



RÖFIX PI 972 LATEX

Boja za unutarnje zidove, svilenkasti sjaj

Pravne i tehničke napomene:

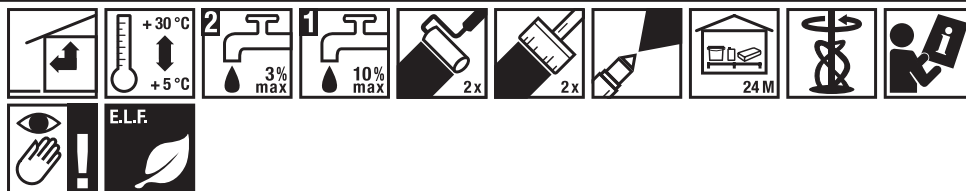
Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Vodorazrijediva unutarnja boja na disperzivnoj bazi.
Otporna lateks boja, posebno prikladna za stubišta i hodnike u školama, trgovinama, prodajnim mjestima, prijemnim prostorijama, restoranima, javnim zgradama.
Svilenkasta, glatka, zatvorene površinska struktura ove boje dugotrajno je otporna na mokro brisanje.

Svojstva:

- Otpornost na brisanje
- Visoka pokrivenost
- Svilenkasto sjajna površina

Ugradnja:

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000148370
NAV šifra:	142056
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX lateks unutarnja boja svilenkastog sjaja
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	15 l/jed.
Boja	bijela
Potrošnja	pribl. 0,15 l/m ² /P
Debljina sloja	0,18 mm
Specifična težina	pribl. 1,24 kg/l
pH-vrijednost	pribl. 8,5
VOC kategorija	A
VOC sadržaj	max. 1 g/l
VOC-kod	2004/42/IIA(a)75(2007)30(2010)30
Omjer kontrasta	Razred 2, pokriva 7m ² /L (EN 13300)
Otporno na mokro zaribavanje	Razred 1 (EN 13300), „otporno na brisanje“ (DIN 53778)
Stupanj sjaja	srednji sjaj
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C

Sastav:

- Vezivo: polimer-disperzija
- Aditivi: sredstvo za umrežavanje, otpjenjivač, konzervansi
- Pigmenti: titan- dioksid, tinjac, kalcij-karbonat, aluminijev silikat



RÖFIX PI 972 LATEX

Boja za unutarnje zidove, svilenkasti sjaj

Uvjeti obrade:

Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i opteretivo nakon oko 3 dana.

Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih utjecaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha i sl.

Podloga:

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta.

Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima.

Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod.

Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.



RÖFIX PI 972 LATEX

Boja za unutarnje zidove, svilenkasti sjaj

Priprema podloge:

Beton:: Betonske površine moraju biti suhe, nosive, očetkane i bez prašine. Eventualne nakupine cementa mehanički otkloniti. Onečišćenja svih vrsta, poput ostataka oplatnog ulja, masnoća, voska i taloga ispušnih plinova (promet!) ukloniti uređajem na paru. Manji nedostaci mogu se ukloniti s RÖFIX masom za izravnavanje. Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaz. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Žbuka iz grupe morta IV i V: gipsana, gipsano-vapnena i anhidritna žbuka: Eventualne slojeve sintera, onečišćenja i prašinu u potpunosti otkloniti. Gipsane podloge moraju biti suhe, nosive i bez prašine. Priprema podloge vrši se s RÖFIX PP-307 ISO LF - izolirajućim pretpremazom. PP 307 mora se razrijediti s vodom u skladu s upojnošću podloge (proizvod je spreman za uporabu, kod jako upojnih podloga dodati max. 30% vode). Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Žbuka iz grupe morta II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke:: Izričito se preporuča priprema podloge dubinskim pretpremazom, no, može se izbjeći kod normalno upojnih podloga - npr. kod novih RÖFIX žbuka (ukoliko se poštuje vrijeme sušenja) ovdje opisane grupe morta. Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaz. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Gips-kartonske ploče: Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaz. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Oprez kod prljavih ili starih podloga - postoji opasnost od izbijanja žutila (potrebna dodatna izolacija podloge). Opcionalno (nije obvezno): RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razrijeđeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice i sl.: Kako ne bi došlo do izbijanja žutila, drvene podloge treba izolirati, u suprotnom drvene tvari (lignin) mogu prodrijeti kroz sloj boje. Priprema podloge vrši se s RÖFIX PP-307 ISO LF - izolirajućim pretpremazom. PP 307 mora se razrijediti s vodom u skladu s upojnošću podloge (proizvod je spreman za uporabu, kod jako upojnih podloga dodati max. 30% vode). Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Boje i žbuke napadnute plijesnima:: Kod pojave plijesni izričito preporučujemo postojane i 100 % ekološke RÖFIX RENOPOR-sustave saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom listu može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mjere koje otklanjaju uzrok nastajanja problema s plijesnima (Renopor).

Mrlje od vode, čađe, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera i sl.: Površine očistiti vodom uz dodatno korištenje sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod hrđe, vode i ostalih mrlja uvijek ukloniti i uzrok nastajanja mrlja. Priprema podloge vrši se s RÖFIX PP-307 ISO LF - izolirajućim pretpremazom. PP 307 mora se razrijediti s vodom u skladu s upojnošću podloge (proizvod je spreman za uporabu, kod jako upojnih podloga dodati max. 30% vode). Test: Ako nakon 24 sata sušenja mrlje više nisu vidljive, podloga je uspješno izolizirana. Ako se mrlje ipak pojavljuju (manje vjerovatno), izolirajući se premaz mora nanijeti još jednom, nerazrijeđen, dok površina ne bude bez mrlja. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaz. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Mješovite podloge, male površine novih žbuka (npr. popravci, špahtlane pukotine, ožbukane i izravnane površine, novi el. vodovi): Priprema podloge s RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski pretpremaz. PP 301 mora se razrijediti vodom u skladu s upojnošću podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Opcionalno (nije obvezno): RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razrijeđeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit):: Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.



RÖFIX PI 972 LATEX

Boja za unutarnje zidove, svilenkasti sjaj

Priprema podloge:	<p>Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštiti). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.</p> <p>Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti s opojnošću podloge. Podloga mora upiti dubinski predpremaz - ne smiju se formirati sjajni slojevi, odnosno ne smije se formirati film.</p> <p>Manji nedostaci: Prije ugradnje predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.</p>
Priprema materijala:	<p>Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razrjeđivanje s vodom do 10%.</p> <p>Završni premaz razrijediti max. s 3 % vode.</p> <p>Proizvod i kod jačeg razrjeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.</p>
Ugradnja:	<p>Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom.</p> <p>Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza.</p> <p>Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.</p> <p>Valjak 2x</p> <p>Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.</p> <p>Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.</p>
Napomene:	<p>Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, povrhu toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova i sl. Kod svih nesuglasica potrebno se posavjetovati s RÖFIX stručnjacima.</p>
Upozorenja:	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p>
Upute za ugradnju:	<p>Kako bi se izbjeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi „svježe na svježe“ odnosno „mokra na mokro“ u jednom radnom koraku.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.</p> <p>Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.</p>
Deklaracija:	





ROEFIX PI 972 LATEX

Boja za unutarnje zidove, svilenkasti sjaj

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi ROEFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu.

Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.