



# RÖFIX PI 382 MAXX RAPID®

Jednoslojna unutarnja boja

**Pravne i tehničke napomene:**

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

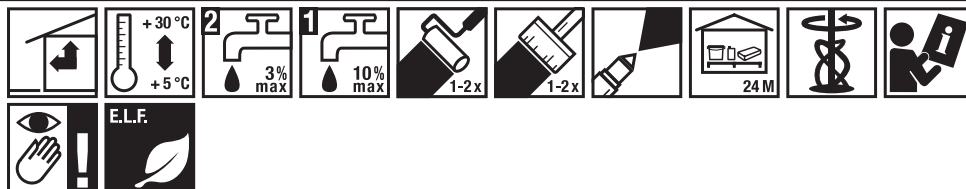
**Područja primjene:**

Visokopokrivna, mat, unutarnja boja, s niskom emisijom štetnih tvari, na disperzivnoj bazi, s optimalnom razlivošću. Jednoslojna boja s razredom otpornosti na habanje 3 i razredom pokrivenosti 1 prema EN 13300.

Visokokvalitetni premazi postižu se i kod samo jednog nanosa boje (smanjeno vrijeme sušenja zbog teh. svojstava). Boja je zamišljena kao univerzalno rješenje za različite podloge, te je stoga jednako prikladna za sanaciju i za novogradnju.

**Svojstva:**

- Visoka pokrivenost
- Niska emisija, ne sadrži otapala.
- Optimirano za razlijevanje, slobodni pristup i ugradnju
- Opcija za jednoslojnu primjenu

**Ugradnja:**

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000148371	2000148372
NAV šifra:	142058	142059
Vrsta pakiranja		
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	64 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	15 l/jed.	5 l/jed.
Boja	bijela	
Potrošnja	pribl. 0,15 l/m <sup>2</sup> /P	
Debljina sloja	0,18 mm	
Specifična težina	pribl. 1,54 kg/l	
sd-vrijednost	pribl. 0,1 m	
pH-vrijednost	pribl. 9	
VOC kategorija	A	
VOC sadržaj	max. 1 g/l	
VOC-kod	2004/42/IIA(a)75(2007)30(2010)30	
Omjer kontrasta	Razred 1, 8 m <sup>2</sup> /L (EN 13300)	
Otporno na mokro zaribavanje	Razred 2 (EN 13300), „otpornost na brisanje“ (DIN 53778)	
Stupanj sjaja	mat bez sjaja	
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.	
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C	

**Sastav:**

- Vezivo: tlačni polimer
- Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpjenjivači
- Pigmenti: titan- dioksid, tinjac, kalcij-karbonat, aluminijev silikat



