



RÖFIX 385 R

Sanacijska žbuka od mljevene opeke

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

Područja primjene:

Sanacijska žbuka za zidove opterećene vlagom i solima (npr. nitratima, kloridima i sulfatima). Za sanacije fasada i unutarnjih zidova opterećenih vlagom i solima. Na zidnim površinama staro-/novogradnje s jakim opterećenjem vlagom (podrumi, praonice). Kod visoke opterećenosti vlagom i solima (vidi klasificiranje prema ÖNORM B3355-1) i većih debljina nanosa žbuke, žbuka se nanosi dvoslojno ili višeslojno. Kod visokog stupnja opterećenosti solima preporučuje se primjena dvoslojnog sustava za saniranje RÖFIX RS2. Kod vode pod visokim tlakom, nakupljene vlage, kapilarnog dizanja vlage i ostalih izvora vlaženja zida potrebno je poduzeti određene predradnje. Kod problema s kondenzacijom, sustavi za saniranje su uvjetovano prikladni. Kao mjera unutarnje izolacije preporuča se RÖFIX Renopor sustav.

Svojstva:

- Vodoodbojno
- Visoka otpornost na štete od soli
- Izvrsna obradivost
- Moguće veće debljine slojeva
- Nije potreban završni sloj

Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000583722
NAV šifra:	113764
INFO	samo ITA
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Granulacija	0 - 1,5 mm
Izdašnost u litrama	pribl. 25 L/jed.
Potrošnja	pribl. 16 kg/m ² /cm
Izdašnost	pribl. 2,5 EH/m ² /cm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o podlozi i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode	7,5 L/jed.
Minimalna debljina žbuke	20 mm
Gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 1.270 kg/m ³
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 1.320 kg/m ³
Nasipna gustoća (B3345)	pribl. 1.320 kg/m ³
Paropropusnost μ	pribl. 11
Toplinska provodljivost λ _{10, suho} (EN 1745:2002)	0,47 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%



RÖFIX 385 R

Sanacijska žbuka od mljevene opeke

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000583722
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, \text{suho}}$ (EN 1745:2002)	0,54 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%
pH-vrijednost	pribl. 13
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K
Tlačna čvrstoća (28 d)	$\geq 4,5 \text{ N/mm}^2$ (EN 1015-11)
Čvrstoća pri savijanju	$\leq 2 \text{ N/mm}^2$
Prionjivost (EN 1015-12)	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
E - modul	$\geq 4.000 \text{ N/mm}^2$
Vodupojnost	$\geq 0,3 \text{ kg/m}^2\text{24h}$
MG (EN 998-1)	R CS II W2
Poroznost (B3345)	$\geq 40 \%$
Udio zraka (EN 1015_7)	25 %
Sposobnost zadržavanja vode (B3345)	pribl. 90 %
max. debljina nanosa	pribl. 60 mm
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Temperatura podloge	$> 5 \text{ }^\circ\text{C}$
Reakcija na požar	A1

Sastav:	<ul style="list-style-type: none">• Vapno• Opečno brašno• Bijeli cement (bez kromata)• Visokokvalitetni lomljeni vapnenac• Lagani dodatak (mineralni)• Dodaci za poboljšanje obradivosti• Aditiv za stvaranje zračnih pora
----------------	--

Uvjeti obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod $+5^\circ\text{C}$ i iznad $+30^\circ\text{C}$. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana.
-----------------------	---

Podloga:	Prethodno treba ispitati koncentraciju vlage i soli u zidu (vidi ÖNORM B3355-1 odnosno SIA tehnički list 2003 „Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje“). Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez vlage, bez prašine, nosiva i bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava i onečišćenja svih vrsta. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.
-----------------	--



