



RÖFIX SEMIBELIT

Substitutivno vezivo za rimski cement

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

Područja primjene:

Bez cementno vezivo za restauriranje podloga od rimskog cementa, specijalno prikladno za njegu spomenika.

Prirodni, blago pečeni rimski cement sastavom usklađen s izvornim proizvodom.

Za izradu lijevanih elemenata od rimskog cementa prikladan je RÖFIX BELIT mort za odljevke. Za tankoslojnu sanaciju podloga upotrebljava se RÖFIX BELIT fini mort.

BELIT je mineraloška oznaka za kalcijev disilikat, koji je primarno vezivo svakog hidrauličnog vapna kao i RÖFIX BELIT proizvoda. Vezivo pečeno na 1100°C odgovara povijesnom rimskom cementu tj., rimskom vapnu koji je oko 1900. godine primjenjivan u velikim dijelovima Europe i SAD-a za raznolike radove na fasadama, spomenicima i skulpturama prije pojave portland cementa.

Svojstva:

- Prirodna, ekološka sirovina
- Izvrsna obradivost
- Visoka paropropusnost
- Visoka izdašnost
- Brzovezujuće
- Minimalno skupljanje

Ugradnja:

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000153179
NAV šifra:	131846
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	36 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	15 Kg/jed.
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o podlozi i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno napraviti testno polje.
Gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 2.700 kg/m ³
Nasipna gustoća	pribl. 850 kg/m ³
pH-vrijednost	pribl. 13
Spec. kapacitet topline	pribl. 1,1 kJ/kg K
Tlačna čvrstoća (7 d)	≥ 5 N/mm ² (EN 1015-11)
Tlačna čvrstoća (28 d)	≥ 19 N/mm ²
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C

Sastav:

- Prirodno hidraulično vapno (NHL) prema EN 459-1
- Bez cementa
- Bez sintetičkih dodataka
- Ne sadrži organske komponente



RÖFIX SEMIBELIT

Substitutivno vezivo za rimski cement

Uvjeti obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod +5°C i iznad +30°C. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štititi od smrzavanja minimalno 7 dana.
Podloga:	Podloga mora biti dovoljno suha, čvrsta, nosiva, bez pukotina, bez razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što su ulje ili stari premazi.
Priprema materijala:	Vezani materijal ne smije se ponovno miješati. Mort u stanju mirovanja može zadebljati, za vrijeme ugradnje unutar 15 min. moguće ga je promiješati (odnosi se na temperaturu 20°C i r.v.z. 60%).
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Skladištenje:	Skladištiti na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama). Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU pri 20 °C, 65 % r.v.z.
Opće napomene:	Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio. Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda. Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.