



# RÖFIX SismaDur Iniezione 15

Mort za injektiranje na bazi NHLa

## Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

## Područja primjene:

Mort za injektiranje i popravke oslabljenog žida na bazi prirodnog hidrauličnog vapna NHL 5 i visokokvalitetnog finog vapnenog pijeska.  
Za renoviranje starog žida, posebno prikladan za održavanje spomenika.

## Svojstva:

- Izvrsna obradivost
- Tiksotropan
- Izvrsna stabilnost na zidu

## Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000296350
NAV šifra:	148167
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	20 Kg/jed.
Granulacija	0 - 0,1 mm
Potrošnja	pribl. 1,5 kg/m <sup>2</sup>
Izdašnost	pribl. 13 L/jed.
Potrebna količina vode	pribl. 5,1 L/jed.
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 1.975 kg/m <sup>3</sup>
Nasipna gustoća	pribl. 1.650 kg/m <sup>3</sup>
Paropropusnost μ	5 - 15
Toplinska provodljivost λ <sub>10, suho</sub> (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%
Toplinska provodljivost λ <sub>10, suho</sub> (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%
pH-vrijednost	pribl. 13
Tlačna čvrstoća (28 d)	15 MPa (EN 1015-11)
E - modul	> 13 GPa
MG (EN 998-2)	M15
Reakcija na požar	A1

## Sastav:

- Prirodno hidraulično vapno (NHL) prema EN 459-1
- Hidraulično vezivo
- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Dodaci za poboljšanje obradivosti



# RÖFIX SismaDur Iniezione 15

Mort za injektiranje na bazi NHLa

<b>Uvjeti obrade:</b>	Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +40 °C steigen. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana.
<b>Podloga:</b>	Oštećene, šuplje i labave dijelove žbuke potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, potrebno ih je stručno učvrstiti/zapuniti na odgovarajući način.
<b>Priprema podloge:</b>	Eventualne pukotine i spojeve koji bi mogli dovesti do istjecanja morta za injektiranje zapuniti RÖFIX 954 univerzalnim mortom na bazi hidrauličnog vapna.
<b>Priprema materijala:</b>	Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati mješačem ili u miješalici sa zadanom količinom vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute. Vezani materijal ne smije se ponovno miješati.
<b>Upute za obradu:</b>	Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.
<b>Skladištenje:</b>	Rok trajanja: min. 9 mjeseci.
<b>Opće napomene:</b>	Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio. Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda. Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.