



RÖFIX PE 519 PREMIUM SISI

Vanska boja na bazi SiSi tehnologije

Pravne i tehničke napomene: Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene: Paropropusni, elastični fasadni premaz za žbukane i TIS fasade. SiSi tehnologija se bazira na hibridnoj paropropusnoj boji koja ima optimirano mješavinu organskih i anorganskih komponenti. RÖFIX SiSi tehnologija se također bazira na novoj polimerno stabiliziranoj strukturi: elast-silikat/silikonska smola. Za mineralne i organske podloge (kao npr. disperzivne i lateks boje, vaspene i mineralne premaze, vaspeno/cementne i žbuke na bazi umjetnih smola, vaspeno-pješčani kamen i betonske površine).

- Svojstva:**
- Visoka pokrivnost
 - Postojanost boje
 - Otporno na kredanje
 - Slabo naprezanje zbog RÖFIX RELAX tehnologije

Ugradnja:



Tehnički podaci					
SAP šifra:	2000151517				
NAV šifra:	132165	132166	132167	132168	132169
Vrsta pakiranja			(✉)		
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.				
Količina u jednom pakiranju			15 l/jed.		
Boja	bijela	u boji	u boji	u boji	u boji
Potrošnja			pribl. 0,15 l/m ² /P		
Specifična težina			pribl. 1,47 kg/l		
sd-vrijednost			< 0,14 m		
pH-vrijednost			pribl. 8,5		
VOC kategorija			C		
VOC sadržaj			max. 2,1 g/l		
Vodoupojnost			pribl. 0,08 kg/m ² h0,5		
Stupanj sjaja			mat bez sjaja		
Napomene o ambalaži			U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.		
Temperatura podloge			5 - 25 °C		

SAP šifra:		2000151518			
NAV šifra:	132170	132171	132172	132173	132174
Vrsta pakiranja			(✉)		
Jedinica po paleti		64 Jed./pal.			
Količina u jednom pakiranju	15 l/jed.	5 l/jed.	5 l/jed.	5 l/jed.	5 l/jed.
Boja	u boji	bijela	u boji	u boji	u boji
Potrošnja			pribl. 0,15 l/m ² /P		
Specifična težina			pribl. 1,47 kg/l		
sd-vrijednost			< 0,14 m		



RÖFIX PE 519 PREMIUM SISI

Vanska boja na bazi SiSi tehnologije

SAP šifra:	2000151518			
pH-vrijednost		pribl. 8,5		
VOC kategorija		C		
VOC sadržaj		max. 2,1 g/l		
Vodoupojnost		pribl. 0,08 kg/m ² h0,5		
Stupanj sjaja		mat bez sjaja		
Napomene o ambalaži		U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.		
Temperatura podloge		5 - 25 °C		

SAP šifra:		
NAV šifra:	132175	132176
Vrsta pakiranja		✉
Jedinica po paleti		
Količina u jednom pakiranju		5 l/jed.
Boja		u boji
Potrošnja		pribl. 0,15 l/m ² /P
Specifična težina		pribl. 1,47 kg/l
sd-vrijednost		< 0,14 m
pH-vrijednost		pribl. 8,5
VOC kategorija		C
VOC sadržaj		max. 2,1 g/l
Vodoupojnost		pribl. 0,08 kg/m ² h0,5
Stupanj sjaja		mat bez sjaja
Napomene o ambalaži		U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Temperatura podloge		5 - 25 °C

- Sastav:**
- Pigmenti: titan- dioksid, tinjac, kalcij-karbonat, aluminijev silikat
 - Vezivo: SISI-MATRIX (silikonska smola, silikat, akrilat)
 - Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpjenjivači

Uvjeti obrade: Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i opteretivo nakon oko 3 dana. Do potpunog sušenja zaštiti od vremenskih utjecaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha i sl.

Podloga: Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscvjetavanja i slično. Kod preporuke na druge RÖFIX proizvode pridržavati se odgovarajućih tehničkih listova.



RÖFIX PE 519 PREMIUM SISI

Vanjska boja na bazi SiSi tehnologije

Priprema podloge:

Žbuka iz grupe morta II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke:: Jako upojne podloge moraju se prije međupremaza- i završnog premaza premazati RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Na novim RÖFIX vapneno-cementnim žbukama direktni premaz nakon sušenja od 3-4 tjedna.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi:: Jako upojne podloge moraju se prethodno premazati s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Kod neproblematičnih podloga se direktno premazuje s među i završnim premazom.

Nosivi, organski premazi (mat disperzije i žbuke od umjetne smole): Jako upojne podloge moraju se prethodno premazati s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Kod neproblematičnih podloga se direktno premazuje s među i završnim premazom.

Beton:: Betonske površine moraju se iščekati te očistiti od prašine. Potrebno je mehanički otkloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voskova moraju se otkloniti parnim strojem. Manja oštećenja mogu se popraviti s RÖFIX masom za izravnavanje. Preporučuje se betonske površine pripremiti sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND prije predstojećih organskih premaza. Temeljni premaz sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND.

Nove žbuke, popravljana mjesta, onečišćenja čadom, prljavštinom itd.: Otkloniti prašinu s površine i temeljito oprati. Neutralizirati podlogu sa RÖFIX PP 307 ISO LF, izolirajućim pretpremazom. Nakon toga premazati s temeljnim i završnim premazom.

Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit):: Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

Priprema podloge:

Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminija, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.

Manji nedostaci: Prije ugradnje predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.

Priprema materijala:

Proizvod spreman za uporabu.
Prije uporabekratko promiješati. Izbjegavati prekomjernomiješanje.

Ugradnja:

Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom.

Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.

Temeljni i međupremazi mogu se razrijediti i do 10% s vodom. Završni sloj razrijediti maks. s 5% vode. Proizvod i kod jačeg razrijedivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.

Valjak 2x
Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.
Airless-nanos: kut špricanja/mlaznica/tlak špricanja – $50^{\circ}/0,021/0,53$ (inch/mm) > 140 bar.
Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.

Napomene:

Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja.

Ovaj proizvod je opremljen sredstvima koja stvaraju film za usporavanje i sprječavanje pojave algi i gljivica. Kod većih zahtjeva/opterećenja postoji mogućnost dodavanja Algicidno/fungicidne zaštite EXTRA kako bi se nivo zaštite povećao.

Upozorenja:

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Držati dalje od dohvata djece. Ukoliko dođe do kontakta s očima ili kožom, odmah temeljito isprati vodom. Ako se materijal nanosi špricanjem, ne udisati aerosol koji nastaje prilikom obrade. Ne izlijevati u vodu, odvode ili tlo. Detaljne informacije potražite u sigurnosno-tehničkom listu. Reciklirati samo potpuno prazne kante. Deklaracija („Abfallschlüssel“, „Ključ otpada“) pri odlaganju prema AVV (Europske odredbe). Mjere prve pomoći u skladu sa sigurnosno-tehničkim listom.

Upute za ugradnju:

Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sustav. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku.



RÖFIX PE 519 PREMIUM SISI

Vanska boja na bazi SiSi tehnologije

Skladištenje:

Skladištitи добро затворено, на хладном, заштитити од смрзавања.

Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

Deklaracija:**Opće napomene:**

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temeljni za zakve zahtjeve ili niti garantija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi ROEFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu.

Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.