



RÖFIX 510

Vapneno-cementna podložna žbuka

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Podložna žbuka za unutarnje zidove, stropove i fasade s malim opterećenjem vlagom. Za ugradnju obloga u obiteljskim kućama i stanovima, prikladno za prostore opterećene vlagom (do grupe opterećenja vlagom W4 prema ÖN B3346 - upotreba je ograničena isključivo na obiteljske kuće i privatne stambene prostore). Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, šuplja opeka, cementna opeka, vapnena opeka i neobrađeni beton. Nije za primjenu u podnožju fasade. Podložna žbuka za RÖFIX dekorativne i plemenite završne žbuke: silikatne, silikonske ili na bazi umjetnih smola. Mineralni građevinski materijal prema privitku A kataloga ekoloških mjera u stanogradnji.

Ugradnja:



Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000583182	2000148049
NAV šifra:	147311	110258
Vrsta pakiranja		
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	1.000 Kg/jed.
Granulacija	0 - 1,5 mm	
Potrošnja	pribl. 1,3 kg/m ² /mm	
Izdašnost	pribl. 1,9 m ² /jed	75 m ² /cm/t
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.	
Potrebna količina vode	pribl. 7 l/jed.	
Minimalna debljina žbuke	10 mm	
Srednja debljina nanosa	15 mm	
Srednja debljina sloja (strop)	8 mm	
Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 1.500 kg/m ³	
Paropropusnost μ (EN 1745-2002)	pribl. 20	
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%	
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%	
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K	
Tlačna čvrstoća (28 d)	3 N/mm ²	
E - modul	pribl. 3.650 N/mm ²	
MG (EN 998-1)	GP	
MG (EN 998-1)	CS II	
MG (EN 998-1)	W _c 0	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	



RÖFIX 510

Vapneno-cementna podložna žbuka

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000583182	2000148049
Temperatura podloge	> 5 °C	
Reakcija na požar	A1	

- Sastav:**
- Vapno
 - Cement
 - Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
 - Lagani dodatak (mineralni)
 - Dodaci za poboljšanje obradivosti
 - Na mineralnoj bazi

Uvjeti obrade: Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C.
Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja.

Podloga: Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 tj. DIN 18350 tj. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

Priprema podloge: Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o postojećoj podlozi, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX predšpric. Ugraditi podložnu žbuku tehnikom „svježe na svježe“ na podlogu prethodno pripremljenu materijalom RÖFIX Betonkontakt ili RÖFIX IA 622. Na glatke betonske podloge prethodno našpricati RÖFIX 670-S spezial (vrijeme sušenja min. 3 dana) ili RÖFIX 12 (vrijeme sušenja oko 24 sata). Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje. Pri ugradnji profila potrebno je koristiti odgovarajući cementni mort. Dozvoljeno je upotrebljavati samo pocinčane profile ili profile od oplemenjenog čelika. Odabir vrste profila ovisi o njihovoj namjeni.

Priprema materijala: Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranim količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.

Ugradnja: Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom. Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje. Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrdnjavanja pravovremeno zaribati ili filcati ili ogrubiti alatom za struganje prije ugradnje sljedećeg sloja. Pri debljinama žbuke većim od 20 mm ili nepovoljnim uvjetima treba raditi višeslojno. Prethodni sloj žbuke treba dobro nahrapaviti. Vrijeme stajanja prethodnog sloja: najviše 24 sata.

Napomene: Tijekom vezivanja treba stvoriti dobre uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Obloge/premazi na bazi disperzija i gipsa, kao i keramika smiju se nanositi tek nakon što je podložna žbuka potpuno osušena - ali najranije nakon 4 tjedna. Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati niti filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).

Upozorenja: Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima.



ROFIX 510

Vapneno-cementna podložna žbuka

Upute za ugradnju:	<p>Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Vrijeme sušenja podložne žbuke prije završnog sloja: 1 dan po mm debljine žbuke. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU pri +20 °C, 65 % r.v.z.</p>
Opće napomene:	<p>Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica.</p>