

RÖFIX FIRESTOP 034 MB

Mineralwolle-Dämmplatte

Rechtliche und technische Hinweise:

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Anwendungsbereiche:

Putzbare Dämmplatten für die Wärme- und Schalldämmung in Wärmedämm-Verbundsystemen.
Mit einseitig verdichteter und weiß beschichteter Deckschicht auf der Putzseite gekennzeichnet mittels durchscheinender Einbrennmarkierung unter der Beschichtung, auf die direkt gedübelt und die Armierungsschicht aufgetragen wird.
Rückseite (Kleberseite) anorganisch weiß beschichtet. Der Einsatz dieser Dämmplatten erfolgt nach Angaben des Systemherstellers.
Geeignet für Alt- und Neubauten.
Nicht im Fassadensockel und im Spritzwasserbereich verwenden.
Der Sockelbereich ist mit geeigneten Dämmplatten (z.B. Sockeldämmplatte EPS-P, EPS-S o.ä.) auszuführen.

Eigenschaften:

- Wärmedämmend
- Hoch dampfdiffusionsoffen
- Schallmindernd
- Beidseitig anorganisch beschichtet (Putz- und Kleberseite)

Verarbeitung:



Technische Daten:					
SAP-Art. Nr.:	**2000564023**	**2000564025**	**2000564026**	**2000564027**	**2000564029**
NAV-Art. Nr.:	2000564023	2000564025	2000564026	2000564027	2000564029
Verpackungsart					
Einheit pro Palette	30 Stk./Ktn.	24 Stk./Ktn.	20 Stk./Ktn.	16 Stk./Ktn.	16 Stk./Ktn.
Menge pro Einheit	3 Stk./EH	3 Stk./EH	2 Stk./EH	2 Stk./EH	2 Stk./EH
Dicke	80 mm	100 mm	120 mm	140 mm	160 mm
Länge	1.200 mm				
Breite	400 mm				
Wasserdampfdiffusion µ	1				
Wasserdampfdiffusion µ	1				
Spez. Wärmekapazität	0,84 kJ/kg K				
Scherfestigkeit (EN1348_1997)	≥ 6 kPa				
Querzugsfestigkeit	≥ 5 kPa				
Druckspannung	≥ 20 kPa				
Code	MW-EN 13162-T5-DS(70,-)-CS(10)20-TR5-WL(P)-MU1				
Rohdichte im Mittel	ca. 125 kg/m³				
Untergrund-Temperatur	> 5 °C				
Brandverhalten	A1 (EN13501-1)				

SAP-Art. Nr.:	**2000564030**	**2000564032**
NAV-Art. Nr.:	2000564030	2000564032
Verpackungsart		
Einheit pro Palette	12 Stk./Ktn.	



RÖFIX FIRESTOP 034 MB

Mineralwolle-Dämmplatte

SAP-Art. Nr.:	2000564030	2000564032
Menge pro Einheit	2 Stk./EH	
Dicke	180 mm	200 mm
Länge	1.200 mm	
Breite	400 mm	
Wasserdampfdiffusion μ	1	
Wasserdampfdiffusion μ	1	
Spez. Wärmekapazität	0,84 kJ/kg K	
Scherfestigkeit (EN1348_1997)	≥ 6 kPa	
Querzugsfestigkeit	≥ 5 kPa	
Druckspannung	≥ 20 kPa	
Code	MW-EN 13162-T5-DS(70,-)-CS(10)20-TR5-WL(P)-MU1	
Rohdichte im Mittel	ca. 125 kg/m³	
Untergrund-Temperatur	> 5 °C	
Brandverhalten	A1 (EN13501-1)	

Verarbeitungsbedingungen:
Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.
Fassadendämmplatten vor einwirkender Feuchtigkeit schützen und schnellstmöglich mit Unterputz beschichten.

Untergrund:
Untergrund muss sauber, fest, trocken, staubfrei, tragfähig und frei von Ausblühungen, Trennmitteln, Sinterschichten und Verunreinigungen aller Art sein.
Der Untergrund muss in der Ebenheit der nationalen Normen, Ebenheitstoleranzen für nichtflächenfertige Wände entsprechen.
Das Aussenbauteil muss trocken sein und es darf zu keiner aufsteigenden Feuchtigkeit kommen (Abdichtung/Horizontalsperren).
Der Untergrund muss eine Haftzugsfestigkeit von mindestens 0,25 N/mm² nachweisen.

Untergrund-Vorbehandlung:
Die Untergrundvorbehandlung muss auf die jeweiligen Untergrundverhältnisse sowie auf die Anforderungen abgestimmt werden. Grob vorstehende Mörtel- oder Betonteile abschlagen. Grössere Untergrundunebenheiten mit geeigneten Ausgleichsputzen egalisieren. Begrenzte Untergrundunebenheiten < 1 cm können mit der Kleberschicht im Rand-Wulst-Punkt-Verfahren ausgeglichen werden. Vorhandenen Putz auf Festigkeit und Hohlstellen, vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Putze und Beschichtungen restlos entfernen. Untergründe, falls erforderlich, grundieren. Die Verträglichkeit eventuell vorhandener Beschichtungen mit dem Klebemörtel ist sachkundig zu prüfen.
Filmbildende Trennmittel (Schalöl etc.) entfernen. Kreidende oder sandende Flächen mit Tiefgrund verfestigen oder entfernen.

Verarbeitung:
Kleben der Dämmplatten: Klebemörtel ist im Randwulst Punkt oder Kammbett Verfahren händisch oder maschinell auf Dämmplatten aufzubringen. Die vergebene Klebekontaktfläche von mindestens 40 % wird in der Regel dann erreicht, wenn am Rand der Platte umlaufend ein ca. 5 cm breiter Streifen (Wulst) und in der Mitte der Platte 3 Stk. ca. 15 cm grosse Batzen (Punkte) oder 3 Streifen zu je 5 cm aufgetragen werden. Die Höhe der Klebeschicht ist de Ebenheit des Untergrundes anzupassen.
Zuschnitte können mittels Sägeschneidgerät (z.B. Isoboy Optima mit Stichsäge) oder mit einer geeigneten Handsäge erfolgen.

Hinweise:
Bei der Verwendung von dunklen Farbtönen von < 25 % HBW auf WDVS ist die RÖFIX SycoTec-Richtlinie zu beachten.
Schneidegerätempfehlung: RÖFIX ISOBOY OPTIMA Allzweckschneidegerät oder RÖFIX ISOBOY TYP M-90/45° -R Allzweck Schneidegerät mit Handsäge.



RÖFIX FIRESTOP 034 MB

Mineralwolle-Dämmplatte

Gefahrenhinweise:	Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.
Verarbeitungshinweis:	Eventuelle Fehlstellen oder offene Plattenstossfugen müssen mit Dämmstoffstreifen ausgefüllt werden. Im Gebäude vorhandene Dehnungsfugen müssen mit Dehnfugenprofilen im WDVS übernommen werden. Erst nach ausreichender Trocknungszeit (ca. 36 Std.) mit der mechanischen Belastung der Fassade beginnen (Schleif- oder Dübelarbeiten).
Lagerung:	Trocken, vor Feuchtigkeit und UV-Einwirkung (Sonne, Licht) schützen.
Deklaration:	baubook
Allgemeine Hinweise:	Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.