# RÖFIX PI 382 MAXX RAPID®

Jednoslojna unutarnja boja

<b>Uvjeti obrade:</b>	Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i opteretivo nakon oko 3 dana.
<b>Podloga:</b>	<p>Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta.</p> <p>Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima.</p> <p>Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod.</p> <p>Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.</p>
<b>Priprema podloge:</b>	<p><b>Beton::</b> Betonske površine moraju se iščetkati te očistiti od prašine. Potrebno je mehanički otkloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voskova moraju se otkloniti parnim strojem. Manja oštećenja mogu se popraviti s RÖFIX masom za izravnavanje. Preporučuje se betonske površine pripremiti sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND prije predstojećih organski premaza. Temeljni premaz sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND.</p> <p><b>Žbuka iz grupe morta II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke::</b> Površina se mora prethodno pripremiti s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND-om. Nove RÖFIX temeljne žbuke ovdje opisanih grupa mortova mogu se ako su normalno upojne premazivati nakon sušenja od cca. 3-4 tjedna.</p> <p><b>Žbuka iz grupe morta IV i V: gipsana, gipsano-vapnena i anhidritna žbuka:</b> Eventualni razdjelni slojevi, onečišćenja i prašina trebaju se temeljito otkloniti. Gipsane podloge trebaju se pripremiti pretpremazom PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND. Nakon toga potreban je dvoslojni premaz sa jednim temeljnim i jednim završnim nanosom.</p> <p><b>Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa:</b> Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Kod starijih ili podloga s mogućom pojavom žutila nužan je predpremaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (izolirajući predpremaz).</p> <p><b>Glineni premazi i nenosive tapete::</b> Premaze odnosno tapete potpuno otkloniti i temeljito oprati. Predpremaz nanijeti na slijedeću nosivu površinu primjerice RÖFIX PP 307 ISO LF (Napomena: ispitati nosivost testom rešetkastog reza).</p> <p><b>Boje i žbuke napadnute plijesnima::</b> Kod pojave plijesni izričito preporučujemo postojane i 100 % ekološke RÖFIX RENOPOR-sustave saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom listu može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mjere koje otklanjaju uzrok nastajanja problema s plijesnima (Renopor).</p> <p><b>Mrlje od vode, čađe, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera i sl.:</b> Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod mrlja od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko mrlje ne prodiru kroz pretpremaz, moguć nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.</p> <p><b>Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije:</b> Nosivi (test rešetkastim rezom), ne jako upijajući, mat disperzivni premazi mogu se direktno premazivati s temeljnim i završnim premazom. Listajućui ili labavi stari premazi moraju se potpuno otkloniti. Jako upijajući stari premazi trebaju se pripremiti s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili RÖFIX PP 311 POLIGEUND - om.</p> <p><b>Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi::</b> Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja s temeljnim i završnim premazom.</p> <p><b>Mješovite podloge, male površine novih žbuka (npr. popravci, špahtlane pukotine, ožbukane i izravnane površine, novi el. vodovi):</b> Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja s temeljnim i završnim premazom.</p> <p><b>Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit)::</b> Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.</p>



# RÖFIX PI 382 MAXX RAPID®

Jednoslojna unutarnja boja

<b>Priprema podloge:</b>	<p>Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštiti). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.</p> <p>Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti.</p> <p>Manji nedostaci: Prije ugradnje predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.</p> <p>Jako pjeskovite, upojne ili neravnomjerno upojne podloge potrebno je prethodno premazati prikladnim RÖFIX Dubinskim predpremazom bez otapala (PP 201, PP 301 oder PP 401).</p> <p>Dubinski predpremazi razrijeđuju se vodom kako bi ih podloga upila i kako bi se izbjegao nastanak filma (obavezno pročitati teh.list izabranog Predpremaza).</p>
<b>Priprema materijala:</b>	<p>Dubinski pretpremaz se razrijeđuje odgovarajućim razrjeđivačem u odnosu na upojnost podloge. Ne smiju nastati sjajna područja.</p> <p>Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razrjeđivanje s vodom do 10%.</p> <p>Završni premaz razrijediti max. s 3 % vode.</p> <p>Proizvod i kod jačeg razrjeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.</p>
<b>Ugradnja:</b>	<p>Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom.</p> <p>Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza.</p> <p>Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.</p> <p>Jednoslojna primjena: Zbog ekstremnog stepena bjeline i ekstremno visoke pokrivnosti i s jednoslojnim premazima postiže se visokovrijedan premaz na podlogama koje se ne moraju pripremati pretpremazima (vidi prikladnost podloge). Ovdje navedene tehničke vrijednosti odnose se i na višeslojnu obradu.</p> <p>Valjak 2x</p> <p>Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.</p> <p>Airless-nanos: kut špricanja/mlaznica/tlak špricanja - 50°/0,026"/~170bar.</p> <p>Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.</p>
<b>Napomene:</b>	<p>Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, površ toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova i sl. Kod svih nesuglasica potrebno se posavjetovati s RÖFIX stručnjacima.</p>
<b>Upozorenja:</b>	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p>
<b>Upute za ugradnju:</b>	<p>Kako bi se izbjeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi „svježe na svježe“ odnosno „mokro na mokro“ u jednom radnom koraku.</p>
<b>Skladištenje:</b>	<p>Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.</p> <p>Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.</p>
<b>Deklaracija:</b>	



## RÖFIX PI 382 MAXX RAPID®

Jednoslojna unutarnja boja

### Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.hr](http://www.roefix.hr) ili zatražite u našim poslovnica.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi ROEFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu.

Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.