



RÖFIX 888

Toplinsko-izolacijska žbuka

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Toplinsko-izolacijska podložna žbuka bez fuga na fasadama i unutarnjim zidovima. Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, šuplja opeka, cementna opeka, vapnena opeka i neobrađeni beton. Nije za primjenu u podnožju fasade i u području prskanja vode. Podložna žbuka za RÖFIX plemenite i strukturne žbuke, silikatne žbuke ili žbuke od silikoskih smola. Mineralni građevinski materijal prema privitku A kataloga ekoloških mjera u stanogradnji.

Svojstva:

- Toplinsko-izolacijska svojstva
- Izvrsna obradivost
- Moguće veće debljine slojeva
- MPA Stuttgart - toplinska provodljivost $\leq 0,063$ W/mK).

Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000148101
NAV šifra:	110797
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	50 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	50 l/jed.
Granulacija	0 - 2 mm
Izdašnost u litrama	pribl. 50 l/jed.
Potrošnja	pribl. 1,25 l/m ² /mm
Izdašnost	pribl. 4 m ² /cm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode	pribl. 13 l/jed.
Minimalna debljina žbuke	30 mm
Paropropusnost μ	≤ 15
pH-vrijednost	pribl. 12
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K
Tlačna čvrstoća (28 d)	$\geq 0,5$ N/mm ² (EN 1015-11)
Čvrstoća pri savijanju	$\leq 0,5$ N/mm ²
Prionjivost (EN 1015-12)	$\geq 0,08$ N/mm ²
E - modul	pribl. 400 N/mm ²
MG (EN 998-1)	CS I
MG (EN 998-1)	W1
MG (EN 998-1)	T1
Certifikati o ispitivanju	MPA Stuttgart
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Toplinska provodljivost, izmjerena vrijednost	0,063 W/mK



RÖFIX 888

Toplinsko-izolacijska žbuka

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000148101
Temperatura podloge	> 5 °C
Reakcija na požar	A2-s1-d0

- Sastav:**
- Cement
 - Vapno
 - Lagani dodatak (organski)
 - Lagani dodatak (mineralni)
 - Dodaci za poboljšanje obradivosti
 - Na mineralnoj bazi

Uvjeti obrade: Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C.
Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja.

Podloga: Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

Priprema podloge: Nakon završetka ispitivanja i provedene pripreme (zatvaranje šliceva, fuga i rupa) slabo upojne podloge treba punoplošno našpricati RÖFIX 672 predšpricem i vezivnim mostom. Glatke betonske podloge potrebno je pripremiti s RÖFIX 55 građevinskim ljevilom na bazi cementa, RÖFIX IA622, RÖFIX univerzalnim građevinskim ljevilom, RÖFIX 58 mortom za armiranje bijele boje ili RÖFIX 57 građevinskim ljevilom na bazi cementa bijele boje. Na podlogu se prvo nazubljenim gleterom ugradi građevinsko ljevilo, a potom, tehnikom „svježe-na-svježe“, toplinsko-izolacijska žbuka. Na kritičnim podlogama kao nosiva podloga za žbuku može se koristiti RÖFIX Armanet-ISO (Welnet). Na svim rubovima i kutevima vanjskih zidova prije ugradnje žbuke potrebno je postaviti nehrđajuće profile za žbuku.

Priprema materijala: Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje.

Ugradnja: Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom. Debljina žbuke u jednom sloju do 40 mm. Kod većih ili nejednakih debljina sljedeći sloj se nanosi nakon skrućivanja ili najkasnije nakon 24 sata. Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje. Nakog nanošenja materijal se razvuče letvom. Nakon skrućivanja materijal je strugalicom potrebno pravodobno ogrubiti kako bi na njega mogli ugraditi sljedeće slojeve. Standardni strojevi za fino žbukanje trebaju biti opremljenim dodacima za ugradnju toplinsko-izolacijskih žbuka (npr. "PFT G4" ili "Mai 4ever" s rotorom/statorom D8-1,5 ili D7-25 kao i mješač za toplinsko-izolacijsku žbuku).

Napomene: Prije nanošenja sljedećeg sloja (obloge, premazi), provjeriti da li se podloga u potpunosti osušila.

Upozorenja: Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.



RÖFIX 888

Toplinsko-izolacijska žbuka

Upute za ugradnju:	<p>Nakon što podložna žbuka dovoljno stvrdne, potrebno je izraditi armirajući sloj s RÖFIX Renostar, RÖFIX 58 mortom za armiranje bijele boje ili RÖFIX 57 građevinskim ljepilom na bazi cementa bijele boje i RÖFIX P50 mrežicom za armiranje.</p> <p>Svježi mort ugraditi u roku 2 sata.</p> <p>Vrijeme sušenja prije nanošenja završnog sloja najmanje 14 dana ili 5 dana po cm debljine žbuke. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.</p> <p>Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU pri +20 °C, 65 % r.v.z.</p>
Opće napomene:	<p>Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.</p> <p>Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.</p> <p>Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.</p> <p>Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.</p> <p>Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica.</p>