RÖFIX 385 R

Sanacijska žbuka od mljevene opeke

Priprema podloge:	<p>Odstraniti staru žbuku do oko 1 m, iznad vidljive granice oštećenja odnosno vidljive vlage, a fuge zida izdubiti do oko 2 cm dubine. Objijeni materijal ukloniti s gradilišta. Površinu suho očistiti (otprašiti) i ostaviti da se osuši. Labave dijelove, nečistoću, prašinu, bitumen i sl. odstraniti. Zamijeniti oštećeno kamenje. Fuge i izbijeno kamenje prethodno zatvoriti RÖFIX 648 podložnom žbukom s porama.</p> <p>Za postizanje bolje prionjivosti ili reguliranje upojnosti podloge, „mrežasto“ se nanosi RÖFIX 671 sanir špric uz oko 60% prekrivanja površine. Oko 40% površine mora ostati vidljivo i ne smije se u potpunosti prekriti. Vrijeme sušenja iznosi najmanje 7 dana (štititi od prebrzog isušivanja). Za izravnavanje grubih neravnina ili ispunjavanje većih neravnina koristiti RÖFIX 648 podložnu žbuku s porama.</p> <p>Kod zida od lomljenog kamena ili neupojne podloge obavezno nanjeti špric.</p>
Priprema materijala:	<p>Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati mješačem ili u miješalici sa zadanom količinom vode dok smjesa ne postane homogena.</p> <p>Vrijeme ručnog miješanja iznosi oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje.</p> <p>Izbjegavati pretjerano miješanje (pa time i smanjenje čvrstoće)</p> <p>Vezani materijal ne smije se ponovno miješati.</p>
Ugradnja:	<p>Homogenu masu nabaciti žlicom i ravnomjerno razvući letvom (aluminijaska letva kod cementnih žbuka, drvena letva kod čistih vapnenih žbuka).</p> <p>Kod strojne ugradnje našpricati satndardnim strojem za fino žbukanje.</p> <p>Zatim se nanese žbuka ravnomjerno razvlači odgovarajućom letvom</p> <p>Vrijeme sušenja prije nanošenja sljedećeg sloja iznosi 1 dan/mm debljine nanosa.</p> <p>RÖFIX žbuke za saniranje moguće je nanijeti u jednom ili više slojeva minimalne debljine 20 mm (izuzetak: RÖFIX 640 žbuka za saniranje, kod RS2 min. 15 mm).</p> <p>Kod žbuka za saniranje i izolacijskih žbuka, strojevi za žbukanje moraju biti opremljeni odgovarajućim mješačem, statorom i rotorom.</p> <p>Žbuka se u posljednjem sloju može direktno izvoditi kao filcana žbuka odgovarajućim filcom.</p>
Napomene:	<p>Ukoliko se žbuka nanosi u više slojeva, debljina nanosa treba biti od 20-25 mm. Za postizanje bolje prionjivosti neposredno nakon stvrdnjavanja svaki sloj podložne žbuke treba ohrapaviti metlom (horizontalno povlačenje).</p> <p>Ukoliko su se pojavile soli po površini, nakon sušenja podložne žbuke, treba ih odstraniti suhim postupkom (npr. četkom, na kraju očistiti i podove).</p> <p>Na žbuke za saniranje dopušteno je nanositi slijedeće slojeve tek nakon potpunog sušenja.</p> <p>Završne žbuke ili premazi na žbukama za saniranje moraju ispunjavati uvjete prema WTA - smjericama. Neprimjereni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu utjecati na samu funkcionalnost sustava za saniranje.</p> <p>Vrijede općenita pravila za kupce, WTA smjernice „Sustavi žbuka za saniranje - 2-9-04/D“ odnosno SIA tehnički list 2003 „Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje“.</p>
Upozorenja:	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p>
Upute za obradu:	<p>Ne obrađivati na direktnom sunčevom svjetlu, jakom vjetru i visokoj vlažnosti zraka.</p> <p>Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.</p> <p>Svježi mort ugraditi u roku od 2 sata.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama).</p> <p>Rok upotrebe: minimalno 6 mjeseci.</p>



RÖFIX 385 R

Sanacijska žbuka od mljevene opeke

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio.

Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda.

Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.

Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.