



RÖFIX PI 305 POLITOP

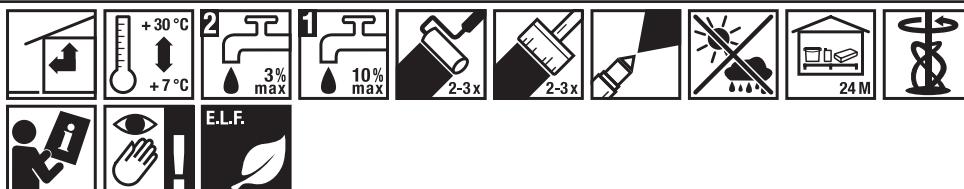
Unutarnja boja za zidove i stropove

Pravne i tehničke napomene: Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene: Visokopokrivna, mat, unutarnja boja za zidove i stropove bez emisija na disperzivnoj bazi. Boja za suhe, mineralne žbuke (vapnene, vapneno-cementne, vapneno-gipsane) i organske podloge (npr. stari disperzivni premazi) u unutarnjim prostorima. Idealno rješenje za standardnu upotrebu u uvjetima srednjih ili niskih opterećenja. Razred otpornosti na brisanje 3 i razred pokravnosti 2 prema EN 13300. Materijal nije prikladan za mehanički opterećene podloge.

- Svojstva:**
- Dobra pokravnost
 - Odličan odnos cijene i kvalitete
 - bez štetnih emisija i otapala
 - Slabog mirisa
 - Otporno na mokro brisanje

Ugradnja:



Tehnički podaci

SAP šifra:	2000152044		
NAV šifra:	142755	142756	142758
Vrsta pakiranja			
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	64 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	15 l/jed.	15 l/jed.	5 l/jed.
Boja	bijela	u boji	bijela
Potrošnja	pribl. 0,15 l/m ² /P		
Gustoća	pribl. 1,5 kg/l		
pH-vrijednost	pribl. 8		
VOC kategorija	A		
VOC sadržaj	max. 1 g/l		
Omjer kontrasta	Razred 2		
Otporno na mokro zaribavanje	Razred 3 (EN 13300), „otporno na pranje“ (DIN 53778)		
Stupanj sjaja	mat bez sjaja		
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.		
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C		

Sastav:

- Vezivo: polimer-disperzija
- Aditivi: sredstva za premeđavanje, otpjenjivači
- Punila (mineralna)

Uvjeti obrade: Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i opteretivo nakon oko 3 dana.



RÖFIX PI 305 POLITOP

Unutarnja boja za zidove i stropove

Podloga:	Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdijelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.
Priprema podloge:	Beton: Betonske površine moraju se iščekati te očistiti od prašine. Potrebno je mehanički otkloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voskova moraju se otkloniti parnim strojem. Manja onečišćenja mogu se popraviti s RÖFIX masom za izravnavanje. Preporučuje se betonske površine pripremiti sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND prije predstojećih organskih premaza. Temeljni premaz sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND. Cementne i vapneno-cementne žbuke prema EN 998-1 (tlačna čvrstoća $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$): Površina se mora prethodno pripremiti s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND-om. Nove RÖFIX temeljne žbuke ovdje opisanih grupa mortova mogu se, ako su uobičajene upojnosti, premazivati temeljnim i završnim premazom nakon sušenja od oko 3-4 tjedna. Gipsane i gipsano-vapnene žbuke prema EN 13279 (tlačna čvrstoća $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$): Eventualni razdjelni slojevi, onečišćenja i prašina trebaju se temeljito otkloniti. Gipsane podloge trebaju se pripremiti s PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND-om. Nakon toga potreban je dvoslojni premaz s jednim temeljnim i jednim završnim slojem. Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Nosivi (test rešetkastim rezom), ne jako upojni, mat disperzivni premazi mogu se direktno premazivati. Listajući, ili labavi stari premazi moraju se potpuno otkloniti. Jako upijajući stari premazi trebaju se pripremiti s PP 301 HYDRO LF. Sjajne površine potrebno je nahrapaviti prije premazivanja predpremazom. Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja s temeljnim i završnim premazom. Mješovite podloge, male površine novih žbuka (npr. popravci, špahtlane pukotine, ožbukane i izravnane površine, novi el. vodovi): Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja s temeljnim i završnim premazom. Nosive tapete: Bez tretiranja premazati temeljnim ili završnim premazom. Glineni premazi i nenosive tapete: Premaze tj. tapete ukloniti u potpunosti te temeljno oprati. Grundirati slijedeću nosivu površinu s npr. RÖFIX PP 301 HYDRO LF (savjet: test rešetkastim rezom u nastavku za ispitivanje nosivosti).
Priprema podloge:	Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminija, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom. Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti. Manji nedostaci: Prije ugradnje predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje. Jako pjeskovite, upojne ili neravnomjerno upojne podloge potrebno je prethodno premazati prikladnim RÖFIX Dubinskim predpremazom bez otapala. Dubinski predpremazi razrjeđuju se vodom kako bi ih podloga upila i kako bi se izbjegao nastanak filma (obavezno pročitati teh. list izabranog Predpremaza).
Priprema materijala:	Dubinski pretpremaz se razrjeđuje odgovarajućim razrjeđivačem u odnosu na upojnost podloge. Ne smiju nastati sjajna područja. Predpremaz i eventualni međupremaz razrjeđuju se s do 20% vode. Završni premaz razrijediti s max. 10% vode. Proizvod i kod jačeg razrjeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.



RÖFIX PI 305 POLITOP

Unutarnja boja za zidove i stropove

Ugradnja:	Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom. Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Valjak 2x Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje. Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.
Napomene:	Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova i sl. Kod svih nesuglasica potrebno se posavjetovati s RÖFIX stručnjacima.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za ugradnju:	Kako bi se izbjeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi „svježe na svježe“ odnosno „mokro na mokro“ u jednom radnom koraku.
Skladištenje:	Skladištitи добро затvoreно, на хладном, заштитити од смрзавања. Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.
Deklaracija:	
Opće napomene:	Ovaj tehnički list zamjenjuje i ponistiava prethodna izdanja istoga. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi ROEFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.