



RÖFIX 680

Žbuka za saniranje R-L

Pravne i tehničke napomene: Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene: Žbuka za saniranje iznad fasadnog podnožja (cokla) kod zidova manje opterećenih vlagom i solima (npr. kod opterećenja nitratima, kloridima, sulfatima). Odgovara WTA-smjernici 2-9-04/D. Žbuka za sanacije R-L prema ÖNORM B3345. Mort za popravke kod radova na sanaciji fasada. NOVO: može se nanositi strojem za fino žbukanje. Za sanacije fasada i unutarnjih zidova opterećenih vlagom i solima. Kod visoke opterećenosti vlagom i solima (vidi klasificiranje prema ÖNORM B3355-1) i većih debljina nanosa žbuke, žbuka se nanosi dvostruko ili višeslojno. Kod visokog stupnja opterećenosti solima preporučuje se primjena dvostrukog sustava za saniranje RÖFIX RS2. Kod vode pod visokim tlakom, nakupljene vlage, kapilarnog dizanja vlage i ostalih izvora vlaženja zida potrebno je poduzeti određene predradnje. Kod problema s kondenzacijom, sustavi za saniranje su uvjetovano prikladni. Kao mjera unutarnje izolacije preporuča se RÖFIX Renopor sustav.

- Svojstva:**
- Visoka paropropusnost
 - Toplinsko-izolacijska svojstva
 - Slabo naprezanje zbog RÖFIX RELAX tehnologije
 - Jednostavna strojna ugradnja

Ugradnja:



| Tehnički podaci | |
|---|--|
| SAP šifra: | 2000148704 |
| NAV šifra: | 110486 |
| Vrsta pakiranja | (○) |
| Jedinica po paleti | 40 Jed./pal. |
| Količina u jednom pakiranju | 50 l/jed. |
| Granulacija | 0 - 1,5 mm |
| Izdašnost u litrama | pribl. 49 l/jed. |
| Potrošnja | pribl. 4,9 kg/m ² /cm |
| Izdašnost | pribl. 4,9 m ² /cm/jed |
| Upozorenja o potrošnji | Vrijednosti potrošnje su orientacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. |
| Potrebna količina vode | pribl. 18 l/jed. |
| Minimalna debljina žbuke | 20 mm |
| Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10) | < 900 kg/m ³ |
| Paropropusnost μ | 8 - 12 |
| Toplinska provodljivost λ 10, suho (EN 1745:2002) | 0,21 W/mK (tablična vrijednost) za P=50% |
| Toplinska provodljivost λ 10, suho (EN 1745:2002) | 0,23 W/mK (tablična vrijednost) za P=90% |
| pH-vrijednost | pribl. 13 |
| Spec. kapacitet topline | pribl. 1 kJ/kg K |
| Prionjivost (EN 1015-12) | $\geq 0,08$ N/mm ² |
| E - modul | ≤ 2.500 N/mm ² |



RÖFIX 680

Žbuka za saniranje R-L

| Tehnički podaci | |
|---------------------------|---|
| SAP šifra: | 2000148704 |
| MG (EN 998-1) | R |
| MG (EN 998-1) | CS II |
| MG (EN 998-1) | W2 |
| Certifikati o ispitivanju | MA 39 - VFA, Beč, AUT TVFA Graz, Austrija |
| Poroznost | ≥ 60 % |
| Udio zraka (EN 1015_7) | pribl. 25 % |
| max. debљina nanosa | pribl. 60 mm |
| Napomene o ambalaži | U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage. |
| Temperatura podloge | > 5 - < 25 °C |
| Reakcija na požar | A1 |
| Upojnost vode | CS II tlačne čvrstoće veće od 2,5 N/mm ² |

Sastav:

- Cement
- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Lagani dodatak (mineralni)
- Dodaci za poboljšanje obradivosti
- Aditiv za stvaranje zračnih pora

Uvjeti obrade:

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C.
Tijekom obrade i stvrđnjavanja materijala štititi od smrzavanja minimalno 7 dana.
U vlažnim prostorijama (npr. podrumi ili građevinske prostorije s rel. vlaž. zraka preko 65 %) mora se sniziti vlažnost zraka (opreznim grijanjem i udarnim provjetravanjem/propuh, tj. odvlaživanjem) da se postigne ravnomjerno sušenje žbuke.

Podloga:

Prethodno treba ispitati koncentraciju vlage i soli u zidu (vidi ÖNORM B3355-1 odnosno SIA tehnički list 2003 „Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje“).
Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdijelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta.
Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.

Priprema podloge:

Odstraniti staru žbuku do oko 1 m, iznad vidljive granice oštećenja odnosno vidljive vlage, a fuge zida izdubiti do oko 2 cm dubine. Obijeni materijal ukloniti s gradilišta. Površinu suho očistiti (otprašiti) i ostaviti da se osuši. Labave dijelove, nečistoću, prašinu, bitumen i sl. odstraniti. Zamijeniti oštećeno kamenje. Fuge i izbijeno kamenje prethodno zatvoriti RÖFIX 648 podložnom žbukom s porama.
Za postizanje mat vlažne podloge, potrebno ju je u ovisnosti od vrste i upojnosti podloge kao i vremenskih uvjeta odgovarajuće navlažiti.
Za postizanje bolje prionjivosti ili reguliranje upojnosti podloge, „mrežasto“ se nanosi RÖFIX 671 sanir špic uz oko 60% prekrivanja površine. Oko 40% površine mora ostati vidljivo i ne smije se u potpunosti prekriti. Vrijeme sušenja iznosi najmanje 7 dana (štiti od prebrzog isušivanja). Za izravnavanje grubih neravnina ili ispunjavanje većih neravnina koristiti RÖFIX 648 podložnu žbuku s porama.
Kod zida od lomljenog kamenja ili neupojne podloge obvezno nanjeti špic.

Priprema materijala:

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješaćem s definiranim količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena.
Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje.
Izbjegavati pretjerano miješanje (pa time i smanjenje čvrstoće)
Vezani materijal ne smije se ponovno miješati.



RÖFIX 680

Žbuka za saniranje R-L

| | |
|---------------------------|--|
| Ugradnja: | Homogenu masu nabaciti žlicom i ravnomjerno razvući letvom (aluminijска letva kod cementnih žbuka, drvena letva kod čistih vapnenih žbuka). Kod ekstremnih prodora soli kroz zidove i prodora soli kroz žbuku, preporučuje se obavezno skidanje te žbuke (žrtvena žbuka) i ponovno nanošenje nove žbuke. Skinutu žbuku odmah ukloniti s poda. Tim postupkom se uklanja veći dio soli sa zidova, te se povećava životni vijek i djelovanje sanacije. Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje. Zatim se nenesena žbuka ravnomjerno razvlači odgovarajućom letvom Vrijeme sušenja prije nanošenja sljedećeg sloja iznosi 1 dan/mm debljine nanosa. RÖFIX žbuke za saniranje moguće je nanijeti u jednom ili više slojeva minimalne debljine 20 mm (izuzetak: RÖFIX 640 žbuka za saniranje, kod RS2 min. 15 mm). Kod žbuka za saniranje i izolacijskih žbuka, strojevi za žbukanje moraju biti opremljeni odgovarajućim mješačem, statorom i rotorom. Žbuka se u posljednjem sloju može direktno izvoditi kao filcana žbuka prilkladnim alatom za filcanje. |
| Napomene: | Ukoliko se žbuka nanosi u više slojeva, debljina nanosa treba biti od 20-25 mm. Za postizanje bolje prionjivosti neposredno nakon stvrđivanja svaki sloj podložne žbuke treba ohrapaviti metlom (horizontalno povlačenje). Ukoliko su se pojavile soli po površini, nakon sušenja podložne žbuke, treba ih odstraniti suhim postupkom (npr. četkom, na kraju očistiti i podove). Završne žbuke ili premazi na žbukama za saniranje moraju ispunjavati uvjete prema WTA - smjernicama. Neprimjereni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu utjecati na samu funkcionalnost sustava za saniranje. Vrijede općenita pravila za kupce, WTA smjernice „Sustavi žbuka za saniranje - 2-9-04/D“ odnosno SIA tehnički list 2003 „Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje“. |
| Upozorenja: | Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. |
| Upute za ugradnju: | Ne obrađivati na direktnom sunčevom svjetlu, jakom vjetru i visokoj vlažnosti zraka. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Sveži mort ugraditi u roku 2 sata. |
| Skladištenje: | Skladištitи на suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe: najmanje 6 mjeseci prema Uredbi 1907/2006/EU, prvitak XVII pri +20 °C, 65 % r.v.z. |
| Opće napomene: | Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obaveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. |