



RÖFIX 620

Cementna podložna žbuka, žbuka za podnožja

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

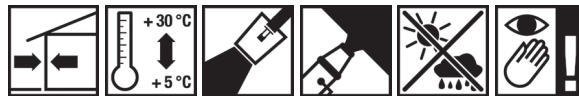
Područja primjene:

Podložna žbuka za fasade i unutarnje zidove pri većoj opterećenosti vlagom, na svim normalnim podlogama i grubom betonu.
Kod povećanih zahtjeva za tlačnom čvrstoćom (kao vanjska žbuka za za podrumske zidove i dr.). Na dijelovima objekta koji su u dodiru s tlom upotrebljava se uz prikladnu zaštitu. Nije prikladno za žbukanje zidova od lakih materijala.
Mineralni građevinski materijal prema pravitku A kataloga ekoloških mjera u stanogradnji.
Podložna žbuka za RÖFIX dekorativne i plemenite završne žbuke: silikatne, silikonske ili na bazi umjetnih smola.

Svojstva:

- Vodoodbojno
- Trajna otpornost na vlagu

Ugradnja:



Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000583188	2000148058
NAV šifra:	147325	110402
INFO	samo ITA	
Vrsta pakiranja		
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	36 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	40 Kg/jed.
Granulacija	0 - 1,4 mm	
Izdašnost u litrama	pribl. 16 L/jed.	pribl. 25 L/jed.
Potrošnja	pribl. 1,5 kg/m ² /mm	
Izdašnost	1,35 EH/m ² /cm	2,1 EH/m ² /cm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o podlozi i tehnici ugradnje.	
Potrebna količina vode	pribl. 5,6 L/jed.	pribl. 9 L/jed.
Minimalna debljina žbuke	10 mm	
Gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 1.627 kg/m ³	
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 1.800 kg/m ³	
Nasipna gustoća (EN 1097-3)	pribl. 1.600 kg/m ³	
Paropropusnost μ	pribl. 30	
Toplinska provodljivost λ _{10, suho} (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%	
Toplinska provodljivost λ _{10, suho} (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%	
pH-vrijednost	pribl. 12	
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K	



RÖFIX 620

Cementna podložna žbuka, žbuka za podnožja

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000583188	2000148058
Tlačna čvrstoća (28 d)	10 N/mm ² (EN 1015-11)	
Čvrstoća pri savijanju	≤ 2,5 N/mm ²	
E - modul	pribl. 11.000 N/mm ²	
Grupa opterećenja (ÖN B3346)	do uklj. W6	
MG (EN 998-1)	GP CS IV W2	
Certifikati o ispitivanju	HTL Rankweil, Vlbj., Austrija	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	
Temperatura podloge	> 5 °C	
Reakcija na požar	A1	

- Sastav:**
- Cement
 - Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
 - Dodaci za poboljšanje obradivosti
 - Bez umjetnih disperzivnih tvari
 - Mineralna baza

Uvjeti obrade: Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod +5°C i iznad +30°C.
Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od mraza.

Podloga: Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl.
Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.
Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene.
Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom.

Priprema podloge: Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o postojećoj podlozi, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge.
Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX predšpric.
Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje.
Tijekom ugradnje profila, na žbukama koje sadrže cement ne smiju se koristiti mortovi za ugradnju na bazi gipsa.
Ne koristiti aluminijske profile zbog neotpornosti u alkalnom području. U vanjskom području i na zidu opterećenom vlagom (starogradnja) kod svih vrsta žbuke koristiti isključivo profile od nehrđajućeg čelika.

Priprema materijala: Kod „ručne obrade“ vreću zamiješati mješaćem sa zadanom količinom čiste vode do postizanja homogene mase.
Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.

Ugradnja: Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom.
Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje.
Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrdnjavanja pravovremeno zaribati ili filcati, ili nahrapaviti alatom za struganje za naknadne obloge.



ROFIX 620

Cementna podložna žbuka, žbuka za podnožja

Napomene:	<p>Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati niti filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).</p> <p>Obloge/premazi na bazi disperzija i gipsa, kao i keramika smiju se nanositi tek nakon što je podložna žbuka potpuno osušena - ali najranije nakon 4 tjedna.</p>
Upozorenja:	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p>
Upute za obradu:	<p>Spojeve različitih materijala, kao što su djelomično ugrađene lagane drvene građevinske ploče itd., armirati staklenom mrežicom uz preklop od 20 cm. Na uglovima otvora prozora i vrata izvodi se dijagonalno armiranje, polaganjem staklene mrežice u svježi mort za armaturni sloj na uglove otvora. Veličina armaturnih traka iznosi oko 30x50 cm. Dijagonalno armiranje se izvodi prije površinskog. Prema smjernicama se staklena mrežica izvodi mortom za lijepljenje (nanijeti i ohrapaviti). Armiranje površine se savjetuje kod mješovitih zidova, objekata kritične geometrije, na stranama pod negativnim vremenskim utjecajima kao i većih debljina nanosa te filcanih i brušenih površina ili strukturnih žbuka ispod 2 mm granulacije (prema DIN 18350, VOB Dio C, < 3 mm). Prema smjernicama se uopćeno savjetuje površinsko armiranje suhe podložne žbuke. Svježi mort ugraditi u roku od 2 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Kod neodgovarajućih vremenskih prilika (vrućina, jak vjetar, jugo, bura) ili kod izrazito upojne podloge, podlogu treba ovlaživati. Vrijeme sušenja podložne žbuke prije završnog sloja: 1 dan po mm debljine žbuke. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama). Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU pri 20 °C, 65 % r.v.z.</p>
Opće napomene:	<p>Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio. Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda. Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.</p>