



# RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS

Silikatna unutarnja boja

## Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

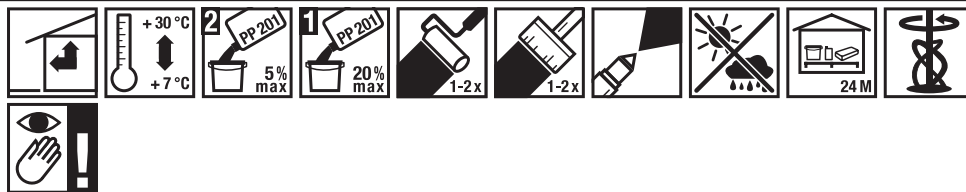
## Područja primjene:

Tvorički zamiješana, paropropusna, visokopokrivna, izrazito bijela silikatna boja za unutarnje zidove otporna na brisanje.  
Za sve uobičajene podloge zidova i stropova, npr. u uredima, dnevnim boravcima, spavaćim sobama, kuhinjama, kupanicama i podrumima.  
Posebno prikladna za nepremazane, mineralne podloge, stare silikatne premaze i grube stare tapete.  
Fiziološki neškodljiva boja koja ne sadrži otapala ni konzervanse. Prikladna za ekološku primjenu. Zahvaljujući ekološkim sastojcima posebno je prikladna za osjetljive prostore i osobe kao što su npr. bolnice, vrtići, domovi umirovljenika ili trgovine hranom.  
Funkcionira i na gips - kartonskim pločama i organskim podlogama.

## Svojstva:

- Bez otapala, konzervansa, omekšivača, biocida
- Mineralno: prirodno djelovanje protiv plijesni (alkalno), paropropusno (V1 - visoka gustoća strujanja vodene pare > 150 g/(m<sup>2</sup>d) - prema EN 1062-1), negorljivo.
- ekološki preporučljivo
- Eko- sastav: održiva proizvodnja i korištenje mineralnih sirovina za okolinu alergičara, dječje sobe, škole itd.

## Ugradnja:



Tehnički podaci			
SAP šifra:	2000148379		
NAV šifra:	142071	PK I	PK II
Vrsta pakiranja			
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju		15 l/jed.	
Boja	bijela	u boji	u boji
Potrošnja		pribl. 0,15 l/m <sup>2</sup> /P	
Specifična težina		1,51 kg/l	
sd-vrijednost		pribl. 0,01 m	
pH-vrijednost		pribl. 11	
VOC kategorija		A	
VOC sadržaj		max. 30 g/l	
VOC udio		1 %	
VOC-kod		2004/42/EG IIA(a) max. 30 g/l: < 30 g/l	
Omjer kontrasta		Razred 1, kod 6 m <sup>2</sup> /L (EN 13300)	
Otporno na mokro zaribavanje		Razred 2 (EN 13300), „otpornost na brisanje“ (DIN 53778)	
Stupanj sjaja		mat bez sjaja	
Napomene o ambalaži		U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.	
Temperatura podloge		> 8 - < 25 °C	



# RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS

Silikatna unutarnja boja

---

<b>Sastav:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vezivo: Kalijevo vodeno staklo („silikat“) s organskim dodacima manjim od 5% prema DIN 18363 2.4.1</li><li>• Pigmenti: titan- dioksid, tinjac, kalcij-karbonat, aluminijev silikat</li><li>• Punila: kalcijev karbonat, silikati, mramorno brašno</li><li>• Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpjenjivači</li></ul>
<b>Uvjeti obrade:</b>	<p>Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod +8 °C. Vrijeme sušenja ovisi o uvjetima na gradilištu. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno sušenje i opteretivost sloja nakon oko 3 dana.</p> <p>Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih utjecaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha i sl.</p>
<b>Podloga:</b>	<p>Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta.</p> <p>Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.</p> <p>Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod.</p> <p>Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima.</p>



# RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS

Silikatna unutarnja boja

## Priprema podloge:

**Beton::** Betonske površine moraju biti suhe, nosive, očetkane i bez prašine. Eventualne nakupine cementa mehanički otkloniti. Onečišćenja svih vrsta, poput ostataka oplatnog ulja, masnoća, voska i taloga ispušnih plinova (promet!) ukloniti uređajem na paru. Manji nedostaci mogu se ukloniti s RÖFIX masom za izravnavanje. Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Jako alkalne površine moraju se fluatirati sa prikladnim nagrizajućim sredstvom, primjerice s RÖFIX PP 215 FLUAT. Jako upijajuće površine prethodno se tretiraju s RÖFIX PP 201 SILICA LF. Nove površine vapnene žbuke mogu se direktno premazivati nakon stajanja od 3 do 4 tjedna.

