. 1,5kg/L.

Za premazivanje i ujednačavanje zahtjevnih mineralnih plemenitih površina, novih i starih vapnenih površina.

Posebno prikladno kao završni sloj na RÖFIX vapnenim sustavima.

Nije prikladan za gipsane glet mase i podloge koje sadrže gips.

Svojstva:

- Bez otapala, konzervansa, omekšivača, biocida
- Mineralno: prirodno djelovanje protiv plijesni (alkalno), paropropusno (sD-vrijednost < 0,05m), negorljivo (A2 prema DIN 4102).
- Otpornost na industrijske otpadne plinove i kisele kiše
- Mineralni, dugotrajni karakter površine

Ugradnja:



Tehnički podaci						
SAP šifra:	2000151525					
NAV šifra:	132220	132221	132222	132223	132224	132225
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX silikatna vanjska boja					
Vrsta pakiranja						
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	15 L/jed.					
Boja	bijela	u boji (CR I)	u boji (CR II)	u boji (CR III)	u boji (CR IV)	u boji (CR V)
Potrošnja	pribl. 0,15 L/m ² /P					
Izdašnost	pribl. 0,15 L/m ²					
Specifična težina	pribl. 1,51 Kg/L					
DN-vrijednost	pribl. 0,05 m					
pH-vrijednost	pribl. 11,4					
Vodoupojnost	> 1 kg/m ² h0,5					
Stupanj sjaja	zagasita					
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.					
Temperatura podloge	> 8 - ≤ 25 °C					
Tonovi boja		razred boje I	razred boje II	razred boje III	razred boje IV	razred boje V

SAP šifra:	2000151565					
NAV šifra:	135877	135878	135879	135880	135881	135882
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX silikatna vanjska boja					
Vrsta pakiranja						
Jedinica po paleti	64 Jed./pal.					



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

SAP šifra:	2000151565					
Količina u jednom pakiranju	5 L/jed.					
Boja	bijela	u boji (CR I)	u boji (CR II)	u boji (CR III)	u boji (CR IV)	u boji (CR V)
Potrošnja	pribl. 0,15 L/m ² /P					
Izdašnost	pribl. 0,15 L/m ²				pribl. 0,15 L/m ²	pribl. 0,15 L/m ²
Specifična težina	pribl. 1,51 Kg/L					
DN-vrijednost	pribl. 0,05 m					
pH-vrijednost	pribl. 11,4					
Vodoupojnost	> 1 kg/m ² h0,5					
Stupanj sjaja	zagasita					
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.					
Temperatura podloge	> 8 - ≤ 25 °C					
Tonovi boja		razred boje I	razred boje II	razred boje III	razred boje IV	razred boje V

Sastav:

- Vezivo: kalijevo vodeno staklo („silikat“) s organskim dodacima manjim od 5% prema DIN 18363 2.4.1
- Pigmenti: titanijev dioksid
- Punila: kalcijev karbonat, silikati, mramorno brašno
- Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpjenjivači

Uvjeti obrade: Tijekom obrade i sušenja te dva tjedna nakon toga temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +8°C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlazi zraka od 65% i temperaturi okoline od 20°C nakon cca. 5 sati površinski suho i premazivo. Puno sušenje i opteretivost nakon cca. 3 dana.
Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih utjecaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha itd.

Podloga: Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta.
Kod novo nanesenih podložnih žbuka (npr. vapnene/cementne žbuke) prema propisima proizvođača potrebno je vrijeme sušenja i vezivanja od cca. 4- 6 tjedana.
Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim pretpremazima.
Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod.
Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

Priprema podloge:	<p>Žbuka grupe morta Ia i Ib: vapnene žbuke: Treba otkloniti eventualne razdjelne slojeve ili kritične površine, npr. na mineralnim novim žbukama, odgovarajućom metodom odnosno, prikladnim RÖFIX nagrizajućim sredstvom u skladu s tehničkim listom. Mjesta popravaka, odnosno mjesta s novom žbukom obavezno treba tretirati nagrizajućom tekućinom.</p> <p>Žbuka iz grupe morta II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni premaz s proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.</p> <p>Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Izričito se preporuča prethodna priprema podloge dubinskim pretpremazom. Temeljni i završni premaz s proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.</p> <p>Stari premazi na bazi vapna i stari premazi topivi u vodi: Premazi ove vrste su neprikladni kao podloga za sljedeći premaz. Ti slojevi moraju se potpuno otkloniti mehanički ili lužnatim/nagrizajućim sredstvima.</p> <p>Mrlje od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminiranih površina, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine očistiti vodom uz dodatno korištenje sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod hrđe, vode i ostalih mrlja uvijek ukloniti i uzrok nastajanja mrlja. Priprema podloge vrši se s RÖFIX PP-307 ISO LF - izolirajućim pretpremazom. PP 307 mora se razrijediti s vodom u skladu s upojnošću podloge (proizvod je spreman za uporabu, kod jako upojnih podloga dodati max. 30% vode). Test: Ako nakon 24 sata stajanja više nisu uočljive mrlje, podloga je uspješno izolirana. Ako se ipak pojavljuju mrlje (manje vjerovatno), izolirajući se premaz mora još jednom, nerazrijeđen nanijeti, dok površina ne bude oslobođena mrlja. Temeljni i završni premaz s proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.</p> <p>Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.</p>
Priprema podloge:	Priprema podloge/dubinski pretpremaz (PP 301) mora se pomoću vode uskladiti s upijanjem podloge. Podloga mora upiti dubinski pretpremaz- ne smiju nastati sjajni slojevi, odnosno film. Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminija, prozora, drvenih površina, namještaja, podova itd. moraju se pokriti (zaštiti). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.
Priprema materijala:	Prije nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mješača dobro promiješati. Temeljni premaz: razrijediti s maks. 20% RÖFIX PP 201 SILICA LF. Završni premaz: razrijediti s maks. 5 % RÖFIX PP 201 SILICA LF. Proizvod i kod jačeg razrijeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivenost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.
Ugradnja:	Nanijeti bogato te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom. Valjak 2x
Napomene:	Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, povrhu toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultirati se s RÖFIX stručnjacima.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Mineralna silikatna vanjska boja

Upute za obradu:

Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sustav. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku.
Toniranje: Samo sa odgovarajućim (mineralnim i alkalno otpornim) silikatnim bojama za toniranje. Isto tako prema RÖFIX ton- karti.
Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produžuju vrijeme sušenja.
Kod toniranih boja prije primjene treba provjeriti ton boje. Promjene boje kod obojanih žbuka istih tonova boja su moguće zbog različitih struktura i upojnosti površina i zbog toga se ne mogu garantirati. Pri dodatnoj isporuci moguća su mala odstupanja od prvobitne boje boje.
Alat nakon upotrebe temeljito očistiti.

Skladištenje:

Skladištiti zatvoreno i na hladnom, zaštititi od smrzavanja.
Skladištenje najmanje 24 mjeseca.

Certifikati:



Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.
Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama.
Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.
Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio.
Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda.
Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu.
Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (20°C/65%rvz) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.
Podaci proizlaze bez garancije za točnost i potpunost i bez jamstva za zahtjeve svih vrsta kao i za odluke kupca. Isto tako vrijede i tehnički listovi za RÖFIX proizvode, na koje se upućuje u ovom tehničkom listu.
Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima.
Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.