



RÖFIX 650

Bijela žbuka za saniranje

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Žbuka za saniranje zidova opterećenih vlagom i solima (npr. kod opterećenja nitratima, kloridima, sulfatima). Zahvaljujući finom bijelom zrnu može se strukturirati na više načina.

Prema WTA smjernici 2-9-04/D za sanacije podložnih žbuka prema Önorm 3345. Mort za sanacije R prema EN 998-1.

Za sanacije fasada i unutarnjih zidova opterećenih vlagom i solima.

Nijansa proizvoda ovisi o upotrebljenoj sirovini, a u skladu s tim i o lokaciji proizvodnog pogona.

Na zidnim površinama staro-/novogradnje s jakim opterećenjem vlagom (podrumi, praonice).

Kod visoke opterećenosti vlagom i solima (vidi klasificiranje prema ÖNORM B3355-1) i većih debljina nanosa žbuke, žbuka se nanosi dvoslojno ili višeslojno. Kod visokog stupnja opterećenosti solima preporučuje se primjena dvoslojnog sustava za saniranje RÖFIX RS2.

Kod vode pod visokim tlakom, nakupljene vlage, kapilarnog dizanja vlage i ostalih izvora vlaženja zida potrebno je poduzeti određene predradnje.

Kod problema s kondenzacijom, sustavi za saniranje su uvjetovano prikladni. Kao mjera unutarnje izolacije preporuča se RÖFIX Renopor sustav.

Svojstva:

- Visoka paropropusnost
- Visoka otpornost na štete od soli
- Jednostavna strojna ugradnja
- Izvrsna obradivost
- Moguće veće debljine slojeva
- Nije potreban završni sloj

Ugradnja:



Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000639165	2000149255
NAV šifra:	145568	114655
Vrsta pakiranja		
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	42 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	30 Kg/jed.
Granulacija	0 - 1,5 mm	
Izdašnost u litrama	pribl. 21 l/jed.	pribl. 25 l/jed.
Potrošnja	pribl. 1,22 kg/m ² /mm	
Izdašnost	pribl. 2 m ² /cm/jed	pribl. 2,5 m ² /cm/jed
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.	
Potrebna količina vode	pribl. 6,25 l/jed.	7,5 l/jed.
Debljina sloja	min. 20 mm	
Minimalna debljina žbuke	20 mm	
Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 1.300 kg/m ³	
Nasipna gustoća (B3345)	pribl. 1.320 kg/m ³	
Paropropusnost μ	pribl. 11	
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	0,45 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%	



RÖFIX 650

Bijela žbuka za saniranje

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000639165	2000149255
Toplinska provodljivost λ_{10} , suho (EN 1745:2002)	0,49 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%	
pH-vrijednost	pribl. 13	
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K	
Tlačna čvrstoća (28 d)	$\geq 4,5$ N/mm ² (EN 1015-11)	
Prionjivost (EN 1015-12)	$\geq 0,08$ N/mm ²	
E - modul	pribl. 4.000 N/mm ²	
Vodoupojnost	$\geq 0,3$ kg/m ² /24 h	
MG (EN 998-1)	R	
MG (EN 998-1)	CS II	
Certifikati o ispitivanju	MA 39 - VFA, Beč, AUT	
Poroznost	≥ 40 %	
Udio zraka (EN 1015_7)	pribl. 20 %	
max. debljina nanosa	pribl. 60 mm	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C	
Reakcija na požar	A1	
Upojnost vode	CS II	

Sastav:

- Bijeli cement (bez kromata)
- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Lagani dodatak (mineralni)
- Dodaci za poboljšanje obradivosti
- Aditiv za stvaranje zračnih pora

Uvjeti obrade:

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C.
Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja.

Podloga:

Prethodno treba ispitati koncentraciju vlage i soli u zidu (vidi ÖNORM B3355-1 odnosno SIA tehnički list 2003 „Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje“).
Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez vlage, bez prašine, nosiva i bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava i onečišćenja svih vrsta.
Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.

Priprema podloge:

Odstraniti staru žbuku do oko 1 m, iznad vidljive granice oštećenja odnosno vidljive vlage, a fuge zida izdubiti do oko 2 cm dubine. Obijeni materijal ukloniti s gradilišta. Površinu suho očistiti (otprašiti) i ostaviti da se osuši. Labave dijelove, nečistoću, prašinu, bitumen i sl. odstraniti. Zamijeniti oštećeno kamenje. Fuge i izbijeno kamenje prethodno zatvoriti RÖFIX 648 podložnom žbukom s porama.
Za postizanje bolje prionjivosti ili reguliranje upojnosti podloge, „mrežasto“ se nanosi RÖFIX 671 sanir špric uz oko 60% prekrivanja površine. Oko 40% površine mora ostati vidljivo i ne smije se u potpunosti prekriti. Vrijeme sušenja iznosi najmanje 7 dana (štiti od prebrzog isušivanja). Za izravnavanje grubih neravnina ili ispunjavanje većih neravnina koristiti RÖFIX 648 podložnu žbuku s porama.
Kod zida od lomljenog kamena ili neupojne podloge obavezno nanjeti špric.
Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminija, prozora, drvenih površina, namještaja, podova itd. moraju se pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.



RÖFIX 650

Bijela žbuka za saniranje

Priprema materijala:	Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje. Izbjegavati pretjerano miješanje (pa time i smanjenje čvrstoće) Vezani materijal ne smije se ponovno miješati.
Ugradnja:	Homogenu masu nabaciti žlicom i ravnomjerno razvući letvom (alumijska letva kod cementnih žbuka, drvena letva kod čistih vapnenih žbuka). Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje. Zatim se nanese žbuka ravnomjerno razvlači odgovarajućom letvom Vrijeme sušenja prije nanošenja sljedećeg sloja iznosi 1 dan/mm debljine nanosa. RÖFIX žbuke za saniranje moguće je nanijeti u jednom ili više slojeva minimalne debljine 20 mm (izuzetak: RÖFIX 640 žbuka za saniranje, kod RS2 min. 15 mm). Kod žbuka za saniranje i izolacijskih žbuka, strojevi za žbukanje moraju biti opremljeni odgovarajućim mješačem, statorom i rotorom. Žbuka se u posljednjem sloju može direktno izvoditi kao filcana žbuka prikladnim alatom za filcanje.
Napomene:	Ukoliko se žbuka nanosi u više slojeva, debljina nanosa treba biti od 20-25 mm. Za postizanje bolje prionjivosti neposredno nakon stvrdnjavanja svaki sloj podložne žbuke treba ohrapaviti metlom (horizontalno povlačenje). Ukoliko su se pojavile soli po površini, nakon sušenja podložne žbuke, treba ih odstraniti suhim postupkom (npr. četkom, na kraju očistiti i podove). Na žbuke za saniranje dopušteno je nanositi sljedeće slojeve tek nakon potpunog sušenja. Završne žbuke ili premazi na žbukama za saniranje moraju ispunjavati uvjete prema WTA - smjernicama. Neprimjereni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu utjecati na samu funkcionalnost sustava za saniranje. Vrijede općenita pravila za kupce, WTA smjernice „Sustavi žbuka za saniranje - 2-9-04/D“ odnosno SIA tehnički list 2003 „Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje“.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za ugradnju:	Ne obrađivati na direktnom sunčevom svjetlu, jakom vjetru i visokoj vlažnosti zraka. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Svježi mort ugraditi u roku 2 sata.
Skladištenje:	Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU priloga +20 °C, 65 % r.v.z.
Opće napomene:	Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.