



ROFIX 740

Plemenita žbuka u boji

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

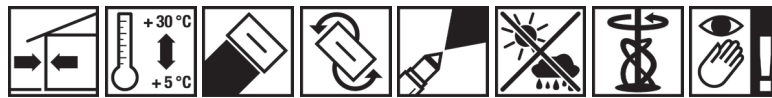
Područja primjene:

Tvorički pripremljena plemenita žbuka CP prema EN 998-1. Mineralna, hidrofobirana strukturna završna žbuka za unutarnje zidove i stropove ali i fasade, na podložnim žbukama. Žbuke koje su izrazito izložene vremenskim utjecajima, sive plemenite žbuke i žbuke u boji potrebno je premazati premazom za ujednačavanje (predpremaz/završni premaz).

Svojstva:

- Pigmentiran čistim svijetlim pigmentima
- Ekološki preporučljivo
- Visoka paropropusnost

Ugradnja:



Tehnički podaci						
SAP šifra:	2000583596	2000583596	2000583596	2000583596	2000583596	
NAV šifra:	110569	110586	110573	110578	110582	740 PK V
Vrsta pakiranja						
Jedinica po paleti	42 Jed./pal.					
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.					
Boja	u boji					
Struktura žbuke	V	V	V	V	V	
Granulacija	1 mm	1,5 mm	2 mm	3 mm	4 mm	
Potrošnja	1,9 kg/m ²	2,35 kg/m ²	3,05 kg/m ²	3,05 kg/m ²	5,15 kg/m ²	
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o podlozi i tehnici ugradnje.					
Potrebna količina vode	pribl. 7,5 Kg/jed.					
Gustoća suhog morta	pribl. 1.500 kg/m ³					
Paropropusnost μ	pribl. 20					
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, \text{suho}}$ (EN 1745:2002)	pribl. 0,47 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%					
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, \text{suho}}$ (EN 1745:2002)	pribl. 0,54 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%					
pH-vrijednost	pribl. 12					
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K					
Tlačna čvrstoća (28 d)	≤ 2,5 N/mm ²					
Prionjivost	pribl. 0,08 N/mm ²					
MG (EN 998-1)	Plemenita žbuka CR-CS II - W2 W2					
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.					
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C					
Reakcija na požar	A1 (EN 13501-1)					



RÖFIX 740

Plemenita žbuka u boji

Tehnički podaci

SAP šifra:	2000583596	2000583596	2000583596	2000583596	2000583596	
Tonovi boja	razred boje I	razred boje I	razred boje I	razred boje I	razred boje I	razred boje V

Sastav:

- Vapno
- Bijeli cement (bez kromata)
- Bijeli, klasirani mramorni pijesak
- Pigmenti

Uvjeti obrade:

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

Podloga:

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Vapneno-cementne podložne žbuke moguće je obraditi nakon stvrdnjavanja. Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Različita upojnost podloga dovodi do optičkih površinskih razlika (npr. sjajna područja, različiti tonovi boje).

Priprema podloge:

Vapnene podložne žbuke: Pogodno
Vapneno cementne podložne žbuke: Pogodno
Lagane podložne žbuke: Na masi sa izravnavanjem (Renostar ili Renoplus)
Žbuke za toplinsku izolaciju: Na masi sa izravnavanjem (Renostar ili Renoplus)
Beton: Na masi sa izravnavanjem (Renostar ili Renoplus)
Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Mineralna stara žbuka bez premaza: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)
Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)
Organske stare žbuke: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)
Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Pogodno
Gips-kartonske ploče: Vidi poglavlje 4, Završne žbuke
Gipsane- vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Vidi poglavlje 4, Završne žbuke

Priprema podloge:

Jako upojne podloge (osim gipsanih podloga) prethodno ravnomjerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim predpremazom za ujednačavanje upojnosti. Podloge koje se jako truse prethodno premazati odgovarajućim RÖFIX dubinskim predpremazom na bazi silikona. Površinu gipsanih ploča u potpunosti prešpahtlati RÖFIX bijelom masom za izravnavanje ili površinu ravnomjerno premazati nerazrijeđenim RÖFIX GIKA- predpremazom. Glatke betonske površine pregletati RÖFIX masom za izravnavanje /građevinskim ljepilom. Molimo obratite pažnju na važeće nacionalne norme i smjernice, kao npr. „Smjernice za obradu završnih žbuka“ austrijske udruge Putz, na BFS napomene, napomene udruge za žbuke na bazi umjetnih smola, IWM pravila, napomene švicarskog udruženja soboslikara i žbukera SMGV kao i SIA 242/1 preporuku.

Priprema materijala:

Suhi mort zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću adekvatne mješalice (rotirajuća ručna mješalica) dok ne nastane homogena masa. Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25°C. Nakon miješanja ostaviti dozrijevat 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijezanja granulacije. Kratko promiješati. Izbjegavati predugo miješanje.



RÖFIX 740

Plemenita žbuka u boji

Ugradnja:	<p>Nanošenje zaribane žbuke: ravnomjerno u veličini granulacije nanijeti čistom, nehrđajućom čeličnom žlicom/gladilicom.</p> <p>Nanošenje špricane žbuke: sa odgovarajućim strojem nanijeti/strukturirati.</p> <p>Strukturiranje zaribane žbuke: željena struktura postiže se odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroporni/plastični gleter).</p> <p>Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje.</p> <p>Redovito čišćenje alata za strukturiranje je vrlo važno!</p>
Napomene:	<p>Kako bi se izbjegle promjene u boji i karakteristike žbuke, ne raditi različitim alatom.</p> <p>Ukoliko postoji potreba za dodatnom narudžbom, stari materijal se treba podijeliti i pomiješati s novim. Taj se materijal ne smije nanositi na površine koje graniče jedna s drugom.</p>
Upozorenja:	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p> <p>Ostale građevinske dijelove (npr. površine stakla i aluminija) treba štiti konstruktivno ili sa premazom sve do karbonatizacije od slijevajuće kiše. Svi proizvodi koji sadrže cement i vapno su vrlo alkalni i mogu da oštete te površine (stakla mogu postati neprovidna, odnosno aluminij može postati mat).</p>
Upute za obradu:	<p>Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.</p> <p>Svježi mort ugraditi u roku od 2 sata.</p> <p>Alat nakon upotrebe temeljito očistiti.</p> <p>Tonirane plemenite žbuke (posebno tamni tonovi boja) uvjetovane su naknadnim strojnim špricanjem. U tom slučaju molimo da kontaktirate RÖFIX tehničara.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama).</p> <p>Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU pri 20 °C, 65 % r.v.z.</p>

Certifikati:





RÖFIX 740

Plemenita žbuka u boji

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio.

Kod pastoznih završnih žbuka podloga mora imati otpornost na pritisak od minimalno 1,5 N/mm². Ne primjenjivati na vlažnim podlogama i vodoravnim površinama koje su opterećene vodom.

Ne možemo preuzeti odgovornost za besprijeckorno sušenje bez mrlja zbog različitosti uvjeta na objektima i gradilištima. Zbog primjene prirodnih sirovina moguće su male razlike u tonu boja.

Ako se koriste obojane žbuke za povezane površine potrebno je cijelu površinu obraditi jednom narudžbom iste žbuke. Kod naknadnog naručivanja potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Materijali koji predugo stoje na skladištu podliježu promjenama boja. Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenom tonu boje. Naknadne reklamacije nećemo priznati.

Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda.

Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (20°C/65%rvz) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.