**Cementne i vapneno-cementne žbuke prema EN 998-1 (tlačna čvrstoća  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ )::**

Izričito se preporuča prethodna priprema podloge dubinskim pretpremazom. Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Gipsane i gipsano-vapnene žbuke prema EN 13279 (tlačna čvrstoća  $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ )::**

Eventualne slojeve sintera, onečišćenja i prašinu u potpunosti otkloniti. Gipsane podloge moraju biti suhe, nosive i bez prašine. Priprema podloge vrši se s RÖFIX PP-307 ISO LF - izolirajućim pretpremazom. PP 307 mora se razrijediti s vodom u skladu s upojnošću podloge (proizvod je spreman za uporabu, kod jako upojnih podloga dodati max. 30% vode). RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razrijeđeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Glinene žbuke:** Čišćenje površina za premazivanje i pretpremazivanje s RÖFIX PP 201 SILICA LF. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog**

**gipsa:** Priprema podloge vrši se s RÖFIX PP-307 ISO LF - izolirajućim pretpremazom. PP 307 mora se razrijediti s vodom u skladu s upojnošću podloge (proizvod je spreman za uporabu, kod jako upojnih podloga dodati max. 30% vode). RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razrijeđeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice i sl.:** Priprema podloge vrši se s RÖFIX PP-307 ISO LF - izolirajućim pretpremazom. PP 307 mora se razrijediti s vodom u skladu s upojnošću podloge (proizvod je spreman za uporabu, kod jako upojnih podloga dodati max. 30% vode). RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razrijeđeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije:**

**Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi::** Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi silikonske smole:**

**Glineni premazi i nenosive tapete::** Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Nosive tapete::** Neoličene tapete od grubih vlakana mogu se premazivati bez prethodnog tretmana. Kod reljefnih, ili utisnutih papirnatih tapeta potrebno je isprobati na uzorku. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Mješovite podloge, male površine novih žbuka (npr. popravci, špahtlane pukotine, ožbukane i izravnane površine, novi el. vodovi):** Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Opcionalno (nije obvezno): RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razrijeđeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

**Boje i žbuke napadnute plijesnima::** Kod pojave plijesni izričito preporučujemo postojane i



# RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS

Silikatna unutarnja boja

100 % ekološke RÖFIX RENOPOR-sustave saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom listu može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mjere koje otklanjaju uzrok nastajanja problema s plijesnima (Renopor). **Mrlje od vode, čađe, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera i sl.:** Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod mrlja od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko mrlje ne prodiru kroz pretpremaz, moguć nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.

<b>Priprema podloge:</b>	Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom. Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti s opojnošću podloge. Podloga mora upiti dubinski predpremaz - ne smiju se formirati sjajni slojevi, odnosno ne smije se formirati film.
<b>Priprema materijala:</b>	Temeljni premaz: razrijediti s maks. 20% RÖFIX PP 201 SILICA LF. Završni premaz: razrijediti s maks. 5 % RÖFIX PP 201 SILICA LF. Proizvod i kod jačeg razrijeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivenost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.
<b>Ugradnja:</b>	Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom. Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Temeljne i međupremaze razrijediti s maks. 20% PP 201 SILICA LF, završne premaze s maks. 5 % PP 201 SILICA LF . Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje. Airless-nanos: kut špricanja/mlaznica/tlak špricanja - 50°/0,026"/~170bar. Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.
<b>Upozorenja:</b>	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Držati dalje od dohvata djece. Ukoliko dođe do kontakta s očima ili kožom, odmah temeljito isprati vodom. Ako se materijal nanosi špricanjem, ne udisati aerosol koji nastaje prilikom obrade. Ne izljevati u vodu, odvođe ili tlo. Detaljne informacije potražite u sigurnosno-tehničkom listu. Reciklirati samo potpuno prazne kante. Deklaracija („Abfallschlüssel“, „Ključ otpada“) pri odlaganju prema AVV (Europske odredbe). Mjere prve pomoći u skladu sa sigurnosno-tehničkim listom.
<b>Upute za ugradnju:</b>	Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.
<b>Skladištenje:</b>	Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja. Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.
<b>Deklaracija:</b>	



# RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS

Silikatna unutarnja boja

## Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.hr](http://www.roefix.hr) ili zatražite u našim poslovnica.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi ROEFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu.

